

Doppelenthärtungsanlage KadoSoft Clack DUO CK 1"
Impression Pro mit Steuerventilen CLACK WS 1 CK



Bedienungs- und Programmieranleitung

Kadotec Wassertechnik Inh. Denis Heier
Emil-von-Behring-Str. 3, 63128 Dietzenbach
Tel. +49 (0) 6074 8053113
E-Mail info@kadotec.de
www.kadotec.de

Impressum

Kadotec Wassertechnik

Inh. Denis Heier

Emil-von Behring-Str. 3, D-63128 Dietzenbach

Tel. +49(0)6074 8053113

E-mail info@kadotec.de

www.kadotec.de

Gültig für: Doppelenthärtungsanlage KadoSoft DUO CI 1" CK Bedienungsanleitung

Baujahr: 2019+

Auflage: Dezember 2019

Bedienungsanleitung erstellt mit MS Office 2016 und Adobe CS 6.

Auflage November 2018

Bedienungsanleitung erstellt mit MS Office 2016 und Adobe CS 6.

Inhaltsverzeichnis

IMPRESSUM	2
INHALTSVERZEICHNIS	3
ZU DIESER ANLEITUNG	4
SICHERHEITS- UND ALLGEMEINE HINWEISE	5
1. LEISTUNGSBESCHREIBUNG	6
BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG	6
TECHNISCHE DATEN	7
2. GERÄTEBESCHREIBUNG	8
1. AUFBAU DES KOPFVENTILS	8
2. VENTILSEGMENTE	9
WS1-MONTAGESCHLÜSSEL	21
3. TÄTIGKEITSBESCHREIBUNG	22
1. VORAUSSETZUNGEN VOR DER MONTAGE	22
2. AUSPACKEN	22
3. AUFSTELLORT	22
4. BEFÜLLEN DER DRUCKBEHÄLTER	23
5. HERANFÜHREN DER BAUSEITIGEN ROH- UND WEICHWASSERLEITUNGEN	23
6. ANBRINGEN DER VERROHRUNG FÜR ROH- UND WEICHWASSER	24
7. ANSCHLIEßEN DER ZENTRALSTEUERVENTILE / ANSCHLIEßEN DES ALTERNATOR-VENTILS	25
8. ANSCHLUSS DER KABEL AN DIE PLATINE	27
9. ANSCHLIEßEN DES SOLESCHLAUCHS	28
10. ANSCHLIEßEN DER ABFLUSSLEITUNGEN	28
11. DRUCKPROBE	28
12. INBETRIEBNAHME	29
13. BETRIEB	31
14. KONTROLLE DES EINWANDFREIEN BETRIEBS	31
15. WARTUNG	32
16. INSTANDSETZUNG	35
17. AUßER- UND WIEDERINBETRIEBNAHME	35
18. LAGERUNG	36
19. VERPACKUNG UND TRANSPORT	36
20. ENTSORGUNG	36
4. ALLGEMEINE PROGRAMMIERANWEISUNGEN	37
OEM-ENTHÄRTEREINRICHTUNG	37
STEUERUNG DER HINTERGRUNDBELEUCHTUNG	39
ENTHÄRTEREINRICHTUNG	43
EINSTELLUNGEN DES INSTALLATIONSPROGRAMMS	48
EINSTELLUNGEN DES BEDIENERPROGRAMMS	49
DIAGNOSE	51
VENTILHISTORIE	53
5. BESCHREIBUNG DER FUNKTIONSWEISE	55
BETRIEBSZYKLEN DER ENTHÄRTUNGSANLAGE	55
6. FEHLERSUCHTABELLE	58
PROBLEM >> MÖGLICHER GRUND >> LÖSUNG	58
7. FACHWORTVERZEICHNIS	65
AUFSTELLUNGSZEICHNUNG FÜR VAD	66
AUFSTELLUNGSZEICHNUNG FÜR VAD	67

Zu dieser Anleitung

Diese Anleitung handelt über eine DOPPELENTHÄRTUNGSANLAGE KadoSoft Clack CK DUO mit zwei elektronischen Steuerventilen, der Firma CLACK, Typ WS 1 CK.

Die Anleitung dient als Hilfsmittel für Hersteller von Wasserbehandlungsanlagen bei der Auswahl von mehreren Wasserbehandlungsoptionen.

Die Informationen dieser Anleitung entsprechen nicht den bei der Installation und Bedienung einer bestimmten Wasserbehandlungsanlage notwendigen Informationen.

Bestimmte Teile dieser Anleitung können Hersteller beim Verfassen und beim Layout der für Installateure und Mechaniker bestimmten Anleitungen helfen.

- Bitte beachten Sie, dass die Bedienungs- und Programmieranleitung sich an Techniker wie Installateure, Elektrotechniker, Mechatroniker und andere qualifizierte Fachkräfte richtet.
- Dieses Dokument ist keine vollständige Systemanleitung.
- Bitte Betriebsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durchlesen.
- Die grundlegenden Sicherheitshinweise beachten.
- Die handlungsbezogenen Warnhinweise beachten.
- Alle mit dieser Anlage mitgelieferten Unterlagen so aufbewahren, dass sie bei Bedarf zur Verfügung stehen.
- Im Falle einer Weitergabe des Produkts alle mit dieser Anlage mitgelieferten Unterlagen ebenfalls weitergeben.

Gefahren durch elektrische Energie

- Arbeiten an der elektrischen Versorgung nur von einer Elektrofachkraft ausführen lassen.
- Die elektrische Ausrüstung der Anlage regelmäßig überprüfen.
- Lose Verbindungen und angeschmorte Kabel sofort beseitigen.
- Der Schaltschrank ist stets verschlossen zu halten. Der Zugang ist nur autorisiertem Personal erlaubt.
- Sind Arbeiten an spannungsführenden Teilen notwendig, ist eine zweite Person hinzuzuziehen, die notfalls den Hauptschalter ausschalten kann.

Gefahren durch hydraulische Energie

- An hydraulischen Einrichtungen darf nur Personal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik arbeiten.
- Zu öffnende Systemabschnitte und Druckleitungen vor Beginn von Reparaturarbeiten sind drucklos zu machen.
- Hydraulik-Schlauchleitungen alle 3 Jahre auswechseln, auch wenn keine sicherheitsrelevanten Mängel erkennbar sind.

Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anleitung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

Sicherheits- und allgemeine Hinweise

Allgemeine Hinweise sind wie folgt gekennzeichnet:

HINWEIS

Allgemeiner Hinweis auf eine wichtige Information.

VORSICHT

Gefahren die bei Schadeneintritt zu Sachschäden, also einer Beschädigung der Anlage oder des Werkstücks führen können.

In den Allgemeinen Hinweisen werden folgende Symbole verwendet:



Dieses Symbol bezeichnet eine Information.



Dieses Symbol bezeichnet einen allgemeinen Hinweis.



Dieses Symbol bezeichnet eine möglich gefährliche Situation

Bitte beachten Sie bei der Installation der Enthärtungsanlage zwingend DIN EN 1988, sowie die Arbeitsblätter W 503 und W 504 des DVGW.

Beachten Sie bei der Installation die OEM- Anleitung für Zentralsteuerventil WS 1 CK.

Führen Sie nur Tätigkeiten durch, die in der Anleitung beschrieben sind.

Nehmen Sie keine Umbauten oder Veränderungen an der Anlage vor.

Ziehen Sie grundsätzlich den Netzstecker vor allen Arbeiten am Ventil.

Gewährleistung und Haftung

Gewährleistungs- und Haftungsansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn sie auf eine oder mehrere der folgenden Ursachen zurückzuführen sind:

- Nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Anlage.
- Unsachgemäßes Montieren, Inbetriebnahme, Bedienen und Warten der Anlage.
- Betreiben der Anlage mit defekter Sicherheitseinrichtung oder nicht ordnungsgemäß angebrachten oder nicht funktionsfähigen Sicherheits- und Schutzvorrichtungen.
- Nichtbeachten der Hinweise in der Betriebsanleitung (bezüglich; Transport, Lagerung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung und Rüsten) der Anlage.
- Eigenmächtige, nicht genehmigte bauliche Veränderungen an der Anlage.
- Mangelhafte Überwachung von Anlagenteilen, die einem Verschleiß unterliegen.
- Unsachgemäß durchgeführte Reparaturen.
- Katastrophenfälle durch Fremdkörpereinwirkung und höhere Gewalt.

1. Leistungsbeschreibung

Die Doppelenthärtungsanlagen DUO CK 1" sind die Anlagen, die nach dem Ionenaustauscher Prinzip arbeiten. Die im natürlichen Wasser enthaltenen Härtebildner wie Kalzium (Ca^{2+}) und Magnesium (Mg^{2+}) -Ionen werden in der Enthärtungsanlage gegen Natriumionen (Na^+) ausgetauscht. Hierfür werden Ionenaustauscher eingesetzt.

Die Ionenaustauscher sind kugelförmige Kunststoffgranulate auf Polystyrol Basis. Diese werden im Sprachgebrauch auch als Austauscher Harz genannt.

Die Aufnahmekapazität des Ionenaustauschers für die dem Rohwasser zu entziehenden Härtebildner ist begrenzt. Nach Durchfluss einer bestimmten Wassermenge ist der Ionenaustauscher erschöpft und muss regeneriert werden.

Je höher die Härte im aufzubereitenden Wasser, desto häufiger ist eine Regeneration erforderlich.

Die Regeneration erfolgt mit gelöstem Kochsalz (NaCl).

Bestimmungsgemäße Verwendung

- Die Doppelenthärtungsanlage DUO CK 1" darf nur zur Enthärtung von Rohwasser zu Weichwasser verwendet werden.
- Es gelten die in den technischen Daten angegebenen Beschränkungen hinsichtlich; Druck, Temperatur und Durchflussmenge.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten aller Hinweise aus der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsintervalle.
- Als nicht bestimmungsgemäße Verwendung gilt auch die Verwendung als:
 - Filter (mech. Filtration ohne Regeneration mit Sole)
 - Vorratstank (nach Entfernung des Ionenaustauscher Materials)
 - Druckspeicher (Wasser oder Luft)
- Ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers / Lieferanten dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten an der Anlage vorgenommen werden. Dies gilt auch für das Schweißen antragenden Teilen.
- Anlagenteile, deren Zustand nicht einwandfrei ist, sofort austauscht; dafür nur Originalersatzteile verwendet. Bei fremdbezogenen Teilen ist nicht gewährleistet, dass sie funktions-, beanspruchungs- und sicherheitsgerecht konstruiert und gefertigt sind.
- Eine andere oder darüberhinausgehende Nutzung von Doppelenthärtungsanlage DUO CK 1" gilt als nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch.
- Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus der Missachtung dieses Hinweises resultieren. Das Risiko trägt allein der Anwender.
- Die Einhaltung der Betriebsanleitung ist die Voraussetzung für den störungsfreien Betrieb und für das Stellen von Garantieansprüchen.
- Lesen Sie daher zuerst die Betriebsanleitung, bevor Sie mit Arbeiten an der Wasserenthärtungsanlage beginnen.

Technische Daten

Doppelenthärter Typ DUO mit separatem Solebehälter. Zur Enthärtung von Eisen- und Manganfreiem Trink- und Brauchwasser, kalt max. 30°C.

Bestehend aus:

- 💧 2 Drucktanks von höchster Qualität aus korrosionsbeständigem GFK, gefüllt mit Enthärterharz, in Trinkwasser- und Lebensmittel-qualität.
- 💧 **2 vollautomatische Zentralsteuerventile der Firma CLACK, Typ WS 1 CK** (volumengesteuert), aus Noryl® gefertigt.
- 💧 1 Separater Solebehälter mit Siebboden.

Betriebsdruck min./max. 2,5/6 bar,
Wassertemperatur max. 30°C,
Rohwasser- und Weichwasseranschluss R 1,0" AG,
Elektroanschluss 230V/50Hz, 12V sekundär.

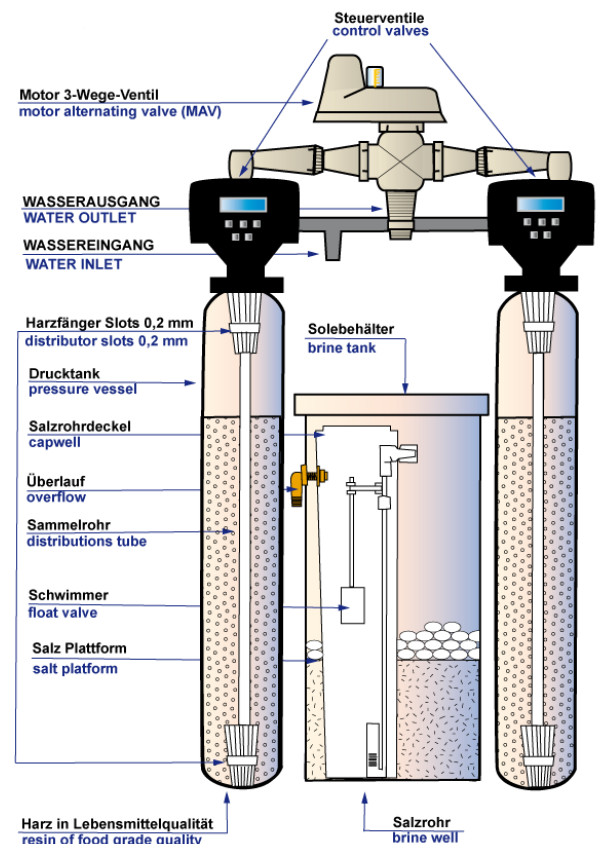


Bild 1. Bestandteile der Doppelenthärtungsanlage DUO

Doppelenthärter Kadotec Impression Pro Typ DUO 1"CK		40	60	80	100	120	200	240	300	400	500
Kapazität	m³	40	60	80	100	120	200	240	300	400	500
Salzverbrauch (bei Vollbesalzung)	kg	2,4	3,6	4,8	6,0	7,2	12	14,4	18	24	30
Salzvorrat	kg	75	75	75	75	75	150	150	150	200	300
Wasserverbrauch	L/Reg	90	120	140	170	200	500	600	750	1000	1250
Harzinhalt	Liter	10	15	20	25	30	50	60	75	100	125
Drucktanktyp (Pentair/Composite)	Zoll	07×30	07×35	08×35	09×35	10×35	12×48	12×52	13×54	14×65	16×65
Nenndurchfluss nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)	m³/h	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Nenndurchfluss von 20°dH auf 0,5°dH	m³/h	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	2,0	2,4	3,0	4,0	5,0
Betriebsdruck	bar	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6	1,4-8,6
Umgebungstemperatur max.	°C	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Wasseranschlüsse	Zoll	1" AG	1"AG	1"AG	1"AG	1"AG	1" AG	1"AG	1"AG	1"AG	1"AG
Fassungsvermögen Solebehälter	Liter	100	100	100	100	100	200	200	200	300	300
Höhe Solebehälter	mm	630	630	630	630	630	1000	1000	1000	1060	1060
Durchmesser Solebehälter	mm	467	467	467	467	467	530	530	530	710	710
Blockmaß B×T×H	mm	1600×600 ×1300	1600×600 ×1400	1700×600 ×1400	1700×600 ×1400	1700×600 ×1400	1700×600 ×1700	1800×600 ×1800	1800×700 ×1800	2100×700 ×2200	2200×710 ×2200

2. Gerätebeschreibung

1. Aufbau des Kopfventils

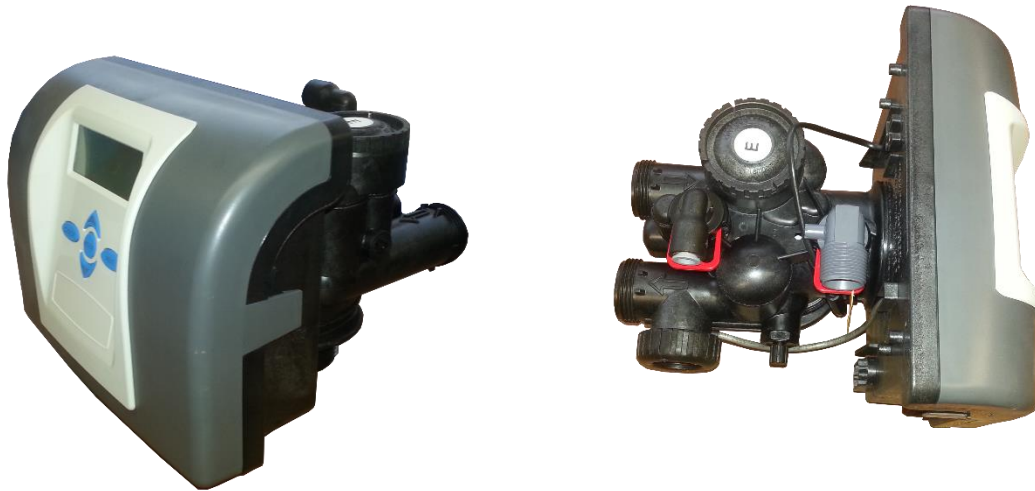


Bild 2. Zentralsteuerventil Clack WS 1 CK

Das aus Noryl® gefertigte vollautomatische Zentralsteuerventil Clack WS 1 CK ist dazu konstruiert sämtliche Zyklen einer Enthärtungs- oder Filtrationsanlage zu steuern.

Wenn das Zentralsteuerventil als **Enthärtungsventil** programmiert worden ist, kann es sowohl als Gleichstrom oder als Gegenstromventil betrieben werden.

Dieses Steuerventil kann zeit- oder volumengesteuert betrieben werden.

Das Zentralsteuerventil reguliert die Durchflussmengen für das Rückspülen, Besalzen, Spülen und bei Bedarf das Wiederbefüllen des Regenerationsbehälters.

Die Reihenfolge und Dauer der einzelnen Prozesse (Rückspülung, Soleansaugung, Schnellspülen und Befüllen eines Soletanks) kann frei programmiert werden.

Das Zentralsteuerventil ist dazu ausgelegt hohe **Durchflussleistungen (6,1 m³/h @ 1,03 bar Δp) und Rückspüleleistungen (6,1 m³/h @ 1,72 bar Δp)** zu realisieren, wenn die Verschneidung ganz geöffnet und ein 1.05" Steigrohr verwendet wird.

Als Enthärtungsventil kann das Kopfventil so programmiert werden, dass es der Water Quality Association (WQA) oder NSF International Verordnung entspricht

2. Ventilsegmente

1. Steuerungs- und Getriebeeinheit

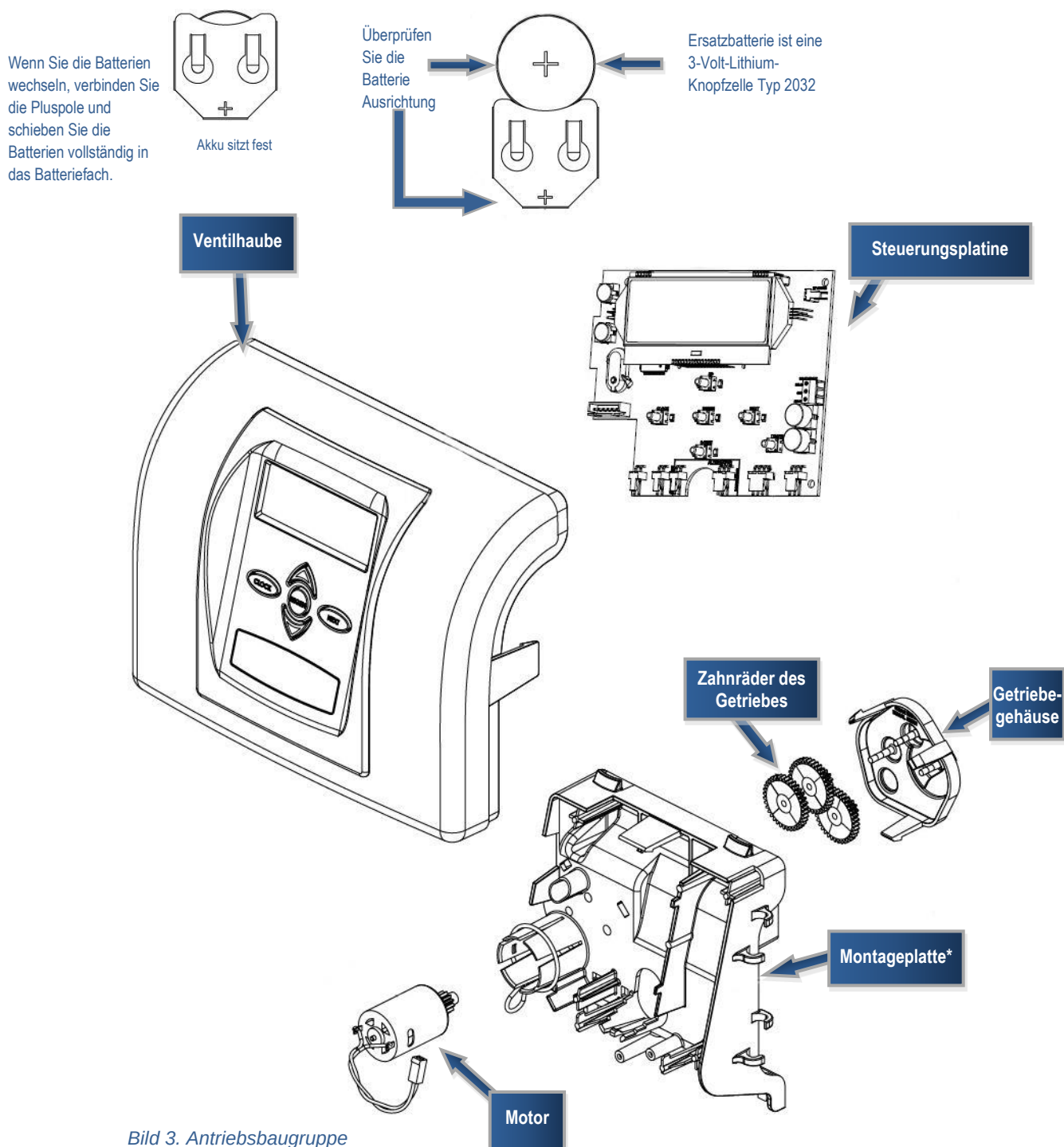


Bild 3. Antriebsbaugruppe

*Montageplatte dient zur Aufnahme des Getriebes, des Motors und der Steuerungsplatine.

a. Steuerungsplatine

- erhält und speichert Informationen
- zeigt die Informationen an
- errechnet, wann eine Regeneration erforderlich ist und löst diese aus

Das Display zeigt verschiedene Informationen an, wie Programmierungseingaben für Enthärter oder Filter, Betriebsanzeigen, Zustandsanzeigen, Leistungsdaten seit Inbetriebnahme etc.

Die Steuerungsplatine versorgt den Motor mit der notwendigen Spannung. Die Steuerungsplatine wird über zwei Kabel direkt mit dem Gleichstrom Motor (DC) verbunden.

b. Motor

Der Motor wird auf der Montageplatte befestigt. Die Befestigung erfolgt in einen Kunststoffhalter. Der Kunststoffhalter verfügt über eine Arretierung und eine Metallfeder.

Der Motor treibt die Zahnräder des Getriebes an. Die Zahnräder bewegen den Steuerkolben in die verschiedenen Betriebspositionen.

Sind die Betriebspositionen durchlaufen, fährt der Steuerkolben in die Ausgangsposition zurück.

Es ist nur ein Motor notwendig, da er in beide Richtungen arbeitet

Der Motor ist sehr einfach auszuwechseln.

c. Getriebeeinheit

Es gibt drei Getriebezahnräder die in dem Getriebegehäuse gehalten werden.

Alle drei Zahnräder haben die gleiche Größe. Die Zahnräder sind mit einer reflektierenden Schicht überzogen.

Auf das mittlere Zahnrad scheint ein Lichtstrahl. Dieser Lichtstrahl wird bei jeder Umdrehung des Zahnrades auf eine Diode reflektiert.

Die Steuerungsplatine zählt über die Diode die Summe der Reflektionen und stoppt zur richtigen Zeit den Motor, um die entsprechende Kolbenstellung durchzuführen.

2. Steuerscheibeneinheit, Betriebskolben, Regenerationskolben und Kolbendistanzring

Die Zahnräder des Getriebes treiben das Hauptzahnrad an, welches die Zahnradscheibe der Steuerscheibeneinheit antreibt und den Betriebskolben bewegt. Der horizontale schraubbewegte Betriebskolben stoppt an den spezifizierten Positionen und leitet das Wasser während der Regenerationszyklen zum: Rückspülen, Besalzen, Spülen oder Nachspeisen. Die Steuerungsplatine ermittelt die Position des Kolbens, durch Zählen der Reflektionen bei der Bewegung des Kolbens. Ein optischer Sensor registriert die von den Zahnrädern reflektierten Bewegungen (Impulse) diese werden addiert oder subtrahiert je nach Bewegung des Kolbens. Jeder Kolbenposition ist eine bestimmte Anzahl von Impulsen zugewiesen. Der Impulszähler steht immer bei null, wenn sich der Kolben in der Betriebsposition befindet. Die Steuerungsplatine findet über die festgestellten Impulse bis zur mechanischen Endstellung des Kolbens immer die exakte Betriebsstellung. Diese Methode der Kontrolle der Kolbenposition erlaubt eine große Flexibilität und benötigt keine Microschalter oder ähnliches.

Wenn das Zentralsteuerventil als Enthärter oder Regenerationsfilter verwendet wird muss der Regenerationskolben zusätzlich zum Betriebskolben eingebaut sein. Sollte das Zentralsteuerventil kein Regenerant für seinen Einsatz benötigen ist der Regenerationskolben zu entfernen.

Dabei ist einer der beiden Kolben immer in Funktion:

- **der Gleichstromkolben** (ganz schwarz) wird benutzt, wenn das Zentralsteuerventil als Gleichstrom, Regenerationsfilter oder Filter ohne Regeneration verwendet wird.
- **der Gegenstromkolben** wird (halb schwarz, halb grau) benutzt wenn das Zentralsteuerventil als Gegenstromenthärter benutzt wird.

HINWEIS



Wenn das Zentralsteuerventil als Enthärter oder Regenerationsfilter verwendet wird, muss der Regenerationskolben zusätzlich zum Betriebskolben eingebaut sein.

