

Industrielle Umkehrosmosesysteme DELUX-Serie (Wandversion)

Beschreibung:

Bei den von uns hergestellten EKO-OSMO-N DELUX-Anlagen handelt es sich um kompakte Umkehrosmosegeräte, die in industriellen Anlagen zur Entsalzung/Demineralisierung von Wasser eingesetzt werden.

Die angebotenen Umkehrosmoseanlagen fertigen wir auf Basis unserer langjährigen Erfahrung nach unseren Projekten. Wir führen Projekte auch nach den Vorgaben des Investors (OEM) durch, um die Parameter der Stationen bestmöglich an die Erwartungen der Kunden anzupassen.



EKO OSMO-N DELUX+ 14K

Vorteile:



- Gute Qualität.
- Solide Konstruktion aus Edelstahl.



- Ergonomisches Gehäuse, platzsparend und einfache Wartung.
- Modernes Design.



Anwendung:

- Elektronik-Industrie,
- Pharmaindustrie, -



- Lebensmittelindustrie,
- Chemische Industrie, - in
- Gastronomie, - in



- Laboren, - in
- Autowaschanlagen, - und in vielen anderen Betrieben, in denen es auf eine hohe Wasserqualität ankommt.

Ausrüstung:

- Vorfilter (Rohrkörper mit mechanischem Einsatz von 5 Mikron), -
- Rahmen aus Edelstahl, - Geräteleistung von 100 l/h bis 600 l/h, -
- Durchflussmesser zur Durchflussmessung (Konzentrat, Permeat und Rezirkulation),
- Messung von Eingangsdruck und Arbeitsdruck, - Nadelregelventil für Konzentrat und Rezirkulation, - Schutz gegen Nieder- und Hochdruck und gegen Leckagen an Teilen des Hochdrucksystems (*Druckmessumformer), - Magnetventil für die Stromversorgung, - Drei-Schwimmer-System (Maximal-, Mittel- und Minimal-Schwimmer), - Schutz des Gerätes gegen fehlenden
- Anticlust, - Schutz gegen Trockenlauf des Hydrophors, -
- Hochdruckpumpe aus Edelstahl, - Leitfähigkeitsmessgerät 0-200, - Schaltschrank mit Siemens LOGO-Steuerung.

* Auf Wunsch des Investors ersetzen wir die Wandler mit DANFOSS Druckschaltern (keine Leckage)

Optionale Ausrüstung:

Es besteht die Möglichkeit, das Produkt an die Anforderungen des Anlegers anzupassen, z. B. durch Ersetzen vorhandener Komponenten durch andere Komponenten oder Hinzufügen von Elementen wie:

- Spülmagnetventil, - Siemens-Textblende, - weitere Ausstattungsgegenstände.

Unser Unternehmen befasst sich außerdem mit der Modernisierung und Automatisierung von Umkehrosmoseanlagen.

Unsere Partner:

VONTRON®

John Guest

LOVATO

supreme
simply better

Danfoss

SIEMENS

NU.ER.T.
rotary vane pumps
Volumetric rotary vane pumps production

BWG
COMPONENTS



MODELL	EKO OSMO-N DELUX 2K	EKO OSMO-N DELUX 4K	EKO OSMO-N DELUX 7K	EKO OSMO-N DELUX 14K
Maximale Kapazität (l/h) *	100	200	300	600
Anzahl der Module	1 x 2540	2 x 2540	1 x 4040	2 x 4040
Reduktion des gelösten Salzes (%)	98,4 bis 99,5 %			
Erholung (%)	50 bis 70			
Speisewasseranschluss (Zoll)	1/2			
Permeat- und Konzentratan schlüsse (Zoll)	1/2 FIP			
Stromversorgung (V/Hz)	230/50			
Pumpenmotorleistung (kW)	0,37		0,55	0,75
Höhe (mm)	1260			
Breite (mm)	700			
Tiefe (mm)	285			310

* Der angegebene Wirkungsgrad wird bei einer Wassertemperatur von 15 °C erreicht.

Die von uns hergestellten Systeme erfordern je nach chemischer Zusammensetzung eine entsprechende Wasseraufbereitung.