Sollte das Zentralsteuerventil kein Regeneriermittel für seinen Einsatz benötigen ist der Regenerationskolben zu entfernen.

Die Farbe des Betriebskolbens kann kontrolliert werden, wenn man den Kanalanschluss öffnet und mittels einer Taschenlampe hineinleuchtet.

Der Regenerationskolben wird für eine reine Rückspülventile nicht benötigt.

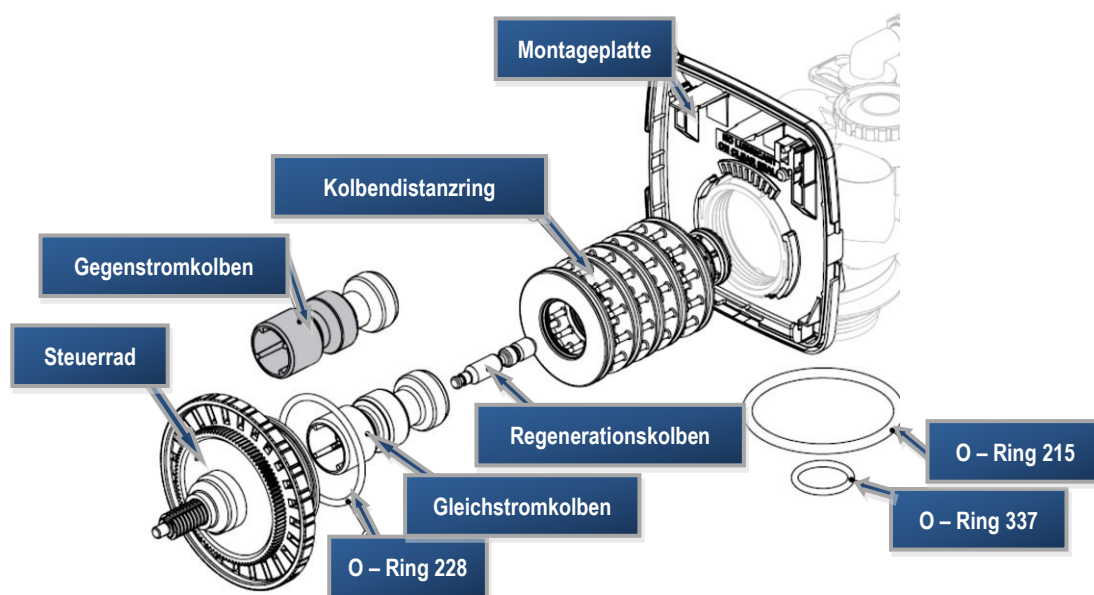


Bild 4. Baugruppe Steuerrad, Gleichstrom- / Gegenstromkolben, Regenerationskolben und Kolbendistanzring.

3. Abstandshaltereinheit (Kolbendistanzring)

Die Abstandshaltereinheit stellt sicher, dass die benötigten Wassermengen, die zu den verschiedenen Zyklen benötigt werden, auch vorhanden sind.

Dieser aus Kunststoff hergestellte Kolbendistanzring ist als ein Teil konstruiert worden und lässt sich mühelos mit einer Hand demontieren (z.B. zu Reinigungszwecken wird enorm viel Zeit durch diese Konstruktion gespart).

Die Außenfläche des Kolbendistanzrings wird gegen den Ventilkörper durch selbstschmierende EPDM O-Ringe abdichtet, wobei die Innenfläche der Einheit durch selbstreinigende Silicon-Lippendichtringe gegenüber dem Kolben abdichtet wird. Diese Lippendichtringe sind rot und haben eine spezielle Beschichtung so dass der Kolben nicht beschichtet oder geschmiert werden muss.

4. Injektorhaube, Injektorvorfilter, Injektorverschluss und Injektor

Injektorverschluss stellt sicher, dass das Wasser den richtigen Weg über den Injektor nimmt.

Der selbstansaugende Injektor regelt die Geschwindigkeit des Wassers. Der Injektor erzeugt einen Unterdruck und saugt die Regenerationslösung an. (z.B. Natriumchlorid oder Kaliumpermanganat)

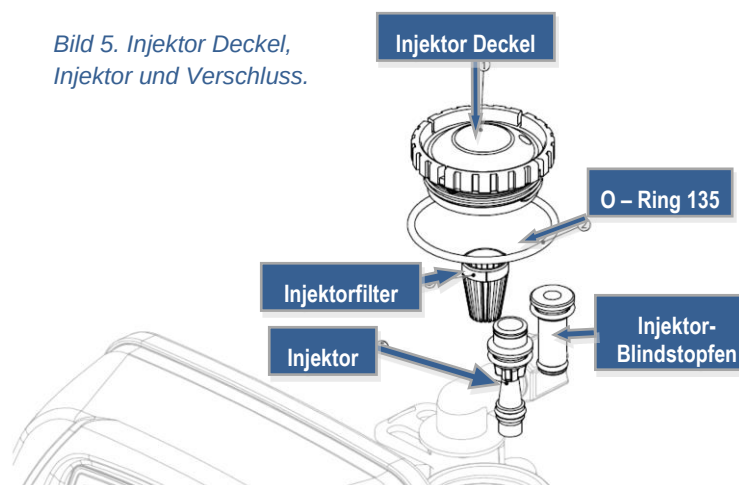
Die Regenerierlösung wird mit dem Treibwasser verschnitten und dem Harz zugeführt.

Injektorvorfilter, **Injektor** und / oder der **Injektorverschluss** sind unter der **Injektordeckel** installiert. Alle sind leicht zugänglich auf der Oberseite des Ventils positioniert.

Injektordeckel ist über einen O-Ring abgedichtet und ist so konstruiert, dass er von Hand verschlossen werden kann. Unter den Injektordeckel ist ein Vorfilter installiert, um Verschmutzungen des Injektors zu vermeiden.

Im **Injektor Gehäuse** sind zwei Anschlussöffnungen vorgesehen, „DN“ und „UP“. Diese Anschlussöffnungen werden entweder mittels eines Stopfens verschlossen oder mit einem Injektor versehen. Der Injektor stellt ein gleichmäßiges Regenerat / Wassergemisch abhängig vom Eingangswasserdruck zur Verfügung.

Bild 5. Injektor Deckel, Injektor und Verschluss.



HINWEIS



Es muss immer der für die jeweilige Anwendung und Tankgröße richtige Injektor gewählt werden, sei es für Gleichstrom oder Gegenstrombetrieb.

Injektoren werden bestimmt durch den Typ, die Menge den benötigten Volumenstrom an Regenerat. Richtlinien findet man in der Literatur der Filtermedienhersteller.

Die farbcodierten Injektoren haben unterschiedliche Saugraten, Spül- und Volumenstromraten in Abhängigkeit des Druckes (siehe Tabelle 1)

Tabelle 1. Farbcodierungsinformation für Injektoren

Injektor - Typ	Injektor Farbe	Tankdurchmesser bei Gleichstrom	Tankdurchmesser bei Gegenstrom
V3010-1A	Schwarz	6"	8"
V3010-1B	Braun	7"	9"
V3010-1C	Violett	8"	10"
V3010-1D	Rot	9"	12"
V3010-1E	Weiß	10"	13"
V3010-1F	Blau	12"	14"
V3010-1G	Gelb	13"	16"
V3010-1H	Grün	14"	18"
V3010-1I	Orange	16"	22"
V3010-1J	Hell Blau	18"	
V3010-1K	Hell Grün	22"	

Das Zentralsteuerventil ist so konstruiert, dass jederzeit möglich ist, das Ventil für alle folgenden Anwendungen innerhalb kurzer Zeit umzubauen:

- **Gleichstrom-Regeneration** (für Enthärter oder Regenerationsfilter)
installieren Sie den Injektor in die DN Aufnahme und verschließen Sie die UP Aufnahme
- **Gegenstrom Regeneration** (ausschließlich für Enthärter)
installieren Sie den Injektor in die UP Aufnahme und verschließen Sie die DN Aufnahme
- **Keine Regeneration**
beide Aufnahmen DN und UP sowie die Ansaugöffnung müssen verschlossen werden.

HINWEIS



Verwechseln Sie nicht die Gleichstrom- und Gegenstromventile.

Bestimmte Teile des Ventils versorgen den Injektor mit Wasser für die Gleichstrom- und Gegenstromfunktion.

5. Füllblendeneinheit für den Regenerierbehälter / Füllblendenverschluss

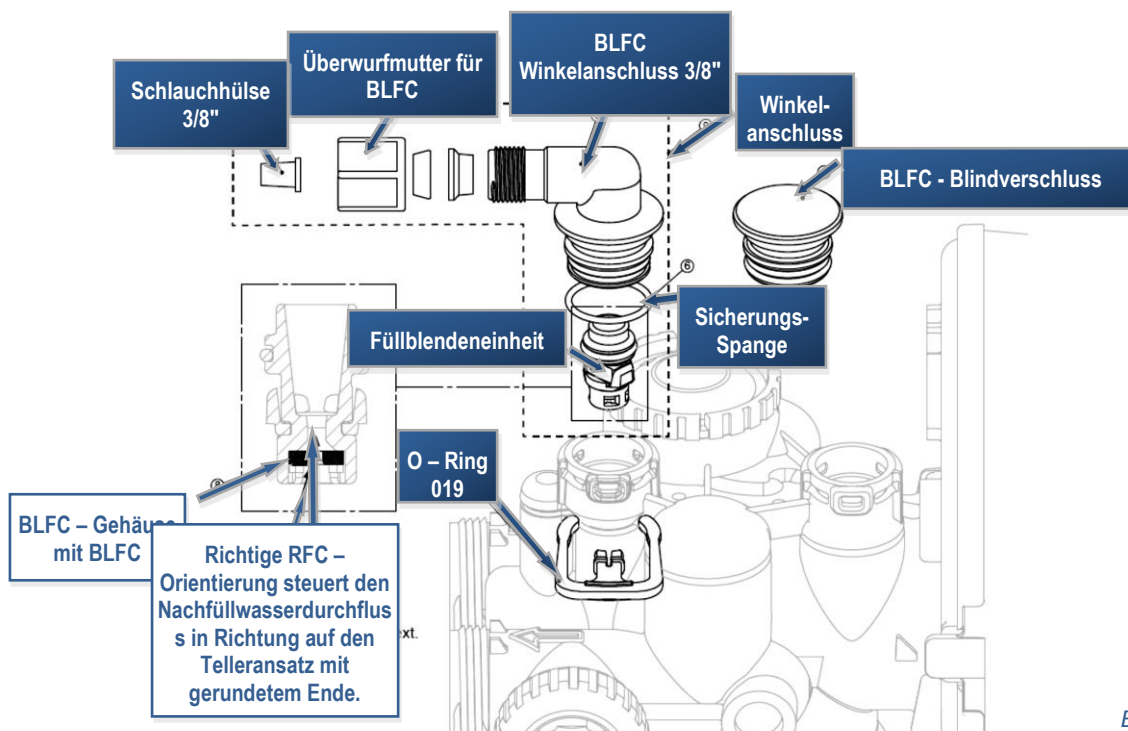


Bild 6. Füllblendeneinheit.

Die Füllblendeneinheit ist in dem Winkelanschluss auf der Oberseite des Ventils installiert worden.

Füllblendeneinheit (BLFC) - ist in dem Winkelanschluss auf der Oberseite des Ventils installiert und ist sehr leicht zu demontieren. BLFC besteht aus: Winkelanschluss, Füllblendenkäfig, Kunststoffschneidring und Mutterverbindung. Die Füllblendeneinheit ist mit einem Arretierungsbügel (O – Ring 019) am Steuerventil befestigt worden. Dadurch lässt sich sehr leicht zu demontieren.

Füllblendenkäfig befindet sich im Winkelanschluss, da befindet sich die eigentliche Füllblende.

Füllblende regelt die Menge der Nachspeisung in den Regenerationsbehälter.

Die Füllblende ist ein Gummiring mit einem kleinen Loch in der Mitte mit einer speziell geformten Oberfläche, die gleichmäßig eine bestimmte Menge in den Regenerationsbehälter in Abhängigkeit des Druckes füllt.

Die Nachspeisung erfolgt mit aufbereitetem Wasser.

HINWEIS



Wenn das Zentralsteuerventil als reines Filtrationsventil ohne Chemikalieneinsaugung verwendet wird, muss der Füllblendenanschluss verschlossen werden

Der BLFC Blindverschluss wird eingesetzt, wenn ein Ventil zur Rückspülung ohne Chemikalienabsaugung eingesetzt wird!

6. Abwasserblendeneinheit und Anschlussfittings

Die Abwasserblendeneinheit beinhaltet die Abwasserblende und eine Fitting- Verbindung.

Die Abwasserblende regelt die richtige Bettanhebung beim Rückspülen und reguliert den Volumenstrom in den Kanal.

Die Abwasserblende ist ein Gummiring mit einem kleinen Loch in der Mitte mit einer speziell geformten Oberfläche.

Die Durchflussleistung variiert im Druckbereich von 1,4 bis 8,6 bar um +/- 10%

Die Blendengrößen sind durch drei Nummern unterschieden und abhängig von der Durchflussrate in Liter/min (siehe Tabelle 2. Abwasserblendeneinheit und Anschlussfittings).

Die Kanalwasserblende ist auf der Oberseite des Ventils installiert. Zur Demontage wird kein Werkzeug benötigt.

Der Kanalanschluss hat als Standard einen 19,1 mm ($\frac{3}{4}$ ") Winkelanschluss. Der Winkelanschluss kann mit einem 15,9 mm ($\frac{5}{8}$ ") Schlauch oder 19,1 mm ($\frac{3}{4}$ ") NPT Gewindefitting verrohrt werden. Der Standard 19,1 mm ($\frac{3}{4}$ ") Winkelanschluss kann um 180° gedreht werden. Damit kann er dem nächstgelegenen Kanalanschluss zugewandt werden. Der optionale 25,4 mm (1") Kanalanschlussfitting gewährleistet Durchflussraten von 34,1 Liter/min bis 94,6 l/min.

Dieses Fitting ist gerade und wird mit der gleichen Spange an dem Ventilkörper befestigt.

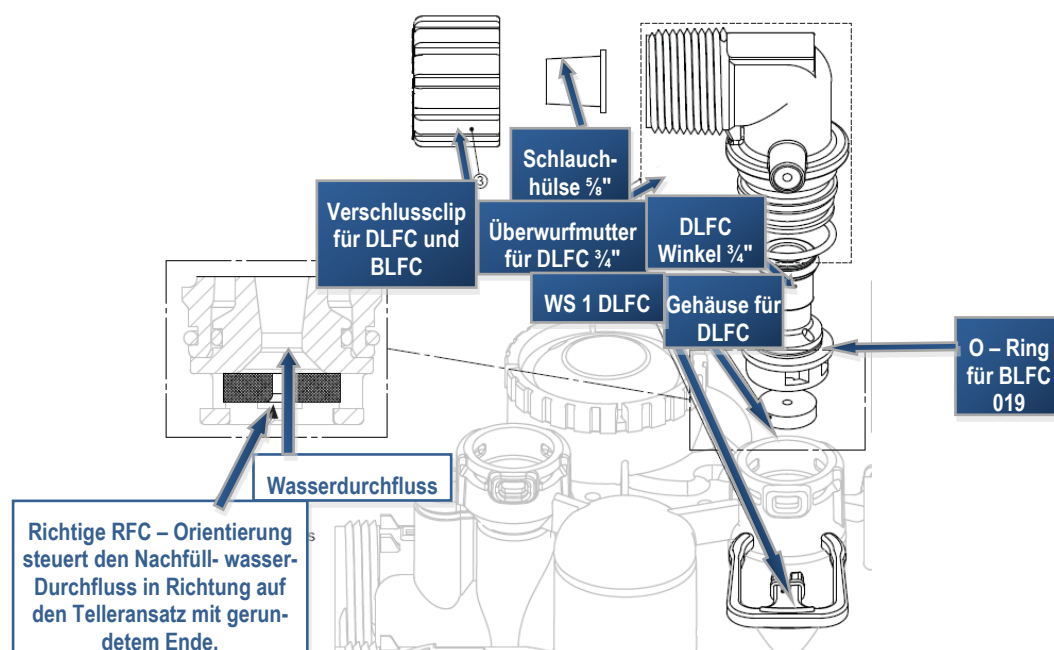


Bild 7. Abwasserblendeneinheit($\frac{3}{4}$ ").

Tabelle 2. Abwasserblendeneinheit und Anschlussfittings

Abwasserblendeneinheit DLFC	Kanal Fitting	Abwasserblende	Abwasserblende	Rückspüleistung (l/m)
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-007	007	2.6
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-010	010	3.8
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-013	013	4.9
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-017	017	6.4
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-022	022	8.3
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-027	027	10.2
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-032	032	12.1
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-042	042	15.9
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-053	053	20.1
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-065	065	24.6
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-075	075	28.4
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-090	090	34.1
V 3008	19,1 mm (¾")	V3162-100	100	41.6
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-090	090	34,1
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-100	100	37,9
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-110	110	41,6
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-130	130	49,2
V 3008-01	25,4mm (1")	V3190-150	150	56,80
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-170	170	64,3
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-200	200	75,7
V 3008-01	25,4 mm (1")	V3190-250	250	94,6

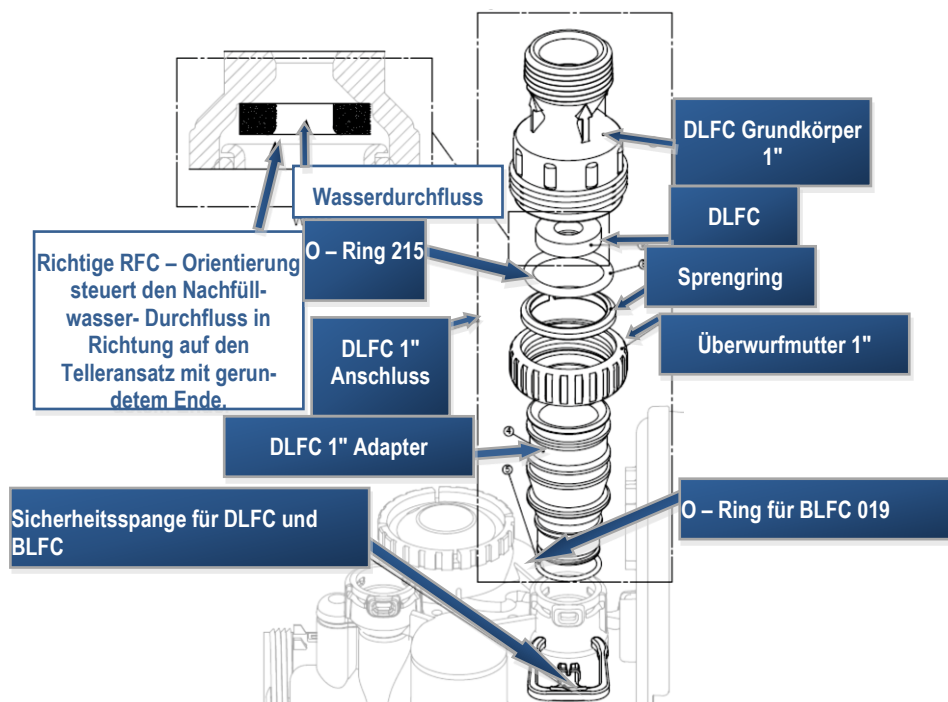


Bild.8. Abwasserblendeeinheit 1\".

7. Wassermesser

- Der Wassermesser ist an der linken Außenseite des Ventilkörpers installiert. Der Wassermesser erlaubt deshalb eine Wartung oder Reparatur ohne weitere Teile des Ventils ausbauen zu müssen. Der Wassermesser benutzt eine Turbine, um die verbrauchte Menge des aufbereiteten Wassers zu summieren.
- Die Turbine dreht sich mit dem Wasserfluss und erzeugt einen Hall-Effekt. Dieser wird auf der Steuerungsplatine verarbeitet.
- Die Steuerungsplatine verarbeitet den Volumenstrom des aufbereiteten Wassers und zeigt die momentane Leistung auf dem Display an.
- Im Inneren des Turbinengehäuses ist ein Magnet installiert, der nicht mit dem Wasser in Berührung kommt. Dies hat den Vorteil bringt, dass keine Eisenablagerungen an der Turbine entstehen können.
- Die Turbine arbeitet über einen weiten Volumenstrombereich auf $\pm 5\%$ genau (von 60 Liter/min bis hin zur maximalen Leistung des Ventiles). Die Turbine hat einen sehr geringen Druckverlust.

Das zur Regeneration benutzte Wasser wird nicht gemessen.

Wenn das Ventil darauf programmiert ist, den Regenerationsbehälter vor Start der Regeneration Nachzuspeisen, wird das verbrauchte Weichwasser gemessen.

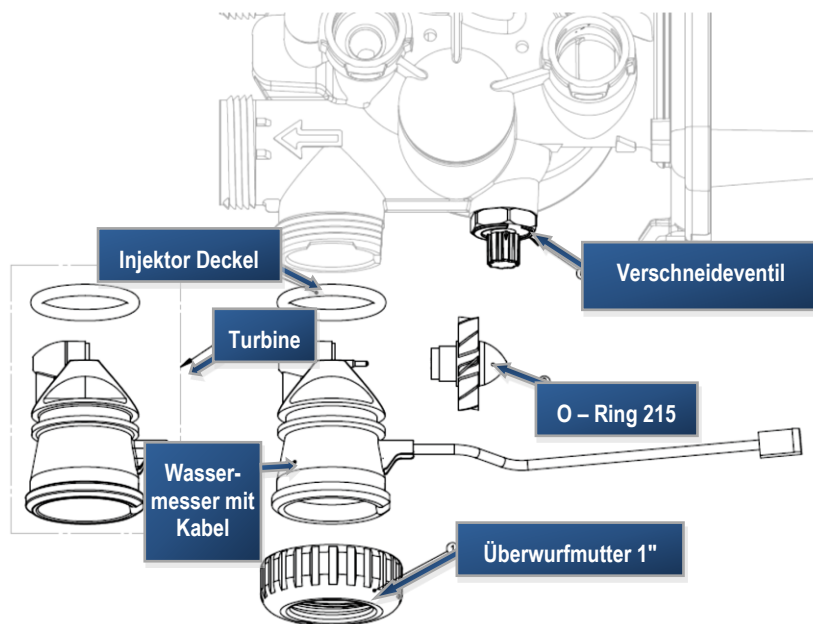


Bild 9. Wassermesser.

HINWEIS	
	Zentralsteuerventile ohne Wassermesser können nur als zeitgesteuerte Ventile verwendet werden (kein Wassermesser, keine Verbrauchsabhängige Regeneration).

8. Installationsfittings

HINWEIS



Bei der Installation muss zuerst die komplette Rohrtechnische Installation inklusive der Anschlussfittings vorgenommen werden und er zuletzt sollte das Ventil verbunden werden. Auch zu vermeiden ist, dass Kleber oder andere Montage- Materialien das Ventil in seiner Funktion beeinträchtigen.

Die Installationsfittings verbinden den optionalen Bypass oder das Zentralsteuerventil mit dem Installationssystem.

Die Installationsfittings werden dazu benutzt den optionalen Bypass oder das Zentralsteuerventil mit dem Installationssystem zu verbinden. Es sind drei Installationssets verfügbar, zwei Kunststoffsysteme und ein Metallsystem. Die Installationssysteme werden paarweise verkauft.

**Tabelle 3. WS1 Fitting 1" Plastik männlich BSPT
(Nr. V3007-06)**

Bezeichnung	Umschreibung	Quantität
V3151	WS1 Mutter 1" Schnellverbinder	2
V3150	WS1 Splittring	2
V3105	O-Ring 215	2
V3316	WS1 Fitting 1" Plastik männlich BSPT	2

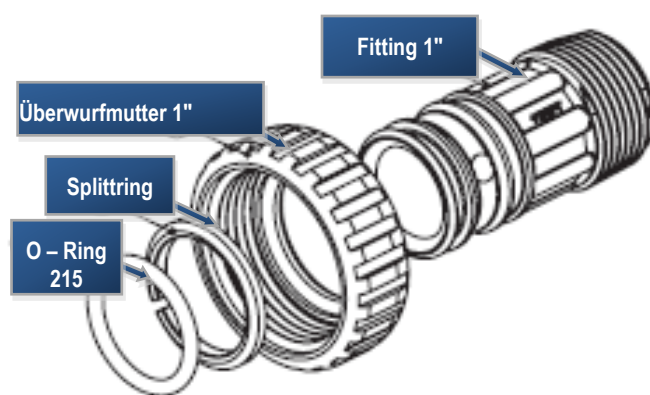


Bild 10. Installationsfittings.

HINWEIS



Die Installations-Fittings, Anschlussstücke und Überwurfmuttern sind so konstruiert, dass diese Verbindungen nur von Hand angezogen werden müssen.

Benutzen Sie auf keinen Fall eine Zange welcher Art.

Verwenden Sie ggf. den speziellen Montageschlüssel, um Schraubverbindungen am Ventil zu lösen oder anzuziehen.

HINWEIS



Die Konstruktion der Anschlussfittings erlauben eine radiale Beweglichkeit von ungefähr 2°. Damit können Sie mögliche Installationsspannungen ausgleichen.

Sie sind jedoch nicht dazu ausgelegt z.B. das Gewicht der Rohrleitung oder anderer Armaturen abzufangen.

9. Bypass-Ventil

Funktion:

- Das Bypass-Ventil wird eingesetzt um das Zentralsteuerventil von der Installation zu trennen und um Reparaturen oder Wartungen durchzuführen.
- Leicht zu demontieren. Die Montage/Demontage erfordert keinerlei Werkzeuge.
- Der 1" Bypass mit vollem Durchgang beinhaltet vier Stellungen, inklusive einer Wartungsposition, die erlaubt dem Benutzer alle nötige Arbeiten durchzuführen. Während dieser Zeit steht dem Verbraucher unbehandeltes Wasser zur Verfügung.

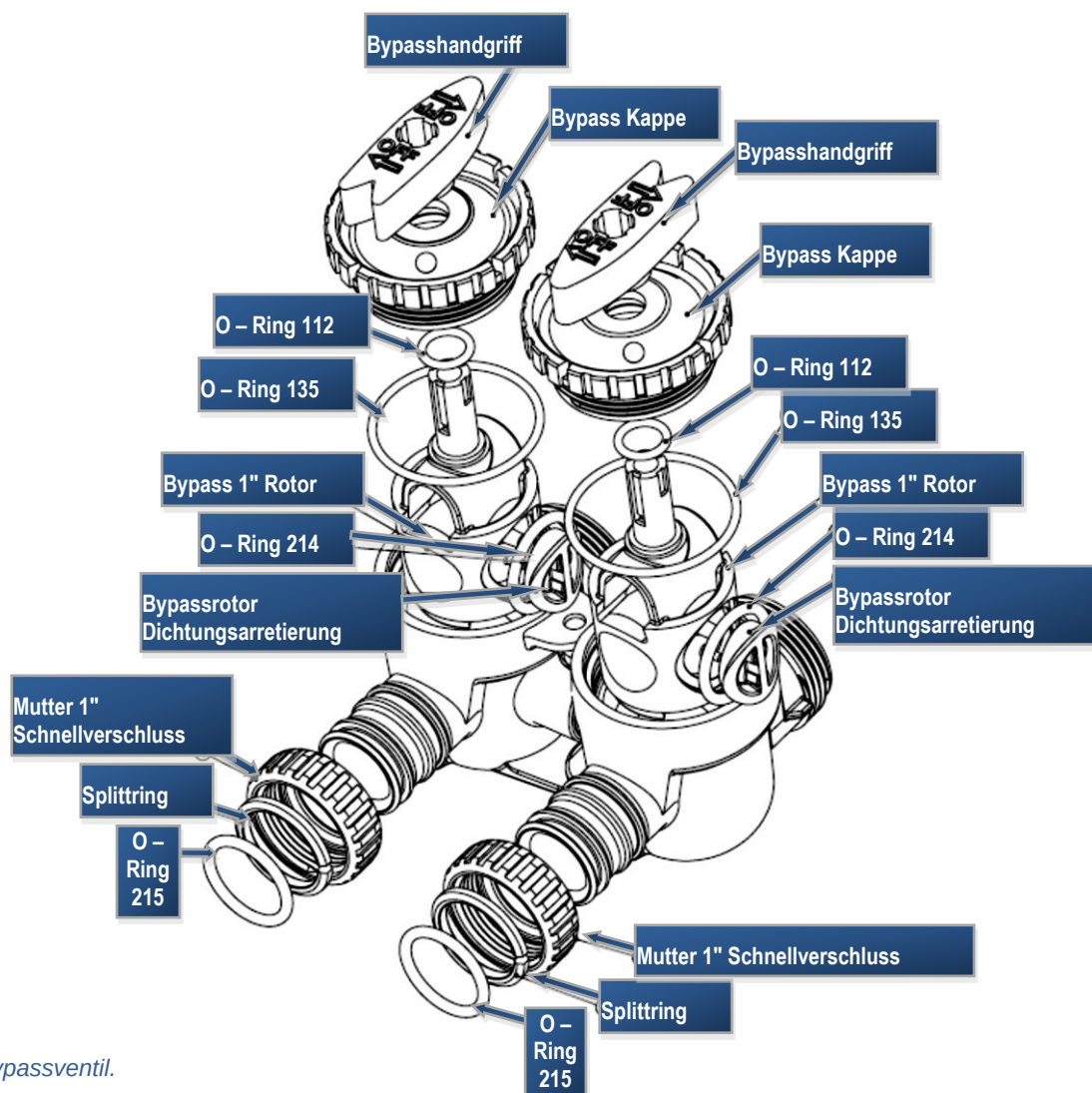


Bild 11. Bypassventil.

Material:

- Der Bypass-Körper und die Drehschieber sind aus Noryl® hergestellt.
- Die Überwurfmutter und Kappen sind aus Glasfaserverstärktem PP gefertigt.
- Alle O – Ring Dichtungen bestehen aus selbstschmierendem EPDM. Sie sind auch nach langer Standzeit sehr gut zu bewegen.

HINWEIS

Benutzen Sie keine Vaseline, Öle oder andere Schmiermittel an den O-Ringen.

Allenfalls ist ein Silikonschmierstoff verwendbar.

Verwenden Sie den speziellen Montageschlüssel, um Schraubverbindungen am Ventil zu lösen oder anzuziehen.

Benutzen Sie auf keinen Fall eine Zange welcher Art auch immer.

Verwenden Sie keine Dichtungsmaterialien an den Gewinden.

Zur Abdichtung des Kanalanschlusses können Sie Teflon Band verwenden.

HINWEIS

Die Konstruktion der Anschlussfittings erlauben eine radiale Beweglichkeit von ungefähr 2°.

Damit können Sie mögliche Installationsspannungen ausgleichen.

Sie sind jedoch nicht dazu ausgelegt z.B. das Gewicht der Rohrleitung oder anderer Armaturen abzufangen.

Der Bypass besteht aus zwei austauschbaren Drehschiebern die unabhängig voneinander mittels der roten Hebel verdreht werden können. Die Hebel zeigen die Fließrichtung des Wassers an. Die Drehschieber machen vier Ventilstellungen möglich:

1. **Normale Betriebsposition:** Die roten Hebel geben durch ihre Stellung die aktuelle Flussrichtung an. Bei normaler Betriebsposition strömt das Wasser auf der rechten Seite ein und auf der linken Seite aus, nachdem das Wasser durch die Anlage gelaufen ist.
2. **Bypass Betrieb Position:** Das Wasser strömt auf der rechten Seite ein und auf der linken Seite wieder aus, ohne über die Anlage zu laufen. Unbehandeltes Wasser steht zur Verfügung.
3. **Diagnose Position:** Der rechte Hebel zeigt in Richtung des Ventils und der linke zeigt in die Mitte des Bypass-Ventils. Der Eingangsdruck steht im Zentralsteuerventil an. Es wird sichergestellt, dass kein Wasser aus dem Ventil austreten kann.
4. **Sperr-Position:** Der rechte Hebel steht in Richtung der Mitte des Bypass-Ventils. Der linke Hebel steht in Flussrichtung und die Reinwasserinstallation ist gesperrt. Sollte Wasser auf der Reinwasserseite zur Verfügung stehen, so ist dies ein Hinweis darauf, dass es an irgendeiner Stelle in der Installation einen weiteren Bypass gibt.

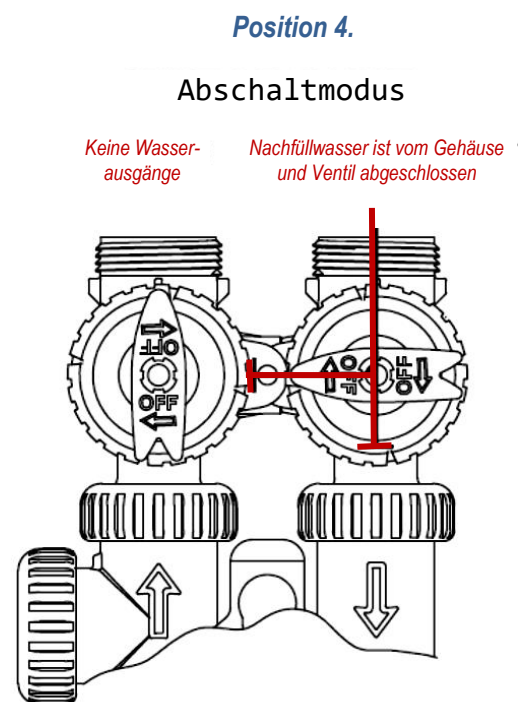
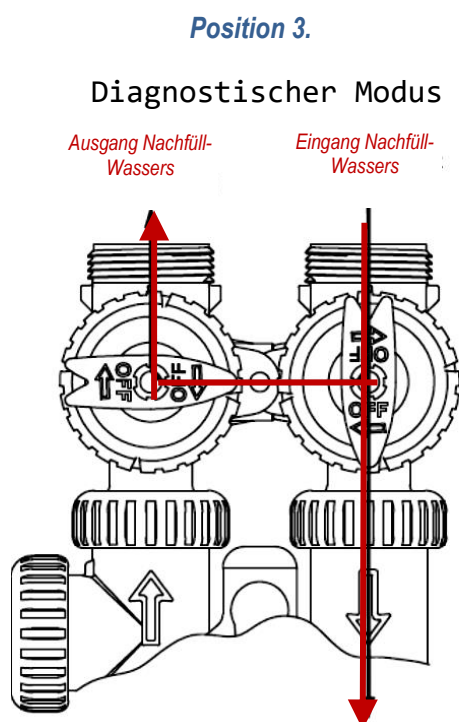
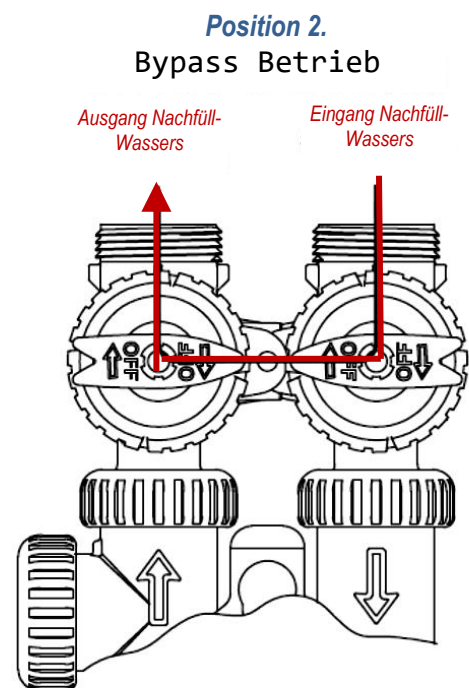
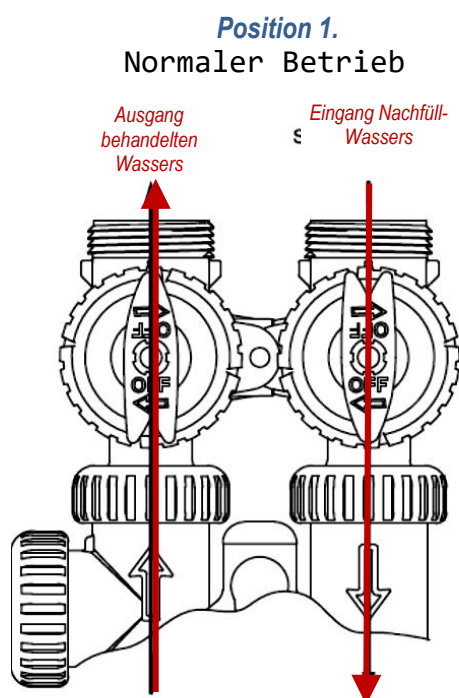


Bild 12. Bypassventilbetrieb.

WS1-Montageschlüssel

Zu allen Arbeiten an dem Ventil benötigen Sie nur den WS1 - Montageschlüssel.

Weitere Werkzeuge sind nicht notwendig.

Gegenüber allen anderen vergleichbaren Ventilen auf dem Markt benötigen Sie nur noch einen Bruchteil der Zeit für Service-Arbeiten.

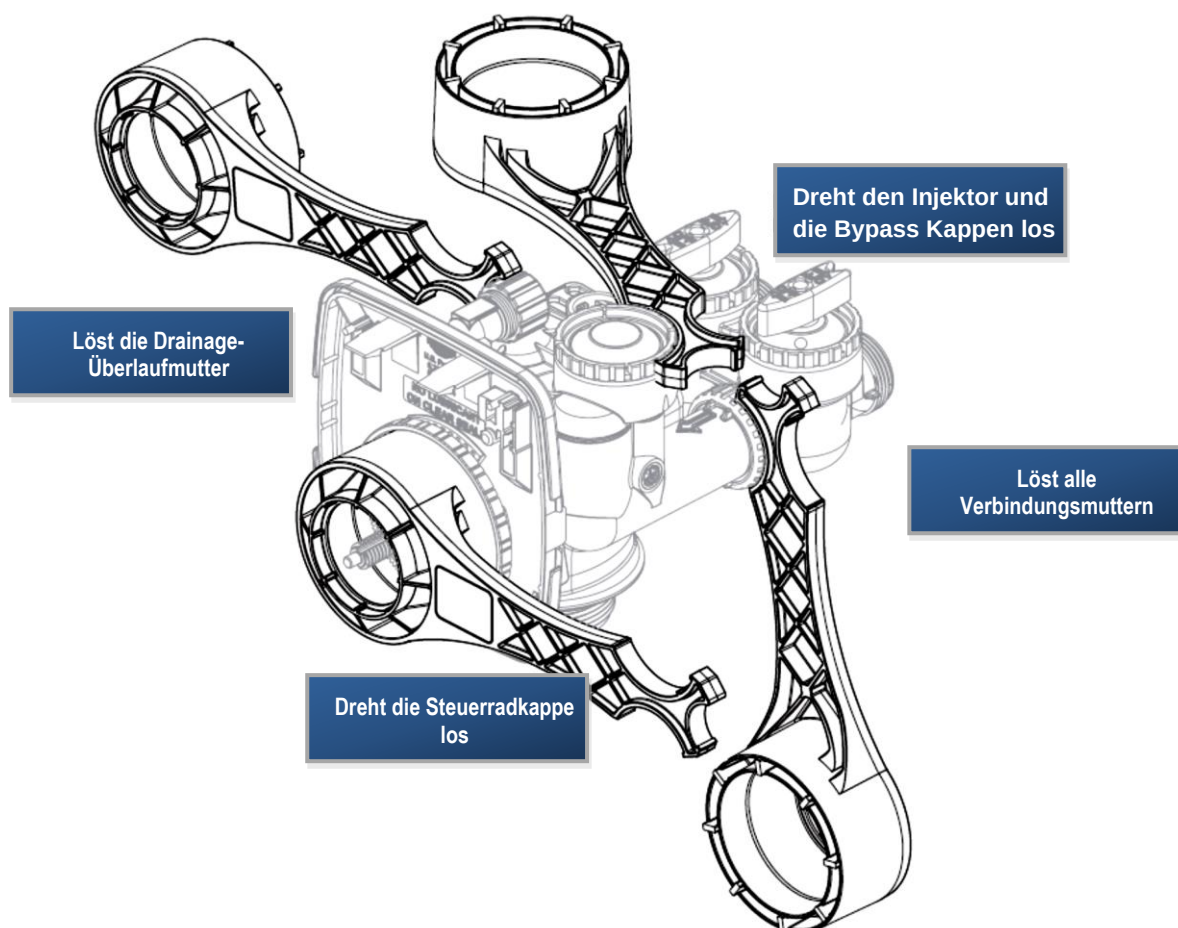


Bild 13. WS1 – Montageschlüssel.

HINWEIS



Das Zentralsteuerventil wird an keiner Stelle durch Schrauben oder ähnliches verbunden. Es kommt ausschließlich Gewinde oder Schnappverschlüsse zum Einsatz. Die verwendeten Gewindeverbindungen müssen lediglich handfest angezogen werden.

3. Tätigkeitsbeschreibung

1. Voraussetzungen vor der Montage

VORSICHT	
	Der elektrische Anschluss muss bauseitig abgesichert in Reichweite des Netzanschlusses montiert sein. Der elektrische Anschluss darf niemals unterbrochen werden. Der elektrische Anschluss darf nicht an eine Lichtleitung angeschlossen sein.
HINWEIS	
	Die Aufstellfläche muss eben und sauber sein. Der Aufstellraum muss frostfrei und ausreichend belüftet sein. Die Temperatur im Aufstellraum darf maximal 40 °C betragen. Der bauseitige Abwasseranschluss muss ein freier Auslauf nach DIN EN 1717 sein und im erforderlichen Querschnitt (empfohlen NW 100) benutzbar sein. Die Wasseranlage muss nahe am Abwasseranschluss stehen. Das Rohwasser muss mindestens einen Druck von 2,5 Bar haben. Das Rohwasser darf maximal einen Druck von 8,0 Bar haben.

2. Auspacken

HINWEIS	
	Die stoßempfindlichen Druckbehälter vorsichtig abladen. Druckbehälter beim Transport anheben und keinesfalls rollen!!
HINWEIS	
	Die Lieferung anhand der Liste des Lieferumfangs auf Vollständigkeit prüfen

3. Aufstellort

Überprüfen Sie, ob alle Voraussetzungen für den Aufbau erfüllt sind.

Ein ebener Untergrund ist erforderlich, um die Verrohrung der Anlage spannungsfrei zu montieren. Falls der Untergrund nicht eben ist, dann errichten Sie ein Fundament mit der Mindestgröße der Druckbehälterfüße. Berücksichtigen Sie dabei, dass der Solebehälter in der Nähe der Druckbehälter stehen muss.

4. Befüllen der Druckbehälter

Befüllen Sie die Druckbehälter nacheinander und in folgenden Schritten:

1. Verschraubung des oberen Teils der Roh- und Weichwasserverrohrung lösen.
2. Roh- und Weichwasserverrohrung abnehmen.
3. Obere Öffnung des Steigrohrs mit einer geeigneten Kappe verschließen oder mit Klebeband überkleben, um das Reinfallen von Austauscher Harz zu verhindern.
4. Steigrohr mittig im Druckbehälter ausrichten.
5. Druckbehälter mit dem gelieferten Kies und Ionenaustauscher befüllen.
6. Kontrollieren, ob Steigrohr mittig im Druckbehälter positioniert ist. Falls nötig Steigrohr erneut mittig im Druckbehälter ausrichten. Kappe oder Klebeband von der oberen Öffnung des Steigrohrs entfernen.
7. Obere Düse unten am Zentralsteuerventil montieren / wenn nicht bereits montiert ist.
8. Zentralsteuerventil vorsichtig auf das Gewinde des Druckbehälters setzen.
9. Zentralsteuerventil festschrauben.
10. Roh- und Weichwasserverrohrung aufsetzen und verschrauben.

5. Heranführen der bauseitigen Roh- und Weichwasserleitungen

VORSICHT	
	Gefahr durch heißes Wasser oder Wasserdampf!! Durch Druckschwankungen in der Leitung kann heißes Wasser oder Wasserdampf in die Enthärtungsanlage eindringen und den Druckbehälter beschädigen.

Stellen Sie sicher, dass folgende Voraussetzungen vor der Installation der der Roh- und Weichwasserleitungen erfüllt sind:

- Das Rohwasser muss einen Druck von mindestens 2,5 bar haben. Wenn der Mindestdruck unterschritten wird, dann wird die einwandfreie Funktion der Enthärtungsanlage durch Bildung von Luftpolstern gestört. Zur Kontrolle des Drucks ein Manometer in die Rohwasserleitung einbauen, sofern es nicht bereits werksseitig installiert ist. Zudem Druck mindernde Installationen vor der Enthärtungsanlage vermeiden, wie z. B. Kniestücke oder Armaturen.
- Der maximale Betriebsdruck von 8,0 bar darf niemals überschritten werden. Wenn im Leitungssystem höhere Drücke, Druckspitzen oder Wasserschläge auftreten, die 8,0 bar überschreiten, dann vor der Enthärtungsanlage unbedingt ein Druckreduzierventil einbauen.
- Das Rohwassernetz immer gemäß DIN 1988 mit einem geeigneten Netztrenner sichern.
- Einen Feinfilter in die Rohwasserleitung einbauen, damit keine Fremdkörper in das Zentralsteuerventil eingespült werden, die zu Störungen führen können.
- Wenn Rohwasser entnommen werden soll, dann die entsprechende Leitung vor der Enthärtungsanlage abzweigen.

Montieren Sie die Roh- und Weichwasserleitungen wie folgt:

1. Bei der Installation von Rohrleitungen gelangen häufig Fremdkörper wie z. B. Späne oder Dichtmaterial in das Leitungssystem. Kurz vor der Enthärtungs-anlage einen Ablasshahn zum Durchspülen der Leitung installieren. Das Durchspülen der Leitungen verhindert, dass Fremdkörper in die Enthärtungsanlage gelangen.
2. Die Rohwasserleitung ohne Querschnittsverengung in der richtigen Anschlussgröße von 2" an die Enthärtungsanlage heranführen, damit das Zentralsteuerventil einwandfrei arbeiten kann.
3. Bauseitige Rohrleitungen mit geeigneten Mittel abstützen, um Spannungen im Rohrleitungssystem zu vermeiden.
4. Falls Rohrleitungen in verzinkter Ausführung installiert werden, dann empfehlen wir zusätzlich den Einbau von Kompensatoren.
5. Wenn der Kontaktwasserzähler noch nicht werkseitig mit auf einer Stahlstütze befestigt ist, dann den Kontaktwasserzähler mittels einer Konsole abstützen.
6. Rohwasserleitung an den Rohwassereingang des Zentralsteuerventils heranführen.
7. Überwurfmutter der Rohwasserleitung von Hand anziehen.
8. Auf spannungsfreien Sitz der Rohwasserleitung achten.
9. Weichwasserleitung an den Weichwasserausgang des Zentralsteuerventils heranführen. An dem Weichwasserausgang befindet sich der Weichwasserzähler.
10. Überwurfmutter der Weichwasserleitung von Hand anziehen.
11. Auf spannungsfreien Sitz der Weichwasserleitung achten.

6. Anbringen der Verrohrung für Roh- und Weichwasser.

1. Beide Druckbehälter auf ebener Fläche aufstellen.
2. Verrohrung mit dem Ventil zwischen den beiden Druckbehältern ausrichten.
3. Verrohrung spannungsfrei befestigen.
4. Überwurfmuttern exakt auf Gewinde aufsetzen und langsam aufdrehen.

HINWEIS



Überwurfmuttern nur von Hand anziehen! Keinesfalls Werkzeuge benutzen!!

VORSICHT



Gefahr von Undichtigkeiten.

Durch das hohe Gewicht von Austausch Harz und Wasser kann ein Verrückender Druckbehälter den Druckbehälterfuß beschädigen und die Verrohrung verspannen.

Position der Druckbehälter nicht mehr verändern!

7. Anschließen der Zentralsteuerventile / Anschließen des Alternator-Ventils

HINWEIS



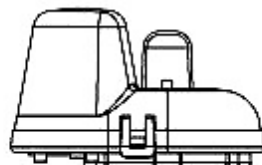
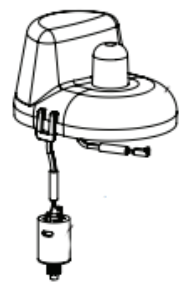
Der elektrische Anschluss muss bauseitig abgesichert und in Reichweite des Netzanschlusses montiert sein.

Der elektrische Anschluss darf niemals unterbrochen werden.

Der elektrische Anschluss darf nicht an eine Lichtleitung angeschlossen sein.

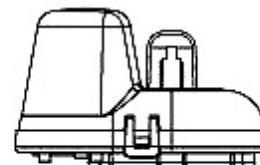
ALTERNATOR-VENTIL

Das Alternator-Ventil ist das automatische Drei-Wege-Ventil, das den Wechsel des Betriebs zwischen den beiden Zentralsteuerventilen regelt.



Eingezogen

Ventil „A“ in Betriebsposition =
MAV-Kolbenstange eingezogen



Ausgefahren

Ventil „B“ in Betriebsposition =
MAV-Kolbenstange ausgefahren

Schließen Sie vor dem Beginn der Programmierschritte das Kommunikationskabel an den dreipoligen Anschluss mit der Bezeichnung „**COMM CABLE**“ (**Kommunikationskabel**) auf jeder Steuerventilplatine an.

Schließen Sie außerdem das Kabel des Zählers am Steuerventil an den dreipoligen Anschluss mit der Bezeichnung „**METER**“ (Zähler) an.

Einstellung auf **VENTIL A**

Schließen Sie die Ablaufleitung von **VENTIL A** an den **Anschluss A** des **MAV** an und verbinden Sie den zweipoligen Anschluss des MAV mit dem mit „**DRIVE**“ beschrifteten zweipoligen Anschluss auf **VENTIL A**.

Einstellung auf **VENTIL B**

Schließen Sie die Ablaufleitung von **VENTIL B** mit dem **Anschluss B** des **MAV**.

Zwischen **VENTIL B** und dem MAV sind keine elektrischen Anschlüsse erforderlich

Bild 14. Alternator Ventil



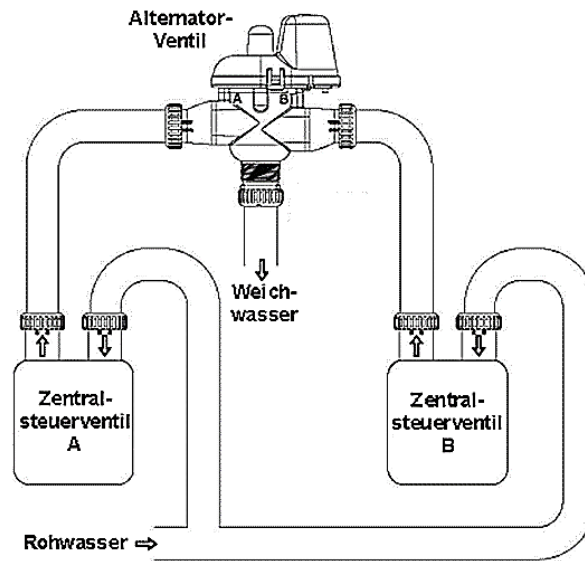


Bild 15. Verbindungsschema

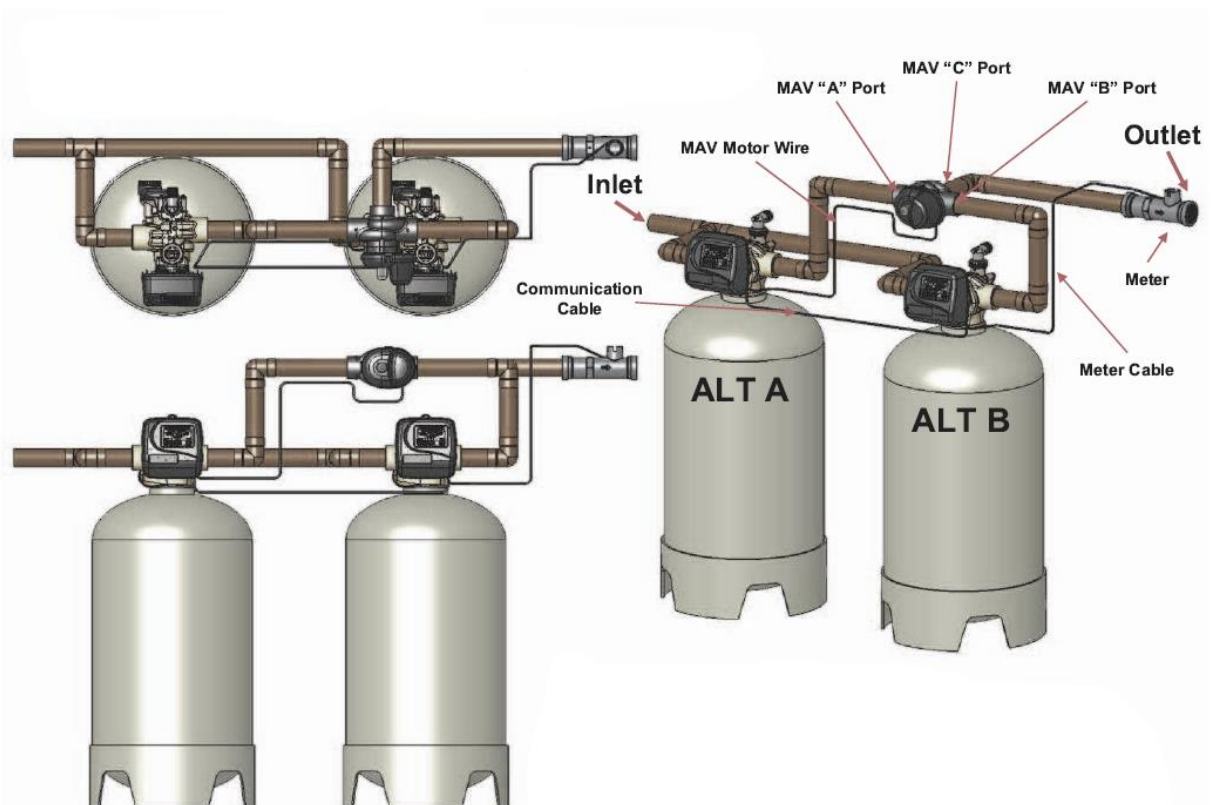
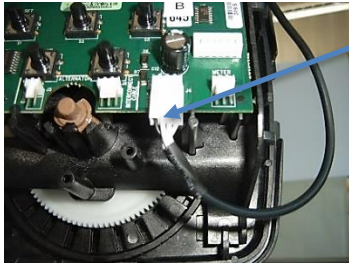


Bild 16. Verkabelung

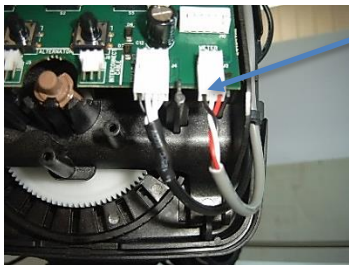
8. Anschluss der Kabel an die Platine

Verlegen Sie alle Kabel mit ausreichendem Spielraum, damit Kabel und Platine bei Zug nicht beschädigt werden. An der Rückwand der Zentralsteuerventile befindet sich jeweils eine Öffnung für die Kabelführung. Benutzen Sie diese um ihre Kabel mit der Platine zu verbinden.



Netzkabel der Ventilköpfe

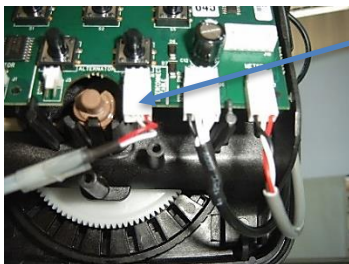
Achten Sie darauf, dass bei beiden Ventilköpfen das jeweilige Netzkabel mit dem 4-adrigen Anschluss „12 V AC“ verbunden ist



Durchflussmesser-Kabel

Bei dem Ventilkopf **B** muss das **Durchflussmesser-Kabel** (grau, 3-adriger Stecker) mit dem Anschluss „**METER**“ an der Steuerungsplatine verbunden sein.

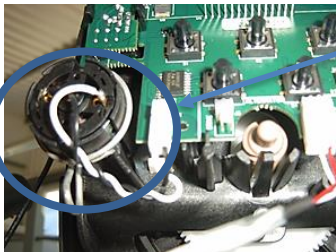
Das **graue Kabel** ist ein Indikator für einen **volumengesteuerten** Betrieb.



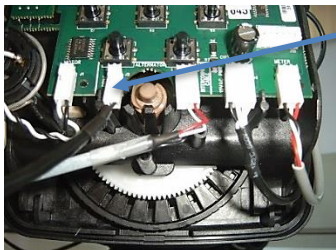
Verbindungskabel zwischen Steuerventil A und B

Dieses Kabel verbindet beide Kopfventile miteinander.

Beim Anschluss darauf achten, dass das Kabel an beiden Ventilköpfen (**A** und **B**), mit dem 3-adrigen Schluss „**COMM CABLE**“ verbunden ist.



Motor + Anschluss Motor



Verbindungskabel von Ventil A mit Alternator-Ventil

Dieses Kabel darf an den 2-adrigen Anschluss „**MAV**“ des **Hauptventils A** montiert werden.

Bild 17. Anschluss der Kabel an die Platine

9. Anschließen des Soleschlauchs

VORSICHT	
	Gefahr durch Salz in der Enthärtungsanlage vor Inbetriebnahme!! Salzzufuhr vor der Inbetriebnahme kann die Funktion der Anlage beeinträchtigen, denn durch eingefülltes Salz kann der Wasserfüllstand im Solebehälter nicht richtig eingestellt werden. Bitte erst nach Abschluss der Inbetriebnahme Salz in den Solebehälter einfüllen!!

1. Als Soleschlauch vom Solebehälter zum Zentralsteuerventil einen knickfesten Kunststoffschlauch verwenden.
2. Den Soleschlauch gegen Verrutschen sichern.
3. Soleleitung so kurz wie möglich ausführen.
4. Jegliche Querschnittsverengung vermeiden.
5. Möglichst keine oder wenige Winkel oder Anschlussstücke verwenden, um Druckverlust in der Leitung zu vermeiden.
6. Soleschlauch auf einem höheren Niveau als den Soleanschluss an der Verrohrung verlegen.

10. Anschließen der Abflussleitungen

Alle Abwasserleitungen von den Zentralsteuerventilen und dem Überlauf des Solebehälters über einen Schlauch offen in einen Abfluss oder eine Ablaufrinne führen.

Schlauch von oben nach unten verlegen, so dass das Abwasser sicher ablaufen kann.

Schlauch ohne Querschnittsverengung und ohne Knicke verlegen.

Schlauch mit einer Schlauchklemme sichern.

11. Druckprobe

Machen Sie nach Aufbau und Programmierung und folglich vor der Inbetriebnahme unbedingt eine Druckprobe.

Entlüften Sie die Enthärtungsanlage und prüfen Sie die Dichtigkeit wie folgt:

1. Absperrventil des Weichwasserausgangs schließen.
2. Zentralsteuerventil auf Rückspülen stellen.
3. Absperrventil des Rohwassereingangs öffnen.
4. Rohwasser fließt in die Druckbehälter, folglich entweicht die Luft durch den Zentralsteuerventil. Dadurch wird die Enthärtungsanlage entlüftet und Feinanteile im Ionenaustauscherharz werden ausgespült und über die oberen Düsen in den Abwasserkanal ausgeleitet.
5. So lange mit Rohwasser weiterspülen, bis das in den Abwasserkanal fließende Wasser klar wird.

6. Zentralsteuerventil in die Betriebsstellung stellen.
7. Bei dem ersten Regenerationsdurchlauf wird das Wasser in den Solebehälter zurück gefüllt.
8. Sicherstellen, dass die Enthärtungsanlage und die Soleleitung vollständig entlüftet sind, damit die Enthärtungsanlage störungsfrei arbeiten kann.
9. Absperrventil des Weichwasserausgangs öffnen.
10. Die Enthärtungsanlage ist jetzt entlüftet. Der Druck ist aufgebaut.
11. Sichtkontrolle: Alle Leitungen und Schläuche auf Dichtigkeit kontrollieren.
12. Einlauf des Rohwassers in den Solebehälter beobachten.
13. Der Schwimmer muss als Sicherungseinrichtung über dem Wasserstand im Solebehälter eingestellt werden.

Kontrolle der Regenerationsgeschwindigkeit bei Vollbesalzung

Führen Sie nach 60 Minuten Besalzen folgende Kontrollen durch:

- Prüfen Sie, ob die gesamte Solemenge abgesaugt wurde.
- Wenn die Solemenge nicht vollständig abgesaugt, dann Soleansaugzeit verlängern.
- Prüfen Sie, ob sich das Soleventil geschlossen hat.
- Wenn das Soleventil nicht geschlossen hat, dann Soleventil reinigen.
- Prüfen Sie, ob die Solekonzentration am Abwasserabfluss bei 10 - 12 % liegt.
- Wenn die Solekonzentration abweicht, dann Dichte messen und Einstellungen in der Programmierung anpassen.

Führen Sie nach 15 Minuten Schnellwaschen folgende Kontrolle durch:

- Prüfung, ob die Resthärte unter 5 % der Rohwasserhärte liegt.
- Wenn die Resthärte abweicht, dann Einstellungen in der Programmierung.

12. Inbetriebnahme

Vorbereitungen

- Absperrventile vor und hinter der Enthärtungsanlage schließen.
- Netzadapter in die Schuko-steckdose einstecken.
- Die Regenerationszeiten müssen vom Installateur eingestellt werden, je nach örtlichen Gegebenheiten und Anforderungen.

Austauscher in Betrieb setzen

- Wasser in den Solebehälter füllen, bis eine Höhe von 5cm über dem Salzträgerboden erreicht ist.
- Salz einfüllen.

- Absperrventile in der Rohwasserleitung und in der Weichwasserleitung öffnen, so dass Wasser entnommen wird.
- Weichwassermenge am Weichwasserabsperrventil so eindrosseln, dass die max. Durchflussleistung nicht überschritten wird.

HINWEIS



Zur Regeneration ist grundsätzlich nur Siedesalz nach DIN EN 973 (bis 2002: DIN 19604) geeignet.

Für unsere Enthärtungsanlagen empfehlen wir, ausschließlich Tablettensalz in höherer Reinheit, entsprechend DIN EN 973, Typ A einzusetzen.
Zur Spezifikation des benötigten Siedesalzes: siehe Anhang.

HINWEIS



Bitte achten Sie das max. Durchflussleistung nicht überschritten wird.

Die Anlage würde sonst hydraulisch überfahren werden, wobei es zum Resthärteanstieg kommen kann.

Wenn keinen Durchfluss oder Mengenanzeige vorhanden ist, muss die Durchflussmenge durch Auslitern bestimmt werden.

HINWEIS



Bitte achten Sie das die Begrenzung der Durchflussmenge darf nicht in der Rohwasserleitung vorgenommen werden, da sonst nicht genug Wasser für die Regeneration entnommen werden kann!

Nachdem Sie die Anlage aufgebaut, programmiert und mit dem Leistungsnetz bzw. den Abwasserschlauch mit einem Abwasserrohr verbunden haben, können Sie den Rohwasserzulauf zur Anlage öffnen und die Anlage somit unter Druck setzen.

Das Filtermaterial muss gespült werden, um die Staubpartikel, die sich beim Handling und Transport des Filtermaterials gebildet haben, auszuwaschen.

Dazu wird manuell zweimal hintereinander ein Rückspülprozess durchgeführt.

Schritt 1.

Drücken Sie die Taste **REGEN** für mindestens 5 Sekunden.

Der Ventilkopf fährt in die Stellung Backwash.

Im Display das Wort **BACKWASH** erscheint und darüber die Zeit, die im Count Down abläuft.

In der Anlage wird bis das Rauschen des Wassers hörbar sein.

Wenn der Count Down beim **BACKWASH** „Null“ erreicht, schaltet das Ventil unter Motorgeräuschen um und es erscheint **dn BRINE** → **RINSE** und wiederum läuft ein Count Down

Schritt 2.

Drücken Sie erneut die Taste **REGEN** für 5 Sekunden und danach lassen Sie den oben beschriebenen Vorgang erneut komplett durchlaufen.

Danach ist die Anlage komplett gespült und kann in Betrieb gehen.

13. Betrieb

Die Enthärtungsanlage mit zwei Druckbehältern funktioniert vollautomatisch.

- Wenn die Regenerationskapazität eines Druckbehälters erschöpft ist, dann stoppt dessen Zentralsteuerventil die Enthärtung und schaltet automatisch auf Regeneration um.
- Das Alternator-Ventil schaltet den zweiten Druckbehälter in Betriebsstellung, der regeneriert in Bereitschaft steht.
- Der zweite Druckbehälter übernimmt die Enthärtung bis zur Grenze seiner Regenerationskapazität.
- Wenn die Regenerationskapazität des zweiten Druckbehälters erschöpft ist, dann stoppt das Zentralsteuerventil des zweiten Druckbehälters die Enthärtung und schaltet auf Regeneration um.
- Das Alternator-Ventil schaltet den ersten Druckbehälter in Betriebsstellung, der inzwischen regeneriert in Bereitschaft steht.
- Der erste Druckbehälter übernimmt die Enthärtung.

Dieser Ablauf wiederholt sich fortlaufend.

14. Kontrolle des einwandfreien Betriebs

Führen Sie täglich folgende Kontrollen durch:

- **Sichtkontrolle:** Täglich die Enthärtungsanlage auf Dichtigkeit kontrollieren.

Wenn Bauteile undicht sind, dann Anlage durch Techniker abdichten lassen.

- **Täglich die Wasserhärte des Rohwassers kontrollieren.**

Wenn die Rohwasserhärte vom Sollwert abweicht, dann ziehen Sie einen Techniker für die Lösung des Problems hinzu. Der Techniker verändert die Einstellungen an der Wasserzufuhr und der Programmierung.

- **Täglich die Wasserhärte des Weichwassers kontrollieren.**

Die tägliche Kontrolle ist bei Kesselspeisewasser verpflichtend.

Wenn die Weichwasserhärte vom Sollwert abweicht, dann einen Techniker für die Lösung des Problems hinzuziehen. Der Techniker verändert Einstellungen an der Wasserzufuhr und der Programmierung.

- **Täglich den Salzvorrat im Solebehälter kontrollieren.**

Bei Bedarf Salz nachfüllen.

Spätestens wenn der Flüssigkeitsspiegel der Sole über dem Salz sichtbar wird, dann umgehend Salz nachfüllen.

Durch genügend Salzvorrat im Solebehälter müssen Sie sicherstellen, dass immer genügend Sole zur Verfügung steht und nie ein Druckbehälter ohne Sole einen Regenerationszyklus durchläuft.

Wenn ein Druckbehälter infolge mangelnder Salzbevorratung im Solebehälter ohne konzentrierte Sole einen Regenerationszyklus durchlaufen hat, dann diesen Druckbehälter zwei Mal hintereinander mit konzentrierter Sole regenerieren.

HINWEIS

Die Bildung der erforderlichen Solekonzentration im Solebehälter dauert mindestens 6 Std. Folglich muss der Zeitraum zwischen zwei Regenerationen mindestens 6 Std. betragen.

- **Täglich den Betriebsdruck der Enthärtungsanlage kontrollieren.**
Wenn der Betriebsdruck vom Soll abweicht, dann Techniker für die Lösung des Problems hinzuziehen.
Der Techniker reguliert den Regenerationsdruck oder die maximale Durchflussmenge.

15. Wartung

Wenn die Kontrolle des einwandfreien Betriebs täglich erfolgt und Probleme umgehend durch Techniker beseitigt werden, dann ist der Wartungsaufwand für die Enthärtungsanlage gering.

Schalten Sie die Enthärtungsanlage ab:

- Zentralsteuerventil auf Bereitschaft stellen.
- Stromzufuhr unterbrechen.
- Enthärtungsanlage warten.

Prüfen Sie die Funktionstüchtigkeit folgender Teile und tauschen Sie die Teile im Falle von Verschleiß aus:

- Injektor im Zentralsteuerventil mindestens alle sechs Monate reinigen.
- Sieb der oberen Düse im Zentralsteuerventil mindestens alle sechs Monate reinigen.
- Solebehälter mindestens alle 12 Monate reinigen.
- Wenn das Salz stark verschmutzt ist, dann Solebehälter öfter und immer bei Verschmutzung reinigen.
- Schwimmer am Soleventil mindestens alle 12 Monate reinigen.
- Wenn das Salz stark verschmutzt ist, dann Soleventil öfter und immer bei Verschmutzung reinigen.
- Filtereinsatz des Feinfilters in der Rohwasserleitung vor der Enthärtungsanlage mindestens alle drei Monate kontrollieren und bei Verschmutzung oder bei Verschleiß austauschen.
- Dichtungs- und Distanzringkorb bei Leistungsabfall der Anlage kontrollieren und im Falle von Verschleiß austauschen.

Antriebseinheit:

- Entfernen Sie zunächst die Ventilhaube.
- Entfernen Sie zunächst die Spannungsversorgung (schwarze Kabel) von der Steuerungsplatine bevor Sie die Anschlüsse des Antriebmotors und des Wassermessers entfernen.

Der Antriebsmotor ist auf der linken Seite zweiadrig an die Steuerungsplatine angeschlossen.

Die Spannungsversorgung ist fünfadrig an die Steuerungsplatine angeschlossen.

Der Wassermesseranschluss wird dreiadrig am rechten Steckplatz angeschlossen.

Zur Demontage der Steuerungsplatine:

- entfernen Sie zunächst das Kabel der Spannungsversorgung, das Kabel des Wassermessers und das Kabel des Antriebmotors
- ziehen Sie die obere Klemme, die die Steuerungs-platine festhält nach oben und kippen Sie die Steuerungsplatine nach vorne
- nun können Sie die Steuerungsplatine, die im unteren Bereich durch zwei Stifte zusätzlich fixiert wird, entnehmen.

HINWEIS



Es wird nicht empfohlen, die Steuerungsplatine von der Montageplatte zu entfernen.

Versuchen Sie nicht das Display der Steuerung zu demontieren.

Halten Sie die Steuerungsplatine zwischen den Fingerspitzen.

Vermeiden Sie immer die Rückseite der Steuerplatine zu berühren.

Zur Montage der Steuerungsplatine:

- setzen Sie die Steuerungsplatine schräg ein, sodass die Stifte in die Aussparungen der Platine passen
- danach drücken Sie die Platine vorsichtig in die Montageplatte
- sollten Sie dabei auf Widerstand stoßen, kontrollieren Sie bitte ob die Platine ordnungsgerecht eingesetzt wurde
- nun können Sie die Platine mit leichtem Druck in die Befestigungsspange drücken
- schließen Sie danach die Kabel der Spannungsversorgung, des Wassermessers und des Antriebmotors wieder an die Steuerungsplatine an.

Um bei der Demontage an das Steuerrad, das Getriebegehäuse und den Kolben zu gelangen, müssen Sie zunächst die Montageplatte entfernen.

- Wenn Sie die Montageplatte demontieren möchten ist es nicht zwingend erforderlich die Steuerungsplatine zu entfernen.
- Zunächst entfernen Sie die Kabel, die an der Steuerungsplatine angeschlossen sind und lösen danach die Kabel aus der seitlichen Führung.
- Zwei Spangen im oberen Bereich halten die Montageplatte fest.
Drücken Sie diese beiden Spangen gleichzeitig nach oben und neigen Sie die Montageplatte nach vorne.
- Nun können Sie die Montageplatte nach vorne und aus der Führung heraus entfernen.

Zur Montage:

- Setzen Sie die Unterkante der Montageplatte schräg auf die Führung auf und kippen Sie die Montageplatte nach hinten.
- Die Montageplatte sollte leicht in die beiden Spangen einschnappen.

- Vergewissern Sie sich vor dem Einschub der Montageplatte in die Spangen davon, dass die Kabel der Spannungsversorgung und des Wassermessers nicht eingeklemmt werden können.
- Weiterhin muss das Zahnrad des Getriebes in das Zahnrad des Steuerrades greifen können, um die Montageplatte zu montieren.

Um die Getrieberäder zu inspizieren muss das Getriebegehäuse demontiert werden.

- Das Getriebegehäuse wird mittels drei Spangen fixiert.
- Die Demontage des Getriebegehäuses ist ohne Demontage des Antriebmotors oder der Steuerungsplatine möglich.
- Eine der drei Befestigungsspannen ist größer als die beiden übrigen und befindet sich rechts neben dem Antriebsmotor.
- Durch drücken dieser Spange kann das Getriebegehäuse einfach entfernt werden.
- Sollte eines oder mehrere Getrieberäder bei der Demontage aus dem Getriebegehäuse herausfallen, so können die Räder beim Wiedereinsetzen nicht vertauscht werden, da sie alle identisch sind.

HINWEIS



Tauschen Sie bitte gebrochene oder beschädigte Getrieberäder aus.

Versuchen Sie nicht gebrochene Getrieberäder zu kleben.

Säubern Sie bitte die Reflektionsflächen, da durch verschmutzte Reflektion-flächen die Funktion beeinträchtigt werden kann.

Die Montage des Getriebegehäuses erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie vorher beschrieben.

Zur Demontage des Antriebmotors, ist der Ausbau der Montageplatte nicht notwendig.

- Um die Motoraufnahme herum ist ein Spannring montiert.
- Drücken Sie diesen leicht auseinander.
- Drehen Sie gleichzeitig den Antriebsmotor um eine $\frac{1}{4}$ Umdrehung in irgendeine Richtung und ziehen den Motor dann leicht aus der Befestigung.

HINWEIS



Wenn Sie den Motor nicht um eine $\frac{1}{4}$ Umdrehung drehen und an dem Kabel zum Ausbau ziehen, können die Kabel abreißen.

Ersetzen Sie den Antriebsmotor, wenn es notwendig ist.

Der Motor oder die Getrieberäder dürfen nicht geschmiert werden.

Die Montage des Antriebmotors geschieht in umgekehrter Reihenfolge, hierbei muss dafür Sorge getragen werden, dass das Antriebszahnrad des Antriebmotors und das Getriebe-zahnrad ineinandergreifen.

Nachdem der Einbau des Antriebsmotors geschehen ist, stellen Sie die Verbindung zwischen dem Motor und der Steuerungsplatine wieder her.

Nach dem Anbringen der Ventilhaube drücken und halten Sie die **NEXT** und **REGEN** Tasten für 3 Sekunden.

Dies hat zur Folge, dass die Steuerung zurückgesetzt wird und der Kolben wieder in die Serviceposition fährt.

Nach ca. 3 Sekunden zeigt die Elektronik sämtliche Anzeigen zur gleichen Zeit und anschließend die Softwareversion (z.B. 125) und der Kolben fährt in die Serviceposition.

16. Instandsetzung

Wenn die Enthärtungsanlage instandgesetzt werden muss, dann wenden Sie sich an den Lieferanten oder den Hersteller.

17. Außer- und Wiederinbetriebnahme

Schalten Sie die Enthärtungsanlage ab:

- Zentralsteuerventil auf Bereitschaft stellen.
- Stromzufuhr abschalten.

Außerbetriebnahme

Nehmen Sie die Enthärtungsanlage wie folgt außer Betrieb:

- Als letzten Zyklus das Austauscher Harz in beiden Druckbehältern regenerieren.
- Austauscher Harz restlos aus den Druckbehältern leeren.
- Druckbehälter mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
- Verrohrung und Schläuche mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
- Austauscher Harz feucht halten.
- Zentralsteuerventil mit Wasser reinigen und trocknen lassen.
- Solebehälter leeren, reinigen und trocknen lassen.
- Restliches Salz trocknen lassen und trocken lagern.

Wiederinbetriebnahme

Folgen Sie den Anweisungen in den Kapiteln Tätigkeitbeschreibung um die Enthärtungsanlage wieder in Betrieb zu nehmen:

- Anweisungen zum Aufbau der Anlage (siehe Kapitel Voraussetzungen vor der Montage) befolgen.
- Anweisungen zur Programmierung (siehe Kapitel Programmierungsanleitung) befolgen.
- Anweisungen zur Druckprobe (siehe Kapitel Druckprobe) befolgen.

- Anweisungen zur Inbetriebnahme (siehe Kapitel Inbetriebnahme) befolgen.

18. Lagerung

- Austauscher Harz in feuchtem Zustand lagern und vor Austrocknen schützen.
- Austauscher Harz frostfrei lagern.
- Druckbehälter geschützt vor Sonneneinstrahlung lagern, um Alterung zu verhindern.
- Druckbehälter stoßsicher lagern.
- Zentralsteuerventil und elektronische Bauteile trocken lagern.
- Kleinteile im sauberen und trockenen Solebehälter lagern.

19. Verpackung und Transport

- Bauteile der Enthärtungsanlage möglichst auf einer Euro-Palette verpacken.
- Bauteile während des Transports vor Feuchtigkeit schützen.
- Bauteile während des Transports vor Frost schützen.
- Druckbehälter vorsichtig transportieren, da stoßempfindlich. Druckbehälter nicht rollen.

20. Entsorgung

Entsorgen Sie die Bauteile je nach Material an verschiedenen Entsorgungsstellen:

- Druckbehälter im Gewerbemüll entsorgen.
- Steuerungsplatine des Zentralsteuerventils im Elektronik-Schrott entsorgen.
- Restliche Bestandteile des Zentralsteuerventils und des Alternator-Ventils im Gewerbemüll entsorgen.
- Austauscher Harz unter Beachtung der abfallrechtlichen Gesetze und Verordnungen entsorgen.

Nicht in Abwasserkanäle, in die Erde oder in Gewässer entsorgen!!

Seit dem 01.01.1999 gilt der Europäische Abfallkatalog (EAK). Die veralteten LAGA-Nummern der Länderarbeitsgemeinschaft Abfall (LAGA) müssen Sie in die aktuell geltenden EAK Nummern des Europäischen Abfallkatalogs umwandeln. Für die richtige Verschlüsselung und Bezeichnung der beim Abfallerzeuger anfallenden Abfälle ist der Abfallerzeuger oder das von ihm beauftragte Entsorgungsunternehmen verantwortlich.

Auf der Internetseite des Umweltbundesamtes unter <http://www.umweltbundesamt.de/service/> über Entsorgung aktuelle Informationen einholen.

4. Allgemeine Programmieranweisungen

Das Steuerventil Clack WS 1 CK bietet verschiedene Verfahren zur bedarfsgerechten Modifizierung des Ventils je nach den Anforderungen der Installation. Diese Verfahren sind:

- 💧 OEM-Zyklussequenz
- 💧 OEM-Enthärtereinrichtung
- 💧 OEM-Filtereinrichtung (dieser Punkt wird hier nicht weiter vertieft, da sich in dem Dokument um einen Enthärter und nicht um einen Filter handelt).
- 💧 Einstellungen des Installationsprogramms
- 💧 Einstellungen des Bedienerprogramms
- 💧 Diagnose
- 💧 Ventilhistorie

Die Tabellen 1 und 2 zeigen Beispiele für die Einstellung des Ventils als Enthärter oder Filter.

Tabelle 1: Regenerationszyklen Enthärtung

Gleichstrom Regeneriermittel Befüllung nach der Spülung	Gleichstrom Regeneriermittel Vorbefüllung	Gegenstrom Regeneriermittel Befüllung nach der Spülung	Gegenstrom Regeneriermittel Vorbefüllung
1. Zyklus: Rückspülung 2. Zyklus: Abw. Sole 3. Zyklus: Rückspülung 4. Zyklus: Spülung 5. Zyklus: Befüllen 6. Zyklus: Ende	1. Zyklus: Befüllen 2. Zyklus: Enthärtung 3. Zyklus: Rückspülung 4. Zyklus: Abw. Sole 5. Zyklus: Rückspülung 6. Zyklus: Spülung 7. Zyklus: Ende	1. Zyklus: Aufw. Sole 2. Zyklus: Rückspülung 3. Zyklus: Spülung 4. Zyklus: Befüllen 5. Zyklus: Ende	1. Zyklus: Befüllen 2. Zyklus: Enthärtung 3. Zyklus: Aufw. Sole 4. Zyklus: Rückspülung 5. Zyklus: Spülung 6. Zyklus: Ende

Das Steuerventil mit einem Wasserzähler kann folgendermaßen eingestellt werden: auf nur Demand Initiated Regeneration (DIR) (dt. durch Bedarf initiierte Regeneration), nur Time-Clock-Betrieb (zeitgesteuerter Betrieb) oder DIR und Time Clock, je nachdem, was zuerst kommt, abhängig davon, welche Einstellungen für die Optionen „Day Override“ (Tagsteuerung) und „Volume Capacity“ (Kapazität) gewählt werden.¹ Siehe Tabelle 2.

Wenn ein Steuerventil keinen Wasserzähler umfasst, kann das Ventil nur als Zeitschaltuhr fungieren. Die Tagsteuerung sollte dann auf eine beliebige Zahl und die Kapazität sollte auf „OFF“ (Aus) eingestellt werden.

Tabelle 3: DIR-/Time-Clock-Optionen

DIR	Time Clock	Reservekapazität	Enthärter	Filter		Einstellungen ²	
				Regeneriermittel	Nur Rückspülung	„Days to REGEN“ (Tage bis Regen.)	„Volume Capacity“ (Kapazität)
Ja		Automatisch berechnet	Ja			„OFF“ (Aus)	Aus
Ja		Geben Sie ggf. einen Wert ein, der kleiner ist als die kalkulierte Kapazität.	Ja	Ja	Ja	„OFF“ (Aus)	Beliebige Zahl
Ja	Ja	Automatisch berechnet	Ja			Beliebige Zahl	Aus
Ja	Ja	Geben Sie ggf. einen Wert ein, der kleiner ist als die kalkulierte Kapazität.	Ja	Ja	Ja	Beliebige Zahl	Beliebige Zahl
	Ja	-	Ja	Ja	Ja	Beliebige Zahl	„OFF“ (Aus)

Bei DIR-Enthärtern gibt es zwei Optionen für die Einstellung des Fassungsvermögens. Die Kapazität wird automatisch berechnet, wenn die Einstellung „AUTO“ ausgewählt wird. Die geschätzte Reservekapazität wird in der Betriebsart „AUTO“ automatisch anhand des Wasserverbrauchs berechnet. Eine andere Möglichkeit ist die Einstellung des Fassungsvermögens auf eine bestimmte Zahl. Wenn eine bestimmte Zahl eingestellt wird, beträgt die Reservekapazität null, sofern der Wert nicht manuell eingestellt wird (d. h. der Hersteller stellt absichtlich eine Kapazität ein, die kleiner ist als die rechnerische Kapazität des Systems).

Eine einzigartige Funktion dieses Steuerventils ist die Fähigkeit, den tatsächlichen Wasserverbrauch der letzten 63 Tage anzuzeigen. Diese Werte werden anfänglich als „----“ gespeichert. Das bedeutet, dass der Wert unbekannt ist. Mit der Zeit werden die Werte als „0“ (kein Durchfluss) oder als tatsächliche Menge (in Kubikmetern) gespeichert. Die Mengenzählung (in Kubikmetern) beginnt am Regenerationszeitpunkt. Wenn kein Regenerationszeitpunkt eingestellt werden kann (d. h. wenn das Ventil für sofortige Regeneration eingestellt ist), beginnt die Zählung der Kubikmeter um 0:00 Uhr. Tag 1 ist der gestrige Tag, Tag 2 der vorgestrigte usw.

Ein weiteres einzigartiges Merkmal ist, dass das Ventil automatisch eine Reservekapazität berechnet, wenn ein Enthärter mit „m³ Capacity“ (Kapazität in m³) auf „AUTO“ eingestellt wird und die „Regeneration Time Option“ (Regenerationszeitsoption) auf „DELAY REGEN“ (Regeneration verzögern) oder „BOTH“ (Beide) eingestellt wird. Die tatsächliche Reservekapazität wird direkt vor dem voreingestellten Regenerationszeitpunkt mit der verbleibenden Kapazität verglichen. Eine Regeneration erfolgt, wenn die tatsächliche Reservekapazität die verbleibende Kapazität unterschreitet. Die tatsächliche Reservekapazität wird berechnet, indem die kalkulierte Reservekapazität für die tatsächliche Verwendung nach oben oder unten angepasst wird.

Die kalkulierte Reservekapazität für einen bestimmten Wochentag ist der für die letzten drei wesentlichen Wasserverwendungen (d. h. über 0,08 m³ pro Tag) in siebentägigen Intervallen gespeicherte Spitzenwert.

¹ Erläuterungen zur Tagsteuerung und zur Kapazität finden Sie unter „Einstellung des Installationsprogramms“, „OEM-Enthärtereinrichtung“ und „OEM-Filtereinrichtung“.

² „Days to REGEN“ (Tage bis Regen.) und „Volume Capacity“ (Kapazität) dürfen nicht beide gleichzeitig auf „OFF“ (Aus) eingestellt sein.

Nachdem die OEM-Zyklussequenz eingestellt wurde, kann auf die anderen Verfahren in beliebiger Reihenfolge zugegriffen werden.

Um den Zugriff auf die Anzeige der Diagnose und der Ventilhistorie sowie die Änderung der Einstellungen außer der Härte, der Tagsteuerung, dem Regenerationszeitpunkt und der Uhrzeit durch jeden anderen als den Hersteller zu „sperren“, wählen Sie nacheinander ▼, „NEXT“ (Weiter), ▲ und drücken Sie die Taste „CLOCK“ (Uhr), nachdem die Einstellungen vorgenommen wurden. Um diese „Sperrung“ aufzuheben, damit andere Anzeigen angesehen und Änderungen vorgenommen werden können, wählen Sie nacheinander ▼, „NEXT“ (Weiter), ▲ und „CLOCK“ (Uhr).

Im Betrieb werden normale Benutzeranzeigen wie z. B. Uhrzeit, verbleibende Kapazität bis zur Regeneration, derzeitige Durchflussmenge oder bis zur Regeneration verbleibende Tage angezeigt. Beim Durchlaufen eines Verfahrens kehrt die Anzeige wieder in die normale Benutzeranzeige zurück, wenn fünf Minuten lang keine Tasten betätigt werden. Alle Änderungen, die vor der Fünf-Minuten-Frist vorgenommen wurden, werden übernommen.

Um die OEM-Enthärtereinrichtung (OEM Softener Setup), die OEM-Filtereinrichtung (OEM Filter Setup), die Einstellungen des Installationsprogramms (Installer Display Settings), die Diagnose (Diagnostics) oder die Ventilhistorie (Valve History) schnell zu verlassen, drücken Sie die Taste „CLOCK“ (Uhr). Alle vor dem Verlassen vorgenommenen Änderungen werden übernommen.

Bei Bedarf können alle Programmierungen und Daten in der Diagnose auf die Standardwerte zurückgesetzt werden, wenn das Ventil an einer neuen Stelle montiert wird. Wählen Sie für die Rücksetzung gleichzeitig „NEXT“ (Weiter) und ▼, um in die Anzeige „Softening/Filtering“ (Enthärten/Filtern) zu gelangen. Wählen Sie gleichzeitig ▲ und ▼, um die Diagnosewerte zurückzusetzen. Danach wird wieder das Bedienerprogramm angezeigt.

Manchmal ist es wünschenswert, dass das Ventil innerhalb von 24 Stunden zwei Regenerationen initiiert und durchführt und dann zum voreingestellten Regenerationsverfahren zurückkehrt. Eine doppelte Regeneration kann durchgeführt werden, wenn das Steuerventil in „OEM Softener System Setup“ (OEM-Enthärtereinrichtung) oder „OEM Filter System Setup“ (OEM-Filtereinrichtung) auf „DELAYED REGEN“ (Regeneration verzögern) oder „BOTH“ (Beide) eingestellt wird. So führen Sie eine doppelte Regeneration durch:

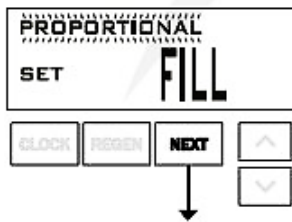
1. Drücken Sie einmal die Taste „REGEN“ (Regeneration). Auf dem Display blinkt „REGEN TODAY“ (Regen. heute).
2. Drücken Sie die Taste „REGEN“ (Regeneration) und halten Sie sie drei Sekunden gedrückt, bis das Ventil die Regeneration initiiert.

Sobald das Ventil die sofortige Regeneration abgeschlossen hat, führt das Ventil eine weitere Regeneration zum voreingestellten Regenerationszeitpunkt durch.

Prüfen Sie vor der Auswahl des Gegenstrom-Regenerationszyklus, ob das richtige Gehäuse, der richtige Hauptkolben, der richtige Regeneriermittelkolben und das richtige Rohrbündel verwendet werden. Überprüfen Sie außerdem, ob sich die Injektorstopfen in der richtigen Position befinden. Bitte beachten Sie das Wartungshandbuch für weitere Zeichnungen und Ersatzteilnummern.

Proportionale Besalzung

Wenn das System als Vorfüll-Gegenstromflussenthärter eingerichtet ist, kann das Steuerventil für normale oder proportionale Besalzung eingestellt werden.



Dieser Schritt wird nach Schritt 7S und vor Schritt 8S angezeigt, wenn das System als Vorfüll-Gegenstromenthärter eingerichtet ist. Die folgenden Optionen können ausgewählt werden:

- **„NORMAL FILL“** (Normalbefüllung): Das System verwendet für die Befüllung immer den ausgewählten Salzgehalt.
 - **PROPORTIONAL FILL** (Proportionalbefüllung): Wenn die proportionale Besalzung gewählt wurde, wird zur Berechnung der tatsächlichen Salzbefüllungszeit die tatsächlich verwendete Menge an aufbereitetem Wasser durch das Gesamtfassungsvermögen geteilt und dieser Quotient wird mit der maximalen Salzbefüllungszeit multipliziert.
- Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zum nächsten Schritt zu gelangen. Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Steuerung der Hintergrundbeleuchtung

Als Energiesparfunktion schaltet die Steuerung die Display-Beleuchtung nach 5 Minuten ohne Bedienvorgang automatisch aus. Bei nachfolgender Tastaturaktivität wird das Display vorübergehend für 5 Minuten wieder beleuchtet. Die Energiesparfunktion ist standardmäßig eingeschaltet (**ON**).

Die Hauptbeleuchtungstaste befindet sich im unteren rechten Bereich des Bedienfelds. Diese Taste dient zur Steuerung der Hintergrundbeleuchtung für die Tastatur und der Energiesparfunktion. Wenn die Hintergrundbeleuchtung für die Tastatur ausgeschaltet (**OFF**) ist, wird die Beleuchtung durch Drücken und Halten dieser Taste für ca. 5 Sekunden eingeschaltet und die Energiesparfunktion wird dabei ausgeschaltet. Auf dem Display wird dies durch die Meldung **„ENERGY SAVER OFF“** (Energiesparfunktion aus) angezeigt. Wenn die Schaltfläche nicht gedrückt wird, bis die Meldung **„Energy Saver Off“** (Energiesparfunktion aus) angezeigt wird, schaltet sich die Hintergrundbeleuchtung für das Display und die Tastatur nach 5 Minuten ohne Tastaturaktivität automatisch aus.

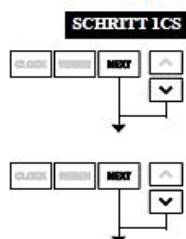
(Die Hintergrundbeleuchtung für die Tastatur bleibt ausgeschaltet, bis entweder die Hauptbeleuchtungstaste oder eine beliebige Taste auf der Tastatur gedrückt wird, um die Beleuchtung wieder einzuschalten.)

OEM-Zyklussequenz

Anhand der OEM-Zyklussequenzanweisungen kann der Hersteller die Reihenfolge des Zyklus einstellen. Unter **„OEM Softener System Setup“** (OEM-Enthärtereinrichtung) kann die Dauer der Zyklen eingestellt werden. Der Hersteller kann bis zu 9 Zyklen in beliebiger Reihenfolge wählen. END (Ende) muss als letzte Zyklusoption verwendet werden. Der Zyklus SERVICE sollte nur bei Sole-Vorfüllanwendungen verwendet werden.

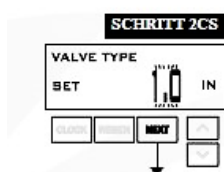
Zyklusoptionen			
BACKWASH (Rückspülung)	DN BRINE (Abw. Sole)	FILL (Befüllen)	END (Ende)
RINSE (Spülung)	UP BRINE (Aufw. Sole)	SOFTENING (ENTHÄRTEN) ODER FILTE- RING (FILTERN)	

Das folgende Beispiel veranschaulicht, wie ein Ventil so eingestellt wird, dass bei Initiierung der Regeneration zuerst eine Rückspülung (**BACKWASH**) ausgeführt wird, gefolgt von Abw. Sole (**DN BRINE**), Spülen (**RINSE**) und Befüllen (**FILL**).



Schritt 1CS: Drücken Sie gleichzeitig für 3 Sekunden die Tasten „NEXT“ (Weiter) und ▼ und lassen Sie sie dann los. Drücken Sie anschließend gleichzeitig 3 Sekunden die Tasten „NEXT“ und ▼ und lassen Sie sie dann los. Wenn die Anzeige in Schritt 2CS nicht innerhalb von 5 Sek. angezeigt wird, ist die Sperre für das Ventil aktiviert.

Um die Sperre aufzuheben, drücken Sie nacheinander ▼, „NEXT“, ▲ und „CLOCK“. Anschließend gleichzeitig ca. 3 Sekunden lang „NEXT“ und ▼, und lassen Sie die Tasten dann los. Drücken Sie anschließend gleichzeitig 3 Sekunden die Tasten „NEXT“ und ▼ und lassen Sie sie dann los.



Schritt 2CS: Verwenden Sie die Taste ▲ oder ▼, um **1.0 für ein 1"-Ventil** auszuwählen.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu Schritt 3CS zu gehen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um die OEM-Zyklussequenz zu verlassen.

SCHRITT 3CS: Auswahl der Größe des Durchflussmessers:

Wird nur angezeigt, wenn in Schritt 2CS die Option „2,0“ ausgewählt wird.



Schritt 4CS: Ermöglicht die Auswahl eines der folgenden Modi mit der Taste ▲ oder ▼:

- Das Steuerventil dient als Alternator, oder
- das Steuerventil weist einen Bypass für nicht hartes Wasser auf, oder
- das Steuerventil besitzt während des Regenerationszyklus eine separate Quelle, oder
- das Steuerventil wird mit einer Clack-Systemsteuerung eingesetzt.
- sowie „OFF“ (Aus), wenn keine dieser Funktionen verwendet wird.

Bestimmen Sie in diesem Schritt ein Hauptventil (Master) und ein Folgeventil (Slave).

Hierzu wählt man bei der Programmierung des Hauptventils in diesem Schritt → „**VALVE A**“

und bei der Programmierung des Folgeventils → „**VALVE B**“.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu Schritt 5CS zu gelangen. Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

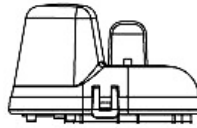
Auswahl des Steuerventils als Alternator:

Schließen Sie vor dem Beginn der Programmierschritte das Kommunikationskabel an den dreipoligen Anschluss mit der Bezeichnung „ COMM CABLE “ (Kommunikationskabel) auf jeder Steuerventilplatine an. Schließen Sie außerdem das Kabel des Zählers am Steuerventil an den dreipoligen Anschluss mit der Bezeichnung „ METER “ (Zähler) an.			
Programmierschritte für das Enthärterventil			
OEM-Zyklussequenz	Schritt 4CS	Einstellung auf VENTIL A Schließen Sie die Ablaufleitung von VENTIL A an den Anschluss A des MAV an und verbinden Sie den zweipoligen Anschluss des MAV mit dem mit „ DRIVE “ beschrifteten zweipoligen Anschluss auf VENTIL A .	Einstellung auf VENTIL V Schließen Sie die Ablaufleitung von VENTIL B mit dem Anschluss B des MAV. Zwischen VENTIL B und dem MAV sind keine elektrischen Anschlüsse erforderlich.
OEM-Enthärteinrichtung	Schritt 7S	Systemkapazität einstellen	Systemkapazität einstellen
OEM-Enthärteinrichtung	Schritt 8S	Auf „ AUTO “ einstellen	Auf „ AUTO “ einstellen
OEM-Enthärteinrichtung	Schritt 9S	Stellen Sie die Regenerationszeitoption auf „ IMMEDIATE REGEN “ (Sofortige Regeneration) ein.	Stellen Sie die Regenerationszeitoption auf „ IMMEDIATE REGEN “ (Sofortige Regeneration) ein.
Einstellungen des Installationsprogramms	Schritt 5I	Stellen Sie „ Day Override “ (Tagsteuerung) auf „ OFF “ (Aus) ein.	Stellen Sie „ Day Override “ (Tagsteuerung) auf „ OFF “ (Aus) ein.

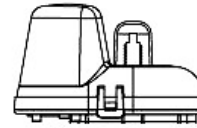
Ventile WS1, WS1.25
UND WS1.5

Bei Alternatorsystemen der Clack Corporation, die WS1-, WS1.25- oder WS1.5-Ventile einsetzen, können die letzten beiden Zyklen der Regeneration (nur „Rinse“ und „Fill“) mit einer entsprechenden Option verzögert werden

Diese Funktion unterteilt die Regeneration in zwei Phasen. Die erste Phase der Regeneration beginnt sofort und alle programmierten Zyklen vor den Zyklen „Rinse“ (Spülen) und „Fill“ (Befüllen) werden durchgeführt. Nachdem alle programmierten Zyklen vor „Rinse“ und „Fill“ abgeschlossen sind, bewegt sich das Steuerventil in die Betriebsposition und zeigt „Delayed Rinse + Fill Pending“ (Verzögertes Spülen und Befüllen ausstehend) an. Wenn die Menge des in Betrieb befindlichen Geräts auf 10 % seiner programmierten Kapazität verringert ist, wird das Steuerventil ausgelöst, um die zweite Phase der Regeneration zu beenden. Sobald „Rinse“ (Spülen) und „Fill“ (Befüllen) abgeschlossen sind, geht das Ventil wieder in den Standby-Modus, bis wieder eine Betriebsanforderung kommt.



Eingezogen
Ventil „A“ in Betriebsposition =
MAV-Kolbenstange eingezogen



Ausgeföhren
Ventil „B“ in Betriebsposition =
MAV-Kolbenstange ausgeföhren

Hinweis: Clack-Doppelwechselbetriebsarten

- Doppelwechselsysteme können mit einer Tagsteuerungseinstellung zusammen mit der normalen mengenbasierten Regenerationsprogrammierung programmiert werden. Ein Doppelwechselsystem mit dieser Konfiguration führt dann auf der Basis der Verbrauchsmenge oder der Tagsteuerung Regenerationen durch, wenn ein Zeitraum mit geringem Wasserverbrauch vorliegt.
- Doppelwechselsysteme können als nur auf Zeitschaltuhr basierende Systeme programmiert werden. Bei dieser Konfiguration werden die verbleibenden Tage nur für das im Betrieb befindliche Gerät gezählt. Das im Standby befindliche Gerät erfasst die Tage nur in der Diagnose, was zu einer rein zeitgeschalteten Doppelregenerationsinitiiierung führt.
- Doppelwechselsysteme können für einen verzögerten Regenerationszeitpunkt programmiert werden. Das System ermöglicht eine sofortige Verlegung des MAV, um die Behälter zu wechseln und ein vollständig regeneriertes Gerät in Betrieb zu nehmen, sobald ein Gerät erschöpft ist. Das erschöpfte Gerät wird dann in den Standby-Modus geschaltet und kann zum voreingestellten Zeitpunkt eine verzögerte Regeneration durchführen.

SCHRITT 5CS



Schritt 5CS: Stellen Sie den Nebenantriebsausgang (nur MAV) für den Betrieb in einem von drei Modi ein:

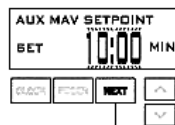
- Einstellung für **TIME** (Zeit): Ermöglicht dem Neben-MAV, zu einem festgelegten Zeitpunkt für den Beginn der Regeneration für eine festgelegte Dauer die Positionen zu wechseln, unabhängig vom tatsächlichen Regenerationsstatus.

- Einstellung „**OFF**“ (Aus): Deaktiviert diesen Ausgang.

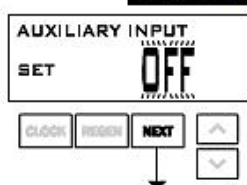
Verwenden Sie mit diesen Auswahloptionen nur Clack-Motorwechselventile (MAV). Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu Schritt 6CS zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Anzeige, wenn „**TIME**“
gewählt wurde



SCHRITT 6CS



Schritt 6CS: Dieser Schritt ermöglicht die Verwendung eines externen Signals zur Steuerung der Initiierung einer Regeneration. Die Auswahl ist nur von Bedeutung, wenn eine Verbindung zwischen dem zweipoligen Anschluss mit der Bezeichnung „DP SWITCH“ auf der Platine hergestellt wird.

Die verfügbaren Optionen sind:

- „**OFF**“ (Aus): Funktion wird nicht verwendet.

HINWEIS: Bei einem Doppelwechselsystem besitzt jede Steuerung ein separates DP-Signal oder einen DP-Schalter. Ein DP-Signal oder ein DP-Schalter kann nicht für beide Steuerungen verwendet werden. Nur bei Alternatorsystemen: Der DP-Eingang wird bei Geräten ignoriert, solange sie sich im Regenerations- oder Standby-Modus befinden.

- „**IMMED REG**“ (Sofortige Regeneration): Wenn der DP-Schalter für eine Gesamtzeit von 2 Min. geschlossen ist, wird dem Gerät eine Regeneration signalisiert. Bei einem Doppelwechselsystem schaltet das MAV zwischen den Geräten um, so dass das Gerät, welches das Signal erhält, mit der Regeneration beginnen kann. Nach der MAV-Umschaltung beginnt sofort die Regeneration.

Hinweis: Bei WS1-WS1.5-Steuerventilen, die für Doppel-Alternating- Anlage programmiert sind: Wenn die DP-Funktion „IMMED REG“ (Sofortige Regeneration) eingestellt wird, stehen die Funktionen „Delayed Rinse“ (Verzögerte Spülung) und „Fill“ (Befüllen) nicht zur Verfügung.

- „**DELAY REG**“ (Verzögerte Regeneration): Wenn der DP-Schalter für eine Gesamtzeit von 2 Minuten geschlossen ist, wird zum geplanten verzögerten Regenerationszeitpunkt eine Regeneration durchgeführt. Bei einem Doppelwechselsystem zeigt die Platine, sobald der DP-Schalter ausgelöst wird, „**REGEN TODAY**“ (Regen. heute) an, und wenn der Zeitpunkt für die verzögerte Regeneration eingetreten ist, und schaltet sie sofort zwischen den Behältern um. Das ausgelöste Gerät wechselt dann in den Regenerationsmodus.

Hinweis: Bei WS1-WS1.5- Steuerventilen, die für Doppel-Alternating-Anlage programmiert sind: Wenn die DP-Funktion „**DEALY REG**“ (Verzögerte Regeneration) eingestellt wird, stehen die Funktionen „Delayed Rinse“ (Verzögerte Spülung) und „Fill“ (Befüllen) nicht zur Verfügung.

- „**HOLD REG**“ (Regeneration anhalten): Wenn der DP-Schalter geschlossen ist, wird eine Regeneration verhindert, während der Schalter geschlossen ist. Bei einem Doppelwechselsystem kann die Regeneration eines Geräts bei Schließung des Schalters verhindert werden. Wenn das Gerät die Kapazität auf null verringert, kann es erst zwischen den Geräten umschalten, wenn der Schalter geöffnet wird.

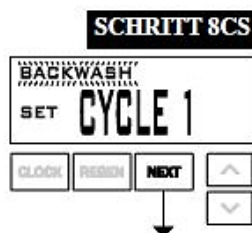
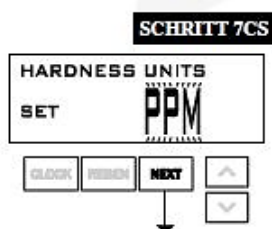
Hinweis: Bei WS1-WS1.5- Steuerventilen, die für Doppelwechsel programmiert sind, können die Funktionen „Delayed Rinse“ und „Fill“ bei Bedarf zusammen mit „HOLD REG“ eingestellt werden.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 7CS** zu gelangen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Schritt 7CS: Mithilfe der Pfeiltasten ▲ ▼ können Sie zwischen folgenden Gesamthärte-Einheiten wählen:

- **PPM** - Teile pro Million (amerikanische Skala)
- **fH** - Härtegrad (französische Skala)
- **dH** - Härtegrad (deutsche Skala)

Nach der gewünschten Auswahl drücken Sie die Taste „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 8CS** zu gelangen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



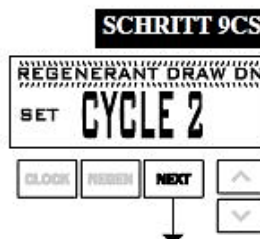
AUSWAHL DER PROGRAMMSCHRITTE

Es erscheint die Auswahl für die Programmschritte, die der Ventilkopf nacheinander abarbeitet. Dabei gibt es bei der Betriebsweise „Softening“ (Enthärtung) 5 zu wählende Programmschritte (Cycle). Zu jedem Programmschritt erscheint eine Ziffer (Cycle 1 – 5) auf dem Display.

Schritt 8CS: Drücken Sie ▲ oder ▼, bis „**BACKWASH**“ (Rückspülung) angezeigt wird.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 9CS** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 9CS: Drücken Sie ▲ oder ▼, bis „Regeneriermittel saugen (Gleichstrom)“ angezeigt wird.

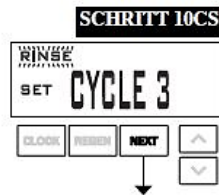
Prüfen Sie vor der Auswahl des Gegenstrom -Regenerationszyklus, ob das richtige Gehäuse, der richtige Hauptkolben, der richtige Regeneriermittelkolben und das richtige Rohrbündel verwendet werden.

Überprüfen Sie außerdem, ob sich die Injektorstopfen in der richtigen Position befinden.

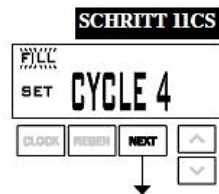
Bitte beachten Sie das Wartungshandbuch für weitere Zeichnungen und Ersatzteilnummern.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um mit **Schritt 10CS** fortzufahren.

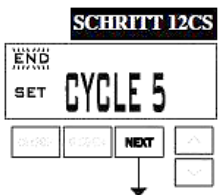
Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 10CS: Drücken Sie ▲ oder ▼, bis „RINSE“ (Spülung) angezeigt wird. Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 11CS** zu gelangen. Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 11CS: Drücken Sie ▲ oder ▼, bis „FILL“ (Befüllen) angezeigt wird. Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 12CS** zu gelangen. Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

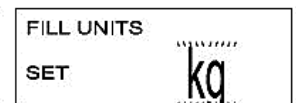


Schritt 12CS: Drücken Sie ▲ oder ▼, bis „END“ (Ende) angezeigt wird. Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um die OEM-Zyklussequenz zu beenden. Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

RÜCKKEHR IN DEN NORMALMODUS

Letzter Schritt der OEM-Zyklussequenz

„Fill Units“ (Befüllungseinheiten): Wenn **Schritt 2CS** auf 1.5 festgelegt wurde und „FILL“ (Befüllen) Teil der Regenerations-Zyklussequenz ist, können als „FILL UNITS“ (Befüllungseinheiten) „MIN“ oder „kg“ gewählt werden.



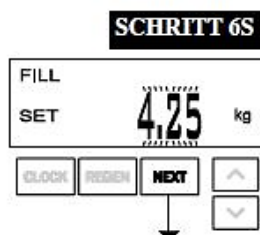
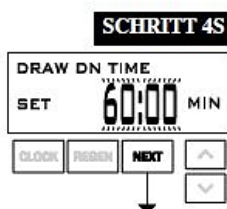
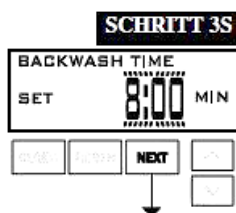
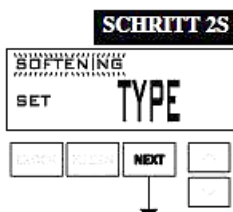
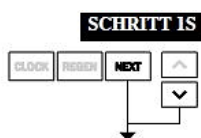
Enthärtereinrichtung

In „OEM Softener System Setup“ (OEM-Enthärtereinrichtung) wählt der Hersteller die Dauer der in „OEM Cycle Sequence“ (OEM-Zyklussequenz) ausgewählten Zyklen und legt weitere Betriebsparameter für das System fest. Die oberen und unteren Grenzwerte der zulässigen Werte für die Zyklen sind:

Zyklusoptionen	Einheiten	Unter-/Obergrenze
Rückspülung	Minuten	1 bis 120
Spülen (schnell)	Minuten	1 bis 120
„Regeneriermittel saugen (Gleichstrom)“ (Kombination aus Besalzung und langsamen Spülen)	Minuten	1 bis 180
„Regeneriermittel saugen (Gegenstrom)“ (Kombination aus Besalzung und langsamen Spülen)	Minuten	1 bis 180
„Fill for all valves except WS2“ (Befüllung für alle Ventile außer WS2)	kg	0,05 bis 100
„Fill for WS2 valves or WS1.5 set to “MIN”“ (Befüllung für Ventil WS2 oder WS1.5 auf „MIN“ eingestellt)	Minuten	0,1 bis 99
„Service“ (Betrieb)	Minuten	1 bis 480

Wenn ein Gegenstrom-Steuerventil für die Vorbefüllung programmiert ist, wird nach der Anzeige der Systemkapazität die Anzeige für Normalbefüllung angezeigt (Schritt 7S).

Da mit dem END-Zyklus keine Zeit verknüpft ist, wird der END-Zyklus nicht in der OEM-Enthärtereinrichtungssequenz (OEM Softener System Setup) angezeigt.



Schritt 1S: Drücken Sie gleichzeitig für 3 Sekunden die Tasten „NEXT“ (Weiter) und ▼ und lassen Sie sie dann los. Wenn die Anzeige in **Schritt 2S** nicht innerhalb von 5 Sekunden angezeigt wird, ist die Sperre für das Ventil aktiviert.

Um die Sperre aufzuheben, drücken Sie nacheinander ▼, „NEXT“ (Weiter), ▲ und „CLOCK“ (Uhr) und anschließend gleichzeitig ca. 3 Sekunden „NEXT“ (Weiter) und ▼, und lassen Sie die Tasten dann los.

Schritt 2S: Wählen Sie die Option „SOFTENING“ (Enthärten) mit der Taste ▼ oder ▲.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 3S** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um die OEM-Enthärtereinrichtung (OEM Softener System Setup) zu verlassen.

Schritt 3S: Wählen Sie die Zeit für den ersten Zyklus (in diesem Beispiel **BACKWASH**) mit der Taste ▲ oder ▼ aus.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 4S** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Schritt 4S: Wählen Sie die Zeit für den zweiten Zyklus (in diesem Beispiel **BESALZEN**) mit der Taste ▲ oder ▼ aus.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 5S** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Schritt 5S: Wählen Sie die Zeit für den dritten Zyklus (in diesem Beispiel „RINSE“) mit der Taste ▲ oder ▼ aus.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 6S** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Schritt 6S: Wählen Sie die Menge in kg für den vierten Zyklus (in diesem Beispiel „FILL“) mit der Taste ▲ oder ▼ aus.

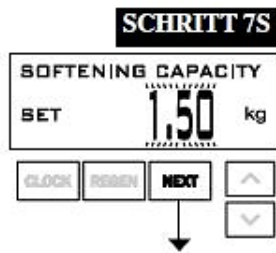
Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 7CS** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

HINWEIS



Da der END-Phase keine Zeit zugewiesen wird, erscheint die END-Phase nicht in den Enthärtereinstellungen.



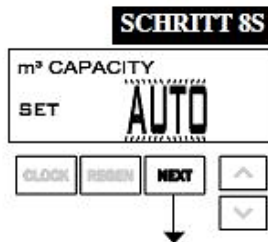
Schritt 7S: Stellen Sie die Systemkapazität mit der Taste ▼ oder ▲ ein. Siehe Tabelle.

Einstellung	Einheiten	Grenzwerte	Standardwert
PPM	kg	0-10-200	1.50
°fH	m³	1-6000	160 m³
°dH	m³	1-6000	80 m³

Die Einstellung für die Systemkapazität sollte auf der Harzmenge und der in **Schritt 6S** eingestellten Salzmenge in kg basieren. Die Systemkapazität und die eingegebenen Härtegrade dienen zur Ermittlung des Fassungsvermögens.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 8S** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 8S: Stellen Sie den „Regeneration Trigger“ (Regenerationsauslöser) mit der Taste ▲ oder ▼ ein. Wenn der Wert folgendermaßen eingestellt wird:

- **AUTO:** Die Kapazität wird automatisch berechnet und die geschätzte Reservekapazität wird automatisch rechnerisch ermittelt.
- **„OFF“** (Aus): Die Regeneration basiert ausschließlich auf der eingestellten Tagsteuerung (siehe Einstellungen des Installationsprogramms, **Schritt 3I**).
- **Eine Zahl** für die Anzahl an Regenerationen, deren Initiierung auf dem eingegebenen Wert basiert.

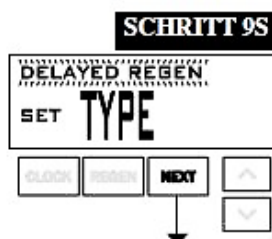
Wenn die Option „**OFF**“ oder eine Zahl verwendet wird, kann der Härtegrad nicht über die Einstellungen des Installationsprogramms, **Schritt 2I**, eingestellt werden.

Wenn die Option „**OFF**“ ausgewählt wird, wird der Regenerationszeitpunkt automatisch verzögert. Daher wird **Schritt 9S** nicht angezeigt.

Siehe die Tabelle für die Einrichtung der Optionen für weitere Informationen.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 9S** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 9S: Stellen Sie die Optionen für „Regeneration Time“ (Regenerationszeitpunkt) mit der Taste ▲ oder ▼ ein. Der Wert kann wie folgt eingestellt werden:

- **„DELAYED REGEN“** (Verzögerte Regeneration) bedeutet, dass die Regeneration zum voreingestellten Zeitpunkt erfolgt.
- **„IMMEDIATE REGEN“** (Sofortige Regeneration) bedeutet, dass die Regeneration sofort erfolgt, wenn die Kapazität 0 (null) erreicht.
- **„BOTH“** (Beides) bedeutet, dass die Regeneration an einem der folgenden Zeitpunkte erfolgt:
 - dem voreingestellten Zeitpunkt, wenn die Kapazität unter die Reserve fällt oder die angegebene Anzahl der Tage zwischen den Regenerationen erreicht wird, je nachdem, was zuerst eintritt; oder
 - sofort nachdem 10 Minuten kein Wasser verbraucht wurde, wenn die Kapazität 0 (null) erreicht.

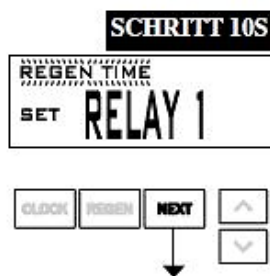
„**DELAYED REGEN**“ (Verzögerte Regeneration) ist der Standardwert, wenn **Schritt 4CS** auf „**VALVE A**“ (Ventil A) oder „**VALVE B**“ (Ventil B) eingestellt wird, und „**BOTH**“ (Beide) ist dann nicht verfügbar.

Dieser Schritt wird nicht angezeigt, wenn **Schritt 8S** auf „**OFF**“ festgelegt wurde.

Siehe die Tabelle für die Einrichtung der Optionen für weitere Informationen.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 10S** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 10S: Stellen Sie die Betriebsart des Relais 1 mit ▲ oder ▼ ein.

Die möglichen Einstellungen umfassen:

- Einstellung „**REGEN TIME**“ (Regenerationszeitpunkt):

Das Relais wird nach einer festgelegten Zeit zu Beginn der Regeneration aktiviert und dann nach einem festgelegten Zeitraum deaktiviert. Der Beginn der Regeneration wird als erster Rückspülungszyklus oder „Regeneriermittel saugen (Gegenstrom)“ (nur 1“) bzw. „Regeneriermittel saugen (Gleichstrom)“ definiert, je nachdem, was zuerst eintritt.

- Einstellung „**VOLUME**“ (Menge):

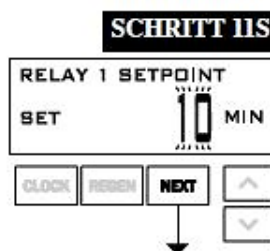
Das Relais wird nach einer festgelegten Anzahl von im Betrieb verwendeten Litern aktiviert und dann nach einem festgelegten Zeitraum deaktiviert oder nachdem der Zähler keinen Durchfluss mehr registriert, je nachdem, was zuerst eintritt.

- Einstellung „**REGEN VOLUME**“ (Regenerationsvolumen):

Das Relais wird nach einer festgelegten Anzahl von im Betrieb oder während der Regeneration verwendeten Litern aktiviert und dann nach einem festgelegten Zeitraum deaktiviert oder nachdem der Zähler keinen Durchfluss mehr registriert, je nachdem, was zuerst eintritt.

- Einstellung „**OFF**“ (Aus):

Wenn die Einstellung „Off“ (Aus) gewählt ist, werden die **Schritte 11S** und **12S** nicht angezeigt. Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 11S** zu gelangen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 11S: Stellen Sie die Zeitdauer oder das Volumen für den „**SETPOINT**“ (Sollwert) des Relais 1 mit ▲ oder ▼ ein. Die möglichen Einstellungen umfassen:

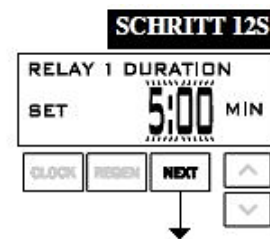
- „**Relay Actuation Time**“ (Relaisbetätigungszeit):

Nach dem Beginn einer Regeneration der Zeitraum, der vergehen sollte, bevor das Relais aktiviert wird. Der Beginn der Regeneration wird als erster Rückspülungszyklus oder „**Regeneriermittel saugen (Gegenstrom)**“ (nur 1“) bzw. „**Regeneriermittel saugen (Gleichstrom)**“ definiert, je nachdem, was zuerst eintritt. Reicht von 0 bis 500 Minuten.

- „**Relay Actuation Volume**“ (Relaisbetätigungsvolumen): Das Relais wird betätigt, nachdem eine festgelegte Anzahl von Litern durchgeflossen ist. Reicht von 1 bis 200 Litern.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 12S** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

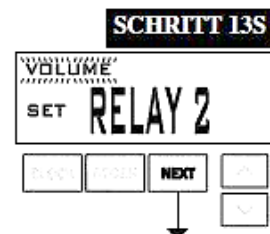


Schritt 12S: Stellen Sie die „**DURATION TIME**“ (Zeitdauer) des Relais mit ▲ oder ▼ ein.

- Wenn in **Schritt 10S** die Option „**TIME**“ (Zeit) ausgewählt wird, wird das Relais deaktiviert, nachdem die eingestellte Zeit verstrichen ist. Reicht von 0:01 bis 500:00 Minuten.
- Wenn in **Schritt 10S** die Option „**Volume**“ (Menge) oder „**REGEN Volume**“ (Regenerationsmenge) ausgewählt wird, wird das Relais deaktiviert, nachdem die eingestellte Zeit verstrichen ist.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 13S** zu gelangen.

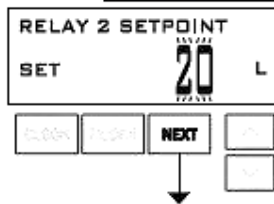
Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



Schritt 13S: Stellen Sie die Betriebsart des Relais 2 mit ▲ oder ▼ ein.

Es stehen dieselben Optionen zur Auswahl wie in **Schritt 10S** sowie zusätzlich die Option „**Error Monitor**“ (Fehlerüberwachung). Wenn „**Error Monitor**“ (Fehlerüberwachung) gewählt ist, wird Relais 2 geschlossen, wenn das Ventil in den Fehlermodus wechselt, und beim Beenden des Fehlermodus sofort deaktiviert.

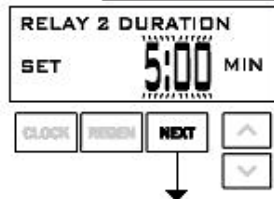
Wenn die Einstellung „**Off**“ (Aus) gewählt ist, werden die **Schritte 14S** und **15S** nicht angezeigt. Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 14S** zu gelangen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

SCHRITT 14S

Schritt 14S: Stellen Sie die Zeitdauer oder das Volumen für den „**SETPOINT**“ (Sollwert) des Relais 2 mit ▲ oder ▼ ein. Es stehen dieselben Optionen zur Auswahl wie in **Schritt 11S**.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 15S** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

SCHRITT 15S

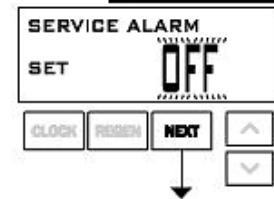
Schritt 15S: Stellen Sie die „**DURATION TIME**“ (Zeitdauer) des Relais mit ▲ oder ▼ ein.

- Wenn in **Schritt 13S** die Option „**TIME**“ (Zeit) ausgewählt wird, wird das Relais deaktiviert, nachdem die eingestellte Zeit verstrichen ist.

- Wenn in **Schritt 13CS** die Option „**Volume**“ (Menge) oder „**REGEN Volume**“ (Regenerationsmenge) ausgewählt wird, wird das Relais deaktiviert, nachdem die eingestellte Zeit verstrichen ist oder sobald der Durchflussmesser keinen Durchfluss mehr erfasst, je nachdem, was zuerst eintritt.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 16S** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

SCHRITT 16S

Schritt 16S: Stellen Sie den „**Service Alarm**“ (Servicealarm) mit ▲ oder ▼ ein.

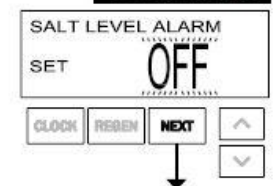
Folgende Optionen stehen zur Auswahl:

- „**Time**“ (Zeit),
- „**m³**“,
- „**BOTH**“ (Beides) oder
- „**OFF**“ (Aus).

Mit der Auswahl „**OFF**“ (Aus) wird diese Funktion deaktiviert. Wenn „**OFF**“ (Aus) ausgewählt ist, drücken Sie die Taste „**NEXT**“ (Weiter), um die OEM-Enthärtereinrichtung zu beenden.

Wenn eine der Optionen „**TIME**“ (Zeit), „**m³**“ oder „**BOTH**“ (Beide) ausgewählt ist, drücken Sie die Taste „**NEXT**“ (Weiter), um die Werte für „**TIME**“ (Zeit) und/oder „**m³**“ auszuwählen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

SCHRITT 17S

Schritt 17S: Stellen Sie die **Warnmeldung für niedrigen Salzfüllstand** (Low Salt) mit ▲ oder ▼ ein. Wenn der Wert folgendermaßen eingestellt wird:

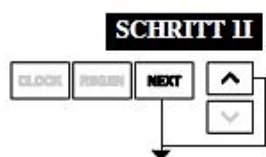
- „**OFF**“ (Aus): Für den Benutzer wird keine Warnmeldung für niedrigen Salzfüllstand angezeigt,
- ein spezifischer Wert: „**SALZNIVEAU KONTROLLIEREN**“ blinkt auf dem Display, wenn die berechnete restliche Salzmenge in kg unter diesen Wert sinkt. Zulässig sind Werte von 5 bis 200 kg in 5-kg-Schritten. Wenn der Ventiltyp **2.0** oder **MIN** im Zyklusablauf für den Ventiltyp **1.5** ausgewählt ist, wird dieser Schritt übersprungen und ist nicht aktiv.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um die OEM-Enthärtereinrichtung (OEM Softener System Setup) zu verlassen.

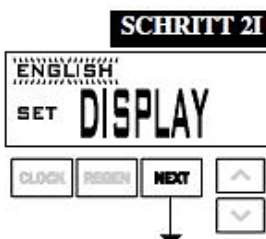
Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

RÜCKKEHR IN DEN NORMALMODUS

Einstellungen des Installationsprogramms



SCHRITT 1: – Drücken Sie gleichzeitig für 3 Sekunden die Tasten „NEXT“ (Weiter) und ▲.



SCHRITT 2: Anzeigesprache einstellen: Wählen Sie zwischen den Sprachen Englisch, Deutsch, Französisch und Spanisch.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 3** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“, um die Einstellungen des Installationsprogramms (Installer Display Settings) zu verlassen.

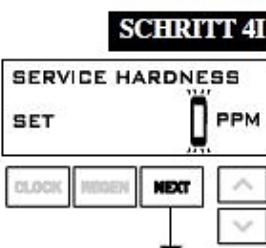


SCHRITT 3: Wasserhärtegrad: Stellen Sie den Härtegrad des Zuflusses mit der Taste ▼ oder ▲ ein. Siehe Tabelle. Diese Anzeige wird nicht angezeigt, wenn in **Schritt 8S** die Option „OFF“ (Aus) oder eine Zahl ausgewählt wurde. Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 4**

zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“, um die Einstellungen des Installationsprogramms (Installer Display Settings) zu verlassen.

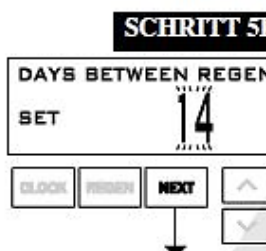
Einstellung	Grenzwerte	Standardwert
PPM	1-2500	340
°fH	1-250	34
°dH	1-150	18



SCHRITT 4: Betriebswasser-Härtegrad: Der Einstellbereich ist immer geringer als die Einstellung in **Schritt 3**. Dieser Bildschirm wird nicht angezeigt, wenn das Ventil als Filter eingestellt ist oder wenn in **Schritt 8S** nicht „Auto“ gewählt wurde.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 5** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



SCHRITT 5: Tagsteuerung: Wenn die Kapazität auf „OFF“ (Aus) eingestellt ist, wird mit „Day Override“ (Tagsteuerung) die Anzahl der Tage zwischen den Regenerationen eingestellt.

Wenn die Kapazität auf „AUTO“ oder eine Zahl eingestellt ist, wird hiermit die maximale Anzahl der Tage zwischen den Regenerationen eingestellt.

Wenn der Wert auf „OFF“ (Aus) eingestellt ist, basiert die Initiierung der Regeneration ausschließlich auf der verwendeten Wassermenge.

Wenn der Wert als eine Zahl eingestellt ist (zulässiger Bereich von 1 bis 28), wird eine Regeneration an diesem Tag initiiert, selbst wenn noch keine ausreichende Menge Wasser verwendet wurde, um eine Regeneration auszulösen.

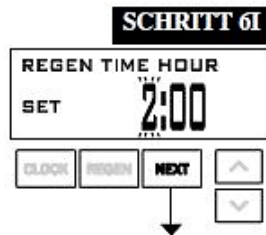
Stellen Sie die Tagsteuerung mit der Taste ▼ oder ▲ ein:

- Anzahl der Tage zwischen den Regenerationen (1 bis 28); oder
- „OFF“ (Aus).

Siehe die Tabelle für die Einrichtung der Optionen für weitere Informationen.

Wählen Sie „NEXT“ (Weiter), um zu **Schritt 6** zu gelangen.

Wählen Sie „REGEN“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



SCHRIITT 6I: Nächster Regenerationszeitpunkt (Stunde): Stellen Sie die Stunde der Uhrzeit für die Regeneration mit der Taste ▼ oder ▲ ein. Der Standardwert ist 2:00. Diese Anzeige wird nicht angezeigt, wenn in der **OEM-Enthärtereinrichtung** (OEM Softener System Setup) in **Schritt 9S** als Regenerationszeitpunkt (Set Regeneration Time Option) die Option „**IMMEDIATE**“ (Sofort) ausgewählt wird.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 7I** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



SCHRIITT 7I: Nächster Regenerationszeitpunkt (Minuten): Stellen Sie die Minuten der Uhrzeit für die Regeneration mit der Taste ▼ oder ▲ ein. Diese Anzeige wird nicht angezeigt, wenn in der **OEM-Enthärtereinrichtung** (OEM Softener System Setup) in **Schritt 9S** als Regenerationszeitpunkt (Set Regeneration Time Option) die Option „**IMMEDIATE**“ (Sofort) ausgewählt wird.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um die Einstellungen des Installationsprogramms (Installer Display Settings) zu verlassen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

RÜCKKEHR IN DEN NORMALMODUS

Einstellungen des Bedienerprogramms

Wenn das System in Betrieb ist, werden möglicherweise mehrere Anzeigen angezeigt. Durch Drücken der Taste „**NEXT**“ (Weiter) können Sie zwischen den Anzeigen wechseln. Eine der Anzeigen ist die aktuelle Uhrzeit.

„**CAPACITY REMAINING**“ (verbleibende Kapazität) gibt die Menge an, die aufbereitet wird, bevor das System einen Regenerationszyklus durchläuft.

Wenn Sie während der Anzeige „**Capacity Remaining**“ (Verbleibende Kapazität) die Taste ▼ drücken, wird die verbleibende Kapazität in 0,01 m³-Schritten vermindert, und das verbrauchte Volumen wird erhöht. Dies wirkt sich auf die in den **Diagnoseschritten 3D, 4D** und unter „**Valve History**“ (Ventilhistorie), **Schritt 5VH**, erfassten Werte aus. „**DAYS TO A REGEN**“ (Tage bis zu einer Regen.) ist die Anzahl der verbleibenden Tage, bis das System einen Regenerationszyklus durchläuft. Wenn Sie während der Anzeige dieses Bildschirms auf ▼ drücken, wird der angezeigte Wert vorübergehend um 1 Tag erhöht oder verringert.

Eine weitere Anzeige gibt den aktuellen Durchfluss des aufbereiteten Wassers durch das System an. Sofern die Kontaktinformationen bearbeitet wurden, werden diese angezeigt.

Bei Fragen zur Anzeige von Telefonnummern oder Bannertexten wenden Sie sich bitte an den **OEM**.

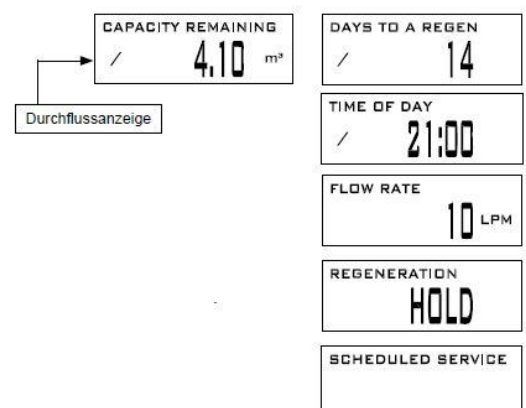
Die fünfte Anzeige zeigt entweder „**DP**“ oder „**HOLD**“, wenn der DP-Schalter geschlossen ist. Wenn das System eine Regeneration ausgelöst hat, die zu einem voreingestellten Regenerationszeitpunkt erfolgt, werden abwechselnd die Meldung „**REGEN TODAY**“ (Regen. heute) und die Überschrift auf dem Display angezeigt. Wenn ein Wasserzähler installiert ist, blinkt die Durchflussanzeige auf dem Display, wenn Wasser aufbereitet wird (d. h. Wasser fließt durch das System).

HINWEIS: Zum Verlassen der KD Aufforderung, die ▲ und ▼ Tasten gleichzeitig drücken, während die Aufforderung angezeigt wird.

„**REGEN PENDING**“ (Regen. ausstehend) wird bei Wechselsystemen angezeigt, wenn ein Gerät auf die Initiierung des ersten Zyklusschritts der Regeneration wartet.

„**STAND BY**“ wird bei Wechselsystemen angezeigt, wenn sich ein Ventil im Standby-Modus befindet.

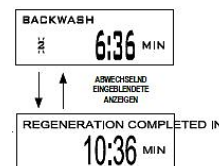
„**DELAYED RINSE+FILL PENDING**“ (Verzögertes Spülen und Befüllen ausstehend) wird immer dann angezeigt, wenn ein Behälter mit einer Kapazität von null in einen Offline-Zustand versetzt wurde und derzeit auf die Initiierung des zweiten Teils eines Regenerationszyklus wartet. Wird nur angezeigt, wenn „**Delayed Rinse and Fill**“ (Verzögerte Spülung und Befüllen) auf „**ON**“ (Ein) eingestellt ist.



Regenerationsmodus

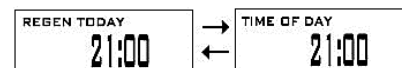
Normalerweise wird ein System so eingestellt, dass es die Regenerationen zu einem Zeitpunkt mit geringem Wasserverbrauch durchführt. Ein Beispiel für einen Zeitpunkt mit geringem Wasserverbrauch ist, wenn ein Haushalt schläft. Wenn Wasser benötigt wird, während das System eine Regeneration durchführt, wird nicht aufbereitetes Wasser verwendet.

Wenn das System die Regeneration beginnt, ändert sich die Anzeige, um Daten zum Fortschritt des Regenerationsprozesses und die verbleibende Dauer bis zur Beendigung dieses Vorgangs anzuzeigen. Die aktuelle Zyklusanzeige und die Anzeige der verbleibenden Regenerationszeit werden abwechselnd angezeigt. Das System durchläuft die Prozessschritte automatisch und setzt sich selbst zurück, um aufbereitetes Wasser bereitzustellen, wenn die Regeneration abgeschlossen ist.



Manuelle Regeneration

Manchmal muss früher eine Regeneration für das System durchgeführt werden, als diese vom System ausgelöst wird. Dies wird normalerweise als manuelle Regeneration bezeichnet. Dies kommt möglicherweise aufgrund einer Zeit mit hohem Wasserverbrauch vor, z. B. wegen Gästen oder an einem großen Waschtag.



Um eine manuelle Regeneration zum voreingestellten verzögerten Regenerationszeitpunkt zu initiieren, wenn die Option für den Regenerationszeitpunkt auf „**DELAYED REGEN**“ (Verzögerte Regeneration) oder „**BOTH**“ (Beide) eingestellt ist, drücken Sie kurz die Taste „**REGEN**“ (Regeneration). Auf dem Display werden regelmäßig die Wörter „**REGEN TODAY**“ (Regen heute) angezeigt, um anzuzeigen, dass das System zum voreingestellten verzögerten Regenerationszeitpunkt eine Regeneration durchführen wird. Wenn Sie die Taste „**REGEN**“ (Regeneration) versehentlich gedrückt haben, wird der Befehl durch erneutes Drücken der Taste storniert. Hinweis: Wenn der Regenerationszeitpunkt auf „**IMMEDIATE REGEN**“ (Sofortige Regeneration) eingestellt ist, gibt es keinen eingestellten, verzögerten Regenerationszeitpunkt, daher wird „**REGEN TODAY**“ (Regen heute) nicht aktiviert, wenn die Taste „**REGEN**“ (Regeneration) gedrückt wird.

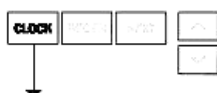
Um eine manuelle Regeneration sofort zu initiieren, drücken Sie die Taste „**REGEN**“ (Regeneration) für ca. drei Sekunden. Das System führt sofort eine Regeneration durch. Der Befehl kann nicht storniert werden.

Hinweis: Wenn der Solebehälter eines Enthärters kein Salz enthält, füllen Sie Salz ein und warten Sie mindestens zwei Stunden, bevor Sie eine Regeneration durchführen.

Uhrzeit einstellen

Der Benutzer kann die Uhrzeit selbst einstellen. Die Uhrzeit muss nur eingestellt werden, wenn die Batterie nach einem längeren Stromausfall leer ist oder zu Beginn oder Ende der Sommerzeit. Nach einem längeren Stromausfall blinkt die Uhrzeit, was anzeigt, dass die Uhrzeit neu eingestellt werden sollte. Die Batterie sollte ebenfalls ausgetauscht werden.

SCHRITT 1U



SCHRITT 1U: Drücken Sie die Taste „**CLOCK**“ (Uhr).

SCHRITT 2U



SCHRITT 2U: Aktuelle Uhrzeit (Stunde): Stellen Sie die Stunde der Uhrzeit mit der Taste ▼ oder ▲ ein. Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 3U** zu gelangen.

SCHRITT 3U



SCHRITT 3U: Aktuelle Uhrzeit (Minuten): Stellen Sie die Minuten der Uhrzeit mit der Taste ▼ oder ▲ ein. Drücken Sie die Taste „**NEXT**“ (Weiter), um die Funktion „**Set Time of Day**“ (Uhrzeit einstellen) zu verlassen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

RÜCKKEHR IN DEN NORMALMODUS

Stromausfall

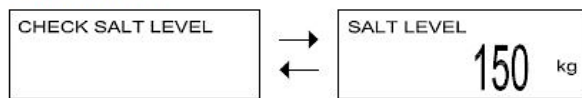
Bei einem Stromausfall behält das System die Uhrzeit, bis die Batterie leer ist. Nach einem längeren Stromausfall blinkt die Uhrzeit, was anzeigt, dass die Uhrzeit neu eingestellt und die Batterie ausgetauscht werden sollte. Das System speichert die restlichen Daten.

Fehlermeldung

Werden das Wort „**ERROR**“ (Fehler) und eine Zahl angezeigt, wenden Sie sich an den Hersteller. Das zeigt an, dass das Ventil nicht richtig funktioniert hat. Wenn die Nummer und der Bannertext in den Kontaktbildschirmen bearbeitet wurden, wechseln sich die beiden folgenden Anzeigen ab:



Salz nachfüllen



Wenn die Warnmeldung für niedrigen Salzfüllstand im letzten Schritt der OEM-Enthärtereinrichtung aktiviert wurde, werden im Bedienprogramm die folgenden Bildschirme angezeigt:

Hinweis: Die Einstellung für die verwendete Salzmenge je Regeneration kann in 0,05-kg-Schritten eingestellt werden, aber in der Anzeige „**Kg REMAINING**“ (Rest in kg) wird auf die nächste ganze Zahl auf- bzw. abgerundet. Sobald die restliche Salzmenge unter den Sollwert sinkt, blinkt auf der Anzeige automatisch „**SALZNIVEAU**“.
Beim Hinzufügen von Salz zum Besalzungsbehälter muss wie folgt vorgegangen werden:

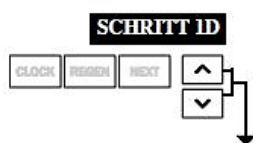


SCHRITT 1AS: „**NEXT**“ drücken bis der „**SALZNIVEAU**“ Bildschirm erscheint.

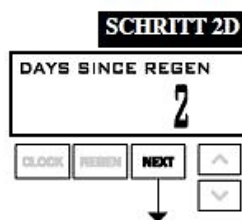
SCHRITT 2AS: Drücken Sie die Taste „**CLOCK**“ (Uhrzeit). Es erscheint das Wort **SET** und das aktuelle Salzniveau blinkt..

SCHRITT 3AS: Neues Salzniveau im Besalzungsbehälter mit ▲ oder ▼ einstellen. Einstellbar von 0-400 kg in 10 kg Schritten.
„**NEXT**“ oder „**CLOCK**“ drücken, um die Salznachfüllung zu verlassen

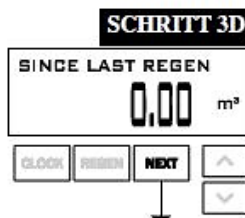
Diagnose



SCHRITT 1D: Drücken Sie gleichzeitig drei Sekunden die Tasten ▲ und ▼.
Wenn die Anzeige in **Schritt 2D** nicht innerhalb von 5 Sekunden angezeigt wird, ist die Sperre für das Ventil aktiviert.
Um die Sperre aufzuheben, drücken Sie nacheinander ▼, „**NEXT**“ (Weiter), ▲ und „**CLOCK**“ (Uhr) und anschließend gleichzeitig ca. 3 Sekunden ▲ und ▼.



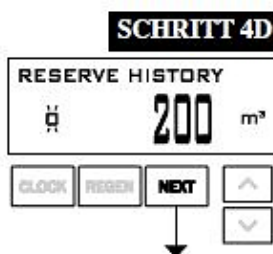
SCHRIITT 2D: Tage, seit der letzten Regeneration: Diese Anzeige zeigt die Tage seit der Durchführung der letzten Regeneration. Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 3D** zu gelangen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um die Diagnose zu verlassen.



SCHRIITT 3D: Wassermenge, seit der letzten Regeneration: Diese Anzeige zeigt die Wassermenge, die seit der letzten Regeneration aufbereitet wurde. Diese Anzeige zeigt null, wenn kein Wasserzähler installiert ist.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 4D** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



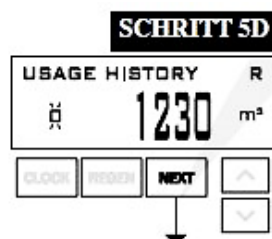
SCHRIITT 4D: Reservehistorienmenge, die in den letzten 7 Tagen verbraucht wurde:

Wenn das Ventil als Enthärter eingestellt, ein Wasserzähler installiert und „**Set Volume Capacity**“ (Kapazität einstellen) auf „**AUTO**“ eingestellt ist, zeigt diese Anzeige Tag 0 (für heute) und die Reservekapazität. Durch Drücken der Taste ▲ wird Tag 1 (gestern) und die verwendete Reservekapazität angezeigt. Durch erneutes Drücken der Taste ▲ wird Tag 2 (vorgestern) und die Reservekapazität angezeigt. Drücken Sie die Taste ▲ erneut, um die Kapazität für die Tage 3, 4, 5 und 6 anzuzeigen. ▼ kann gedrückt werden, um rückwärts durch die Tage zu blättern.

Diese Anzeige wird nicht angezeigt, wenn „**Filter**“, „**Time Clock**“ (Zeitschaltung), „**Meter**“ (Zähler), „**Immediate**“ (Sofort), „**Alternator**“ oder „**Volume Override Regeneration**“ (Mengengesteuerte Regeneration) ausgewählt ist.

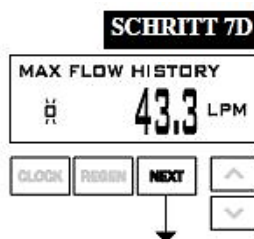
Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 5D** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



SCHRIITT 5D: Menge, 63-Tage-Verbrauchshistorie: Diese Anzeige zeigt Tag 0 (für heute), Tag 1 (gestern), etc. und die an diesem Tag verbrauchte Wassermenge. Drücken Sie die Taste ▲, um die in den letzten 63 Tagen aufbereitete Wassermenge anzuzeigen. Wenn an dem Tag eine Regeneration durchgeführt wurde, wird der Buchstabe „**R**“ angezeigt. Diese Anzeige zeigt Striche, wenn kein Wasserzähler installiert ist. Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 6D** zu gelangen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

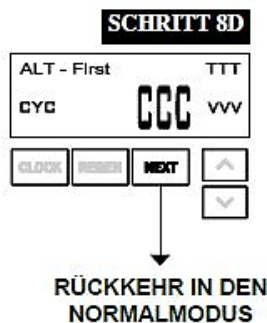
SCHRIITT 6D: Behälterwechselhistorie: Wird nur angezeigt, wenn in **Schritt 2CS** die Option „**1.0T**“ ausgewählt wird.



SCHRIITT 7D: Durchflussmenge, maximal die letzten sieben Tage: Verwenden Sie die Taste ▲ oder ▼, um die maximale Durchflussmenge in Litern pro Minute für jeden der letzten sieben Tage anzuzeigen. Diese Anzeige zeigt null, wenn kein Wasserzähler installiert ist.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 8D** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.



SCHRITT 8D: MAV-Historie: „**MAV Drive History**“ (MAV-Historie) zeigt die Zeithistorien aller aktiven MAVs an. Verwenden Sie die Taste ▲ oder ▼, um die Historie aller aktiven MAV-Ausgänge anzusehen.

TTT – gemessene MAV-Zeit;

VVV – gemessene MAV-Spannung;

CCC – Gesamtanzahl der MAVs (Eingänge oder Ausgänge);

„-“ gibt die Bewegung des Kolbens in das MAV an;

„+“ gibt die Bewegung des Kolbens aus dem MAV an.

HINWEIS: Nachdem ein MAV Fehler aufgetreten ist oder ein MAV ausgewechselt wurde, empfiehlt sich, den Diagnosebildschirm für das betreffende MAV zu löschen. Hierzu wird die Anzeige „+“ oder „-“ für das MAV ausgewählt. Drücken Sie die Tasten ▲ und ▼ ca. 3 Sekunden lang. Anderenfalls könnte ein instabiler MAV-Betrieb die Folge sein.

Wenn ein **MAV-Fehler** auftritt, wird die **MAV-Historie** automatisch zurückgesetzt. Sie können die zuvor erfasste Historie durch Drücken und Halten von „**SET CLOCK**“ (Uhr einstellen) und „**UP**“ (Aufwärts) anzeigen. Die Anzeige sieht ähnlich aus wie die normale MAV-Historienanzeige.

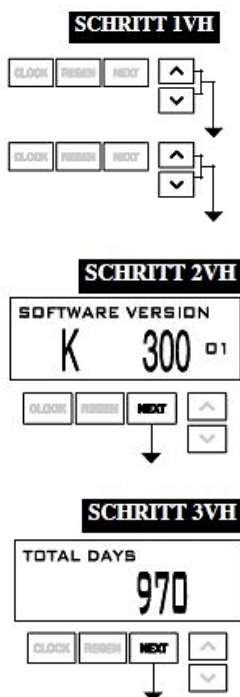
Zusätzlich wird jedoch der MAV-Fehlercode **EEE** zum Zeitpunkt des Zurücksetzens angezeigt.

Wenn auf dem Display die Anzeige „---“ zu sehen ist, lag vor dem Zurücksetzen kein **MAV-Fehler** vor.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um die Diagnose zu verlassen. Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

Bei Bedarf können alle Programmierungen und Daten in der Diagnose auf die Standardwerte zurückgesetzt werden, wenn das Ventil an einer neuen Stelle montiert wird. Drücken Sie für die Rücksetzung gleichzeitig die Tasten „**NEXT**“ (Weiter) und ▼, um in die Anzeige „Softening/Filtering“ (Enthärten/Filtern) zu gelangen. Wählen Sie gleichzeitig ▲ und ▼, um die Diagnosewerte zurückzusetzen. Danach wird wieder das Bedienerprogramm angezeigt.

Ventilhistorie



SCHRITT 1VH: Drücken Sie gleichzeitig 3 Sekunden lang die Tasten ▲ und ▼.

Drücken Sie dann gleichzeitig kurz die Tasten ▲ und ▼. Wenn die Anzeige in **Schritt 2VH** nicht innerhalb von 5 Sekunden angezeigt wird, ist die Sperre für das Ventil aktiviert.

Um die Sperre aufzuheben, drücken Sie nacheinander ▼, „**NEXT**“ (Weiter), ▲ und „**CLOCK**“ (Uhr) und anschließend gleichzeitig ca. 3 Sekunden ▲ und ▼, und lassen Sie die Tasten dann wieder los. Drücken Sie dann gleichzeitig kurz die Tasten ▲ und ▼.

SCHRITT 2VH: Softwareversion: Zeigt die aktuelle Softwareversion an.

Wählen Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 3VH** zu gelangen.

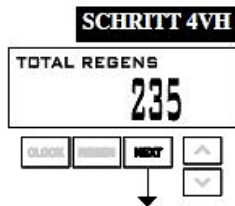
Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um die Ventilhistorie zu verlassen.

SCHRITT 3VH:⁵ Gesamtanzahl der Tage seit der Inbetriebnahme:

Diese Anzeige zeigt die Gesamtanzahl der Tage seit der Inbetriebnahme.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 4VH** zu gelangen.

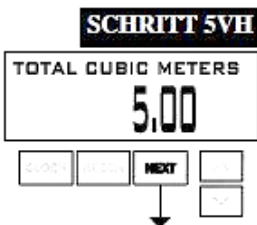
Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

**SCHRIITT 4VH Gesamtanzahl der Regenerationen seit der Inbetriebnahme:**

Diese Anzeige zeigt die Gesamtanzahl der Regenerationen, die seit der Inbetriebnahme durchgeführt wurden.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 5VH** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

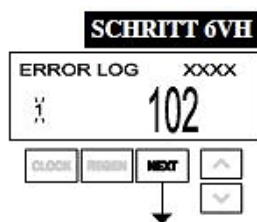
**SCHRIITT 5VH:** Aufbereitete Gesamtmenge seit der Inbetriebnahme:

Diese Anzeige zeigt die aufbereitete Gesamtmenge in Kubikmetern seit der Inbetriebnahme.

Diese Anzeige zeigt null, wenn kein Wasserzähler installiert ist.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um zu **Schritt 6VH** zu gelangen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

**SCHRIITT 6VH: Fehlerprotokoll:**

Diese Anzeige zeigt die Historie der letzten 10 Fehler, die von der Steuerung während des Betriebs generiert wurden.

Drücken Sie die Tasten ▲ und ▼, um die erfassten Fehler anzuzeigen. **XXXX** = Gibt die MAV-Position zum Zeitpunkt der Ventilstangenposition an.

Drücken Sie „**NEXT**“ (Weiter), um die Ventilhistorie zu verlassen.

Wählen Sie „**REGEN**“ (Regeneration), um zum vorherigen Schritt zurückzukehren.

RÜCKKEHR IN DEN NORMALMODUS

-
- 5 Die Werte in den Schritten 3VH bis 6VH können nicht zurückgesetzt werden.

5. Beschreibung der Funktionsweise

Betriebszyklen der Enthärtungsanlage

Der Betrieb der Enthärtungsanlage erfolgt nach dem Gleichstromprinzip in zwei Hauptschritten:

1. Betrieb (Enthärten):

Rohwasser fließt durch die Rohwasserleitung und über das Zentralsteuerventil in den Druckbehälter.

Der Druckbehälter ist für den Ionenaustausch mit Enthärterharz befüllt. Das Rohwasser durchströmt den Behälter von oben nach unten. Das Enthärterharz nimmt bei diesem Vorgang Magnesium- und Kalzium-Ionen auf und enthärtet auf diese Weise das Rohwasser zu Weichwasser.

Das Weichwasser strömt über die untere Düse in das Steigrohr und verlässt die Enthärtersäule am Weichwasserausgang des Zentralsteuerventils.

Das Weichwasser fließt durch das Zentralsteuerventil weiter in die Weichwasserleitung und zum Verbraucher.

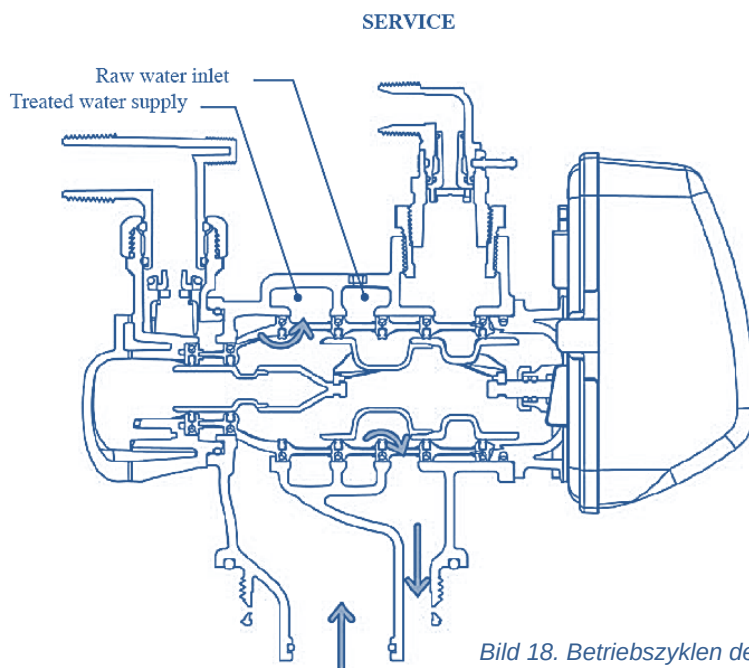


Bild 18. Betriebszyklen der Enthärtungsanlage - Betrieb

2. Regenerieren (Rückspülen, Besalzen, Schnellspülen, Befüllen des Soletanks)

Das Austauscherharz ist nach einer vorberechenbaren Zeit erschöpft und muss mit Sole (NaCl-Lösung) regeneriert werden. Im Zentralsteuerventil ist die Weichwasserkapazität voreingestellt.

Die Weichwasserkapazität ist abhängig von der Gesamtkapazität der Enthärtungsanlage sowie der örtlichen Wasserhärte. Sobald die voreingestellte Weichwasserkapazität erreicht ist, schaltet das Zentralsteuerventil von dem erschöpften Druckbehälter auf den enthärtungsbereiten Druckbehälter um.

Der enthärtungsbereite Druckbehälter übernimmt den Betrieb und beginnt mit der Enthärtung.

Der Regenerationsprozess ist beliebig oft wiederholbar.

Das Austauscherharz im erschöpften Druckbehälter muss regeneriert werden. Die Regeneration besteht aus vier Teilschritten: Rückspülen, Besalzen, Spülen, Befüllen des Soletanks

Rückspülen

Rohwasser fließt von unten nach oben durch das Austauscherharz des Druckbehälters. Dadurch wird das Harz aufgelockert und von eventuell eingetragenen Schmutzpartikeln gereinigt.

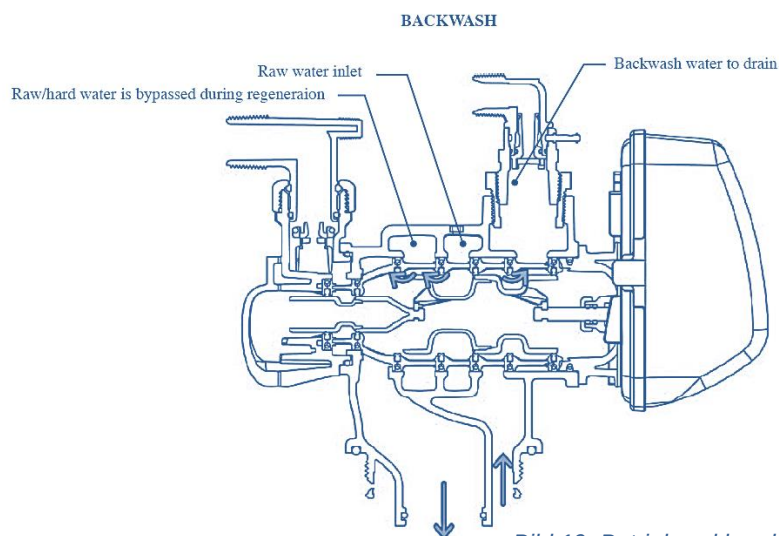


Bild 19. Betriebszyklen der Enthärtungsanlage - Rückspülen

Besalzen im Gleichstrom:

Im Solebehälter befinden sich Kochsalz NaCl und Wasser, woraus sich Sole bildet. Die Sole hat eine Konzentration von ca. 24 %. Der Injektor im Zentralsteuerventil saugt die konzentrierte Sole an. Die Sole wird mit Rohwasser zu einer Konzentration von 10 - 12 % gemischt. Diese Konzentration ist optimal zum Regenerieren und in den Druckbehälter geleitet.

Die Sole fließt von oben nach unten durch das Austauscherharz.

Im Prozess des Ionenaustausches werden die Kalzium- und Magnesiumionen gegen Natriumionen ausgetauscht. Die Kalzium- und Magnesium-Ionen fließen durch den Abwasserkanal ab.

Die Bildung der erforderlichen Solekonzentration im Solebehälter dauert mindestens 6 Stunden. Deswegen der Zeitraum zwischen zwei Regenerationen muss mindestens 6 Stunden betragen

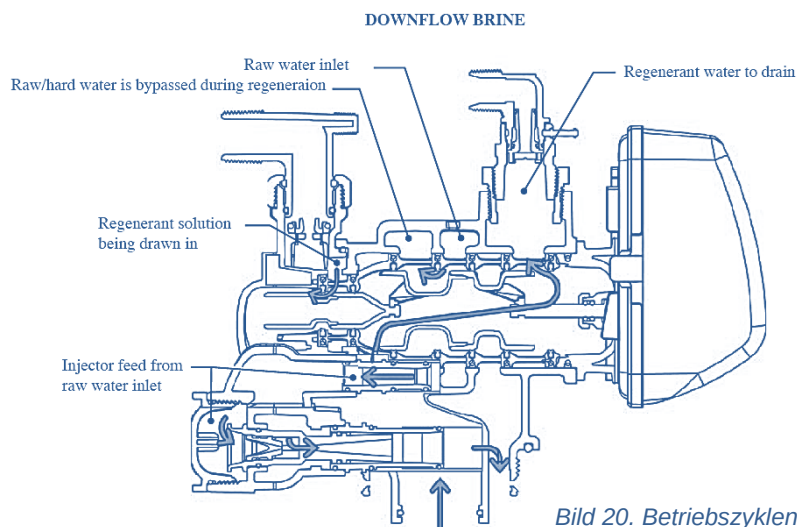


Bild 20. Betriebszyklen der Enthärtungsanlage – dn Besalzen

Schnellspülen:

Sobald der Injektor keine Sole mehr ansaugt, fließt ausschließlich Rohwasser von oben nach unten durch das Austauscherharz des Druckbehälters. Da Rohwasser verdrängt langsam die restliche Sole aus dem Druckbehälter.

Auf das Langsamspülen folgt das Schnellspülen mit Rohwasser, das mit einer Geschwindigkeit von ca. 8-12 m/h von oben nach unten durch den Druckbehälter fließt.

Nach ca. 3 bis 4 Wassermengen, die genauso groß sind wie die Menge des Austauscherharzes, steht erneut einwandfreies Weichwasser zur Verfügung

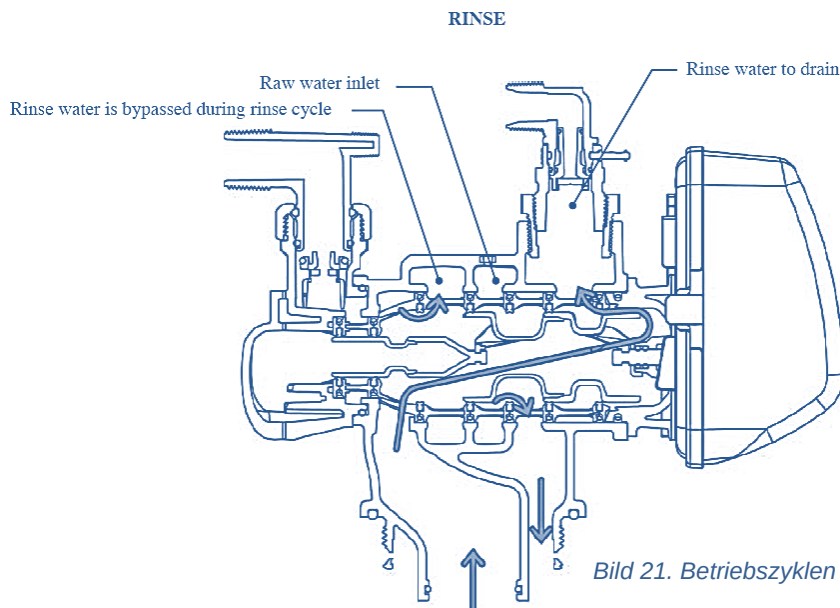


Bild 21. Betriebszyklen der Enthärtungsanlage - Schnellspülen

Solebehälter füllen

Nach dem Schnellspülen wird der Solebehälter erneut automatisch mit Wasser aufgefüllt.

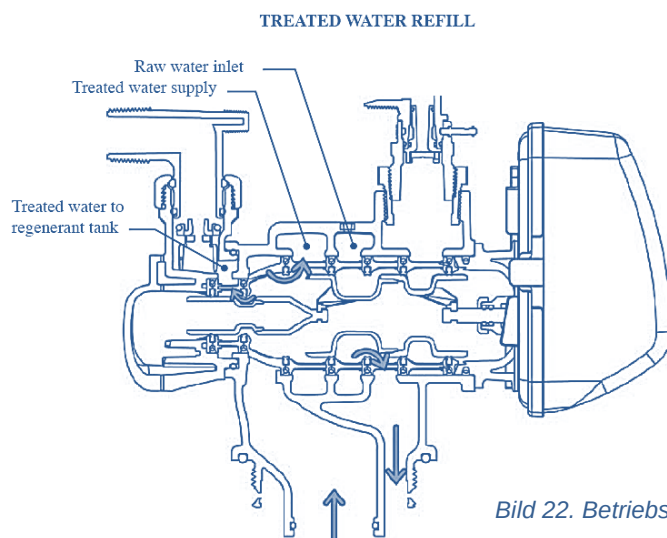


Bild 22. Betriebszyklen der Enthärtungsanlage – Solebehälter füllen

Nach dem Befüllen des Solebehälters ist die Regeneration abgeschlossen.

Daraufhin wird der regenerierte Druckbehälter automatisch in Bereitschaft geschaltet.

6. Fehlersuchtablelle

Problem >> Möglicher Grund >> Lösung

Problem	Möglicher Grund	Lösung
1. Keine Anzeige am PC Board	a. kein Stromanschluss	a. für funktionierenden Stromanschluss sorgen
	b. WS Ventil Transformator nicht eingesteckt oder das Verbindungskabel nicht am PC Board verbunden	b. WS Ventil Transformator in Steckdose stecken oder das Verbindungskabel in die Steuerplatine einstecken
	c. falsche Steuerspannung	c. für richtige Steuerspannung zur Steuerung sorgen
	d. defekter Transformator	d. Transformator austauschen
	e. defekte Steuerplatine	e. Steuerplatine austauschen
2. Anzeige an Steuerplatine zeigt nicht die korrekte Tageszeit an	a. Transformator an externen Ein / Ausschalter (Lichtschalter) angeschlossen	a. für unterbrechungsfreie Stromversorgung sorgen
	b. Stromunterbrechung	b. Reset Tageszeit. Falls die Steuerplatine eine Sicherungsbatterie hat könnte die Batterie leer sein. In Ventil – Abdeckung die Anweisungen beachten.
	c. defekte Steuerplatine	c. Steuerplatine erneuern.
3. die Anzeige zeigt keine Wassermengenmessung Bitte die Bedienungshinweise in dem Kapitel zur Durchflussmengenmessanzeige beachten	a Bypassventil in Bypass - Position	a. Bypass –Köpfe in Service Position stellen
	b. Durchflussmesser ist nicht an Steuerplatine angeschlossen	b. Durchflussmesserkabel an 3 Pin Anschluss gezeichnet mit METER an Steuerplatine anschließen
	c. Verstopfte Durchflussmesserturbine	c. Durchflussmesser ausbauen und reinigen
	d. Durchflussmesserkabel nicht richtig an der Steuerplatine angeschlossen (3-Pin)	d. Prüfen ob Steuerkabel angeschlossen ist am 3 Pin Anschluss der Steuerplatine
	e. Defekter Durchflussmesser	e. Durchflussmesser erneuern
	f. Defekte Steuerplatine	f. Steuerplatine erneuern

Problem	Möglicher Grund	Lösung
4. Ventil regeneriert zur falschen Tageszeit	a. Stromunterbrechung	a. Reset Tageszeit. Falls die Steuerplatine eine Sicherungsbatterie hat könnte die Batterie leer sein. Im Ventil – Abdeckung die Anweisungen beachten.
	b. Tageszeit nicht richtig programmiert	b. Reset zur Korrektur der Tageszeit
	c. Regenerationszeit nicht korrekt programmiert	c. Reset Regenerationszeit
	d. Ventil programmiert auf "on 0" (sofortige Regeneration)	d. Programmierung prüfen und zu NORMAL (für verzögerte Regenerationszeit)
	e. Ventil programmiert auf "NORMAL + on 0" (verzögert und/ oder sofortige Regeneration)	e. Programmierung prüfen und zu NORMAL (für verzögerte Regenerationszeit)
5. Tageszeit blinkt ON und OFF	a. Stromunterbrechung	a. Reset Tageszeit. Falls die Steuerplatine eine Sicherungsbatterie hat könnte die Batterie leer sein. Im Ventil – Abdeckung die Anweisungen beachten.
6. Ventil regeneriert nicht automatisch wenn die richtigen Druckknöpfe gedrückt und gehalten wurden Für TC – Ventile sind dies die Druckknöpfe ▲ & ▼ Für alle andere Ventile ist es der Drucktaster REGEN	a. Gebrochenes Getriebe oder defekte Antriebsmotoreinheit	a. Austausch des defekten Getriebes oder der Antriebsmotoreinheit
	b. gebrochener Steuerkolben	b. Steuerkolben ersetzen
	c. Defekte Steuerplatine	c. Steuerplatine austauschen
7. Ventil regeneriert nicht automatisch aber regeneriert mit manueller Aktivierung durch Drücken der entsprechenden Drucktaster. Für TC – Ventile sind dies die Druckknöpfe ▲ & ▼ . Für alle andere Ventile ist es der Drucktaster REGEN	a. Bypass Ventil in Bypass Position	a. Rückstellen des Bypassventils in Service Position
	b. Durchflussmesser ist nicht richtig verkabelt / angeschlossen an Steuerplatine	b. den Anschluss prüfen (3 PIN) und Steuerplatine
	c. blockierte Durchflussmesserturbine	c. Durchflussmesser ausbauen und reinigen
	d. Programmierung nicht korrekt	d. Programmierung prüfen
	e. Defekter Durchflussmesser	e. Durchflussmesser erneuern
	f. Defekte Steuerplatine	f. Steuerplatine erneuern

Problem	Möglicher Grund	Lösung
8. Hartwasser oder unbehandeltes Wasser kommt aus der Anlage	a. Bypass Ventil ist offen oder defekt	a. Bypass Ventil schließen oder erneuern
	b. Filterbett ist beladen auf Grund zu hohen Wasserdurchflusses	b. Programmüberprüfung oder in den Diagnose Anzeigen der Steuerung gehen und prüfen
	c. blockierte Durchflussmesserturbine	c. Durchflussmesser ausbauen und reinigen
	d. Wasserqualität hat sich geändert	d. Wasser testen und Programm anpassen
	e. keine oder zu wenig Salz im Regenerationstank	e. Tank mit Salz auffüllen
	f. Ventil zieht keine Sole	f. Siehe unter Trouble Fehlersuchtable Nummer 12
	g. zu geringe Solemenge im Sole Tank	g. ‚Refill‘ Programmierung prüfen, BLFC und Injektor auf Verschmutzung prüfen, reinigen oder ersetzen
	h. defekte Dichtung /defekter Dichtungskäfig	h. Dichtungen / Dichtungskäfig erneuern
	i. Ventilkörpertyp und Kolbentyp passen nicht zueinander	i. prüfen und gegebenenfalls austauschen
	j. verunreinigtes Mediabett	j. Mediabett erneuern oder reinigen
9. Ventil verbraucht zu viel Sole	a. falsche ‚Refill‘ Programmierungseingabe	a. prüfen der ‚Refill‘ Programmierungseingabe
	b. falsche Programmeingaben	b. Programmeingaben prüfen und gegebenenfalls ändern, passend zur Wasserqualität
	c. Ventil regeneriert zu oft	c. Prüfung auf Leckagen im Ventil das die Harz – Kapazität verbraucht oder das System ist zu klein ausgelegt
10. Regeneriermittel gelangt ins Produktwasser	a. Arbeitsdruck zu niedrig	a. Zulaufdruck prüfen – Minimum ist 2 bar
	b. falsche Injektorgroße	b. Injektor austauschen mit korrekter Größe
	c. verstopfte Abflussleitung	c. Abwasserleitung / DLFC prüfen und reinigen

Problem	Möglicher Grund	Lösung
11. Zuviel Sole im Sole Tank	a. falsche Programmeingaben	a. Eingabe 'Refill' prüfen
	b. verstopfter Injektor	b. Injektor reinigen oder austauschen
	c. Antriebseinheit nicht dichtend eingeschraubt	c. nachziehen der Antriebseinheit
	d. defekte Dichtung /defekter Dichtungskäfig	d. Dichtungen / Dichtungskäfig erneuern
	e. verstopfte oder geknickte Abwasserleitung	e. prüfen und reinigen / verbessern
	f. verblockter DLFC oder BLFC nicht eingebaut	f. reinigen und / oder ersetzen
12. Ventil zieht keine Sole	a. Injektor ist verstopft	a. Injektor ausbauen und reinigen oder austauschen
	b. defekter Regenerationskolben	b. Regenerationskolben austauschen
	c. Soleleitung nicht dicht	c. Soleleitung prüfen auf Luftundichtigkeiten
	d. DLFC oder Verschmutzung in Abwasserleitung erzeugt einen Rückdruck	d. DLFC prüfen und Abwasserleitung reinigen
	e. Abwasserleitung zu lang oder zu hoch geführt	e. kürzen und /oder umlegen
	f. geringer Wasserdruck	f. Zulaufdruck prüfen – Minimum ist 2 bar
13. Wasser fließt dauernd zur Drainage	a. Stromunterbrechung während der Regeneration	a. nach Stromanbindung wird die Regeneration weiter abgearbeitet will Reset Tageszeit
	b. defekte Dichtung /defekter Dichtungskäfig	b. Dichtungen / Dichtungskäfig erneuern
	c. Ventilkolben defekt	c. Ventilkolben austauschen
	d. Antriebseinheit nicht dichtend eingeschraubt	d. Antriebseinheit nachziehen

Problem	Möglicher Grund	Lösung
14. Fehleranzeige E1, Err – 1001, Err – 101 = Steuereinheit kann Motorbewegung nicht messen	a. Motor nicht richtig eingebaut oder nicht richtig angeschlossen,	a. Strom ausschalten , Motor richtig einbauen, Kabel prüfen, 2 PIN Anschluss an Steuerplatine prüfen, die Tasten NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	b. Steuerplatine nicht richtig in Motorgehäuse eingebaut	b. Steuerplatine richtig in das Motorgehäuse einrasten und dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	c. Zahnräder defekt oder fehlend	c. Zahnräder austauschen oder erneuern
15. Fehleranzeige E2, Err – 1002, Err – 102 = Steuermotor läuft zu kurz und ist nicht in der Lage die nächste Position zu finden	a. Verschmutzungen im Ventil	a. Ventil öffnen, Steuerkolben und Dichtungskäfig heraus nehmen, prüfen , reinigen und wieder einbauen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	b. Mechanischer Schaden	b. Steuerkolben, Dichtungen, Getriebe und Hauptgetriebe prüfen und wieder einbauen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	c. Hauptgetriebe zu stramm befestigt	c. Hauptgetriebe etwas lösen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	d. falsche Spannung zur Steuerplatine	d. richtige Spannung anlagen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten

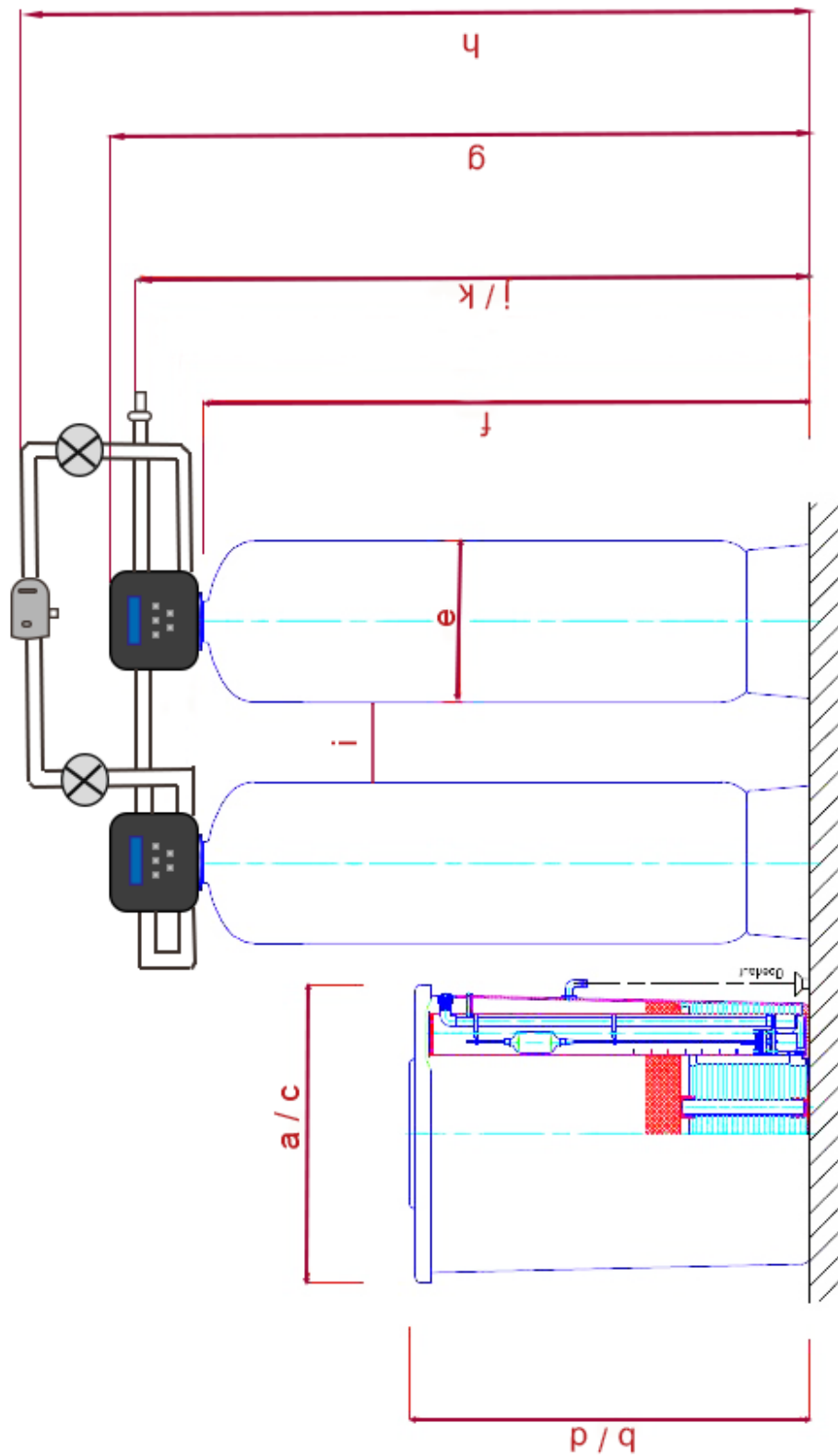
Problem	Möglicher Grund	Lösung
16. Fehleranzeige E3, Err – 1003, Err – 103 = Steuermotor läuft zu lang und ist nicht in der Lage die nächste Position zu finden	a. Motorausfall während einer Regeneration	a. Prüfe Motor Anschlüsse dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	b. Verschmutzung auf dem Kolben, der eine höhere Reibung verursacht.	b. Ersetzen sie den Steuerkolben und den kolbendichtungskäfig. Dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	c. Antriebseinheit nicht richtig eingerastet oder zu viel Spiel im Getriebe.	c. Antriebseinheit einrasten und Getriebe prüfen. Dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
17. Fehleranzeige Err – 1004, Err – 104 = Steuermotor läuft zu lang, schaltet nicht ab und kann nicht in Ausgangsstellung zurück kommen	a. Antriebseinheit nicht richtig eingerastet oder zu viel Spiel im Getriebe.	a. Antriebseinheit einrasten und Getriebe prüfen. Dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten

Problem	Möglicher Grund	Lösung
18. Fehleranzeige Err - 1006, Err – 106, Err - 116 = MAV/ SEPS/ NHBP/ AUX MAV Steuermotor läuft zu lang und ist nicht in der Lage die richtige Position zu finden	a. Das Zentralsteuerventil ist für ALT A oder b, nHbP, SEPS programmiert ohne das eines dieser Ventile vorhanden ist.	a. NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten, dann das Ventil nochmals neu programmieren
	b. MAV/ NHBP Ventil ist nicht auf der Platine angeschlossen	b. Verbinden sie das MAV/ NHBP Kabel mit dem zwei Pin Anschluss DRIVE auf der Platine. NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	c. MAV/ NHBP Motor nicht im Getriebe eingerastet	c. Motor richtig ins Getriebe einrasten, dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	d. Verschmutzung auf dem Kolben, der eine höhere Reibung verursacht.	d. Ersetzen sie den Steuerkolben und den Kolbendichtungskäfig dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
19. Fehleranzeige Err – 1007, Err – 107, Err - 117 = MAV/ SEPS/ NHBP/ AUX MAV Steuermotor läuft zu lang und ist nicht in der Lage die richtige Parkposition zu finden	a. Verschmutzungen im MAV/ NHBP Ventil	a. Ersetzen sie den Steuerkolben und den Kolbendichtungskäfig, bzw. reinigen sie diesen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re-synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten
	b. Mechanischer Schaden	b. Steuerkolben, Dichtungen, Getriebe und Hauptgetriebe prüfen und wieder einbauen dann NEXT und REGEN gleichzeitig für 3 Sekunden um die Programmierung mit dem Steuerkolben zu re- synchronisieren oder Stromanschluss für 5 Sekunden ausschalten und anschließend wieder einschalten

7. Fachwortverzeichnis

Abwasserdurchlaufbegrenzer DLFC	Durchlaufbegrenzer am Abwasserabfluss (eng. Drain Line Flow Control).
Alternator - Ventil	Elektrische Wechselsteuerung mit 3-Wege-Ventil zum automatischen Umschalten zwischen den beiden Druckbehältern in einer Pendelanlage.
Anschluss-Set 1" BSPT	Anschluss-Set mit 1"-Gewinde Typ BSPT.
Austauscher Harz	Füllmasse im Druckbehälter (Harzfüllung).
Bypass	Externes Umschalt-Ventil zur Umgehung der Anlage.
DLFC-Winkel ¾"	Winkel am Abwasserdurchlaufbegrenzer mit ¾"-Gewinde
Druckbehälter	Der GFK-Drucktank, in dem sich das Austauscher Harz befindet. Auch Enthärter Säule oder Filter genannt.
Injektor	Venturi Düse zum Ansaugen der Sole.
Noryl®	Noryl ist ein Warenzeichen von General Electric.
Obere Düse	Verteilerdüse auf der Unterseite des Zentralsteuerventils.
Regeneration	Wiederherstellung der Kapazität des Enthärter Harzes.
Rohwasser	Unbehandeltes Wasser (vor der Enthärtungsanlage).
Schwimmer	Einzelteil des Soleventils im Solebehälter als Sicherheit vor Überfüllung.
Sole	Kochsalzlösung.
Solebehälter	Behälter mit Abdeckung und Salzboden, in den das Kochsalz gefüllt wird. Auch Salzlösebehälter genannt, weil sich darin die Kochsalzlösung bildet
Soleschlauch	Schlauch, durch den die Sole aus dem Solebehälter angesaugt wird.
Soleventil	Bauteil im Solebehälter. Das Soleventil hat ein Entlüfter Stück (eng. Aircheck) und einen Schwimmer.
Sole Rohr	Bauteil des Solebehälters.
Solerohrabdeckung	Verschlusskappe auf dem Standrohr. Bauteil des Solebehälters.
Steigrohr mit unterer Düse	Rohrverbindung zum untersten Punkt des Druckbehälters.
Transformator AC	Transformator für Wechselstrom.
Überlauf	Teil des Solebehälters, an dem ein Schlauch in den Abwasserkanal angebracht ist.
Weichwasser	Behandeltes Wasser (am Auslauf der Enthärtungsanlage).
Winkel-Set 1" DLFC	Anschluss-Set 1" mit 90° Winkel am Ventil Ein- und Ausgang.
Zentralsteuerventil	Steuerventil auf dem Druckbehälter.

Aufstellungszeichnung für CK DUO



	Ø SB a [mm]	Höhe SB b [mm]	Ø SBR c [mm]	Höhe SBR d [mm]	Ø Tank e [mm]	Höhe Tank f [mm]	Höhe Tank & Ventil g [mm]	Höhe Tank & Ventil & Verrohrung h [mm]	Abstand Tanks (Lichtes Maß) i [mm]	Rohwasser Eingang 1" und 1½" j [mm]
KadoSoft Clack CK										
DUO Impression Pro										
DUO Clack CK 40 1"	467	630	530	645	184	780	967	1110	284	829
DUO Clack CK 60 1"	467	630	530	645	184	903	1090	1233	284	952
DUO Clack CK 80 1"	467	630	530	645	210	904	1091	1234	258	953
DUO Clack CK 100 1"	467	630	530	645	233	905	1092	1235	235	954
DUO Clack CK 120 1"	467	630	530	645	257	905	1092	1235	211	954
DUO Clack CK 180 1"	530	1000	620	830	257	1387	1574	1717	211	1436
DUO Clack CK 200 1"	530	1000	620	830	304	1238	1425	1568	164	1287
DUO Clack CK 240 1"	530	1000	620	830	304	1238	1425	1568	164	1287
DUO Clack CK 280 1"	530	1000	620	830	304	1343	1530	1673	164	1392
DUO Clack CK 300 1"	530	1000	620	830	334	1375	1562	1705	134	1424
DUO Clack CK 320 1"	530	1000	620	830	334	1375	1562	1705	134	1424
DUO Clack CK 400 1"	710	1060	760	815	369	1660	1847	1990	99	1709
DUO Clack CK 500 1,5"	710	1060	760	815	406	1660	1876	2260	229	1739
DUO Clack CK 600 1,5"	710	1060	760	815	469	1750	1966	2350	166	1829
DUO Clack CK 700 1,5"	910	1130	930	1030	469	1750	1966	2350	166	1829
DUO Clack CK 800 1,5"	910	1130	930	1030	469	1750	1966	2350	166	1829
DUO Clack CK 1000 2"	910	1130	930	1030	552	1640	1856	2240	83	1719
DUO Clack CK 1200 2"	1090	1090	1120	1340	610	1890	2106	2590	75	1969
DUO Clack CK 1400 2"	1090	1090	1120	1340	610	1890	2106	2590	75	1969
DUO Clack CK 1800 2"	1210	1050	1120	1340	770	2050	2266	2650	185	2129



Als Beitrag zum Umweltschutz wurden zur Herstellung dieses Gerätes, sowie des vorliegenden Handbuches ausschließlich recycelbare Materialien verwendet. Entsorgen Sie schädliche Materialien immer in dafür vorgesehen Einrichtungen! Informationen zu Recyclingmöglichkeiten in Ihrer Nähe erhalten Sie bei den zuständigen Behörden!