

Technische Daten

Umkehrosmoseanlage KAMORO2

Anwendung:

Gewerbliche und private Anwendungen. Wasserabfüllanlagen, Dampfkessel, Gartencenter, Restaurants. Sie profitieren von der hervorragenden Leistung und Haltbarkeit.



Ausstattung

- Grundfos Pumpe CM 3-14
- 300 psi Membranbehälter
- BB10 Sediment-Vorfilter
- Elektrische Schalttafel mit Steuerung
- Danfoss-Magnetventile
- Rohrleitungen, Instrumentierung
- Stahlrahmen
- Holzkiste

Artikelnummer

KAMORO2

Durchfluss Kapazität L/h

2000-2500 L/h

Membranen

2x 8040

Technische Daten

- Permeatleistung¹ - 2 m³/h
- Permeatrückgewinnung² - 75%
- Maximale TDS - 3000 mg/L
- Durchflussbedarf:
 - 2,7...4 m³/h (Betrieb)
 - 10 m³/h (Spülung)
- Betriebsdruck - 8...12 bar
- Maximaler Druck - 14 bar
- Elektrische Anforderungen - 380...400 V, 50 Hz (3 ph)
- Elektrische Leistung - 3 kW
- Vorfilterleistung - 5 µm

¹ abhängig vom TDS-Wert des Speisewassers, der Temperatur und der Permeatrückgewinnung

² für Wasser mit geringem Scaling/Fouling

Optional

- Dosierpumpe für Antiscalant oder andere RO-Chemikalien
- Permeateinlass für die Spülung der Permeatmembran
- Rohwasservermischungsleitung

Anschlüsse

- Zulaufendes Wasser - 1½"
- Permeat - 1"
- Konzentrat - 1½"
- CIP-Einlass - 1½"
- CIP-Rücklauf - 1½"
- CIP-Permeat - ½"
- Antiscalant-Dosieranschluss - ½"

Anforderungen an das Speisewasser

- TDS - 3000 mg/L
- Härte - 150 mg/L CaCO₃
- Eisen - 0,1 mg/L
- Mangan - 0,05 mg/L
- Schwefelwasserstoff - keine
- Silikat - 20 mg/L
- Restchlor - 0,1 mg/L
- SDI – 5
- Chemischer Sauerstoffbedarf - 4 mg/L O₂

Maße /Gewicht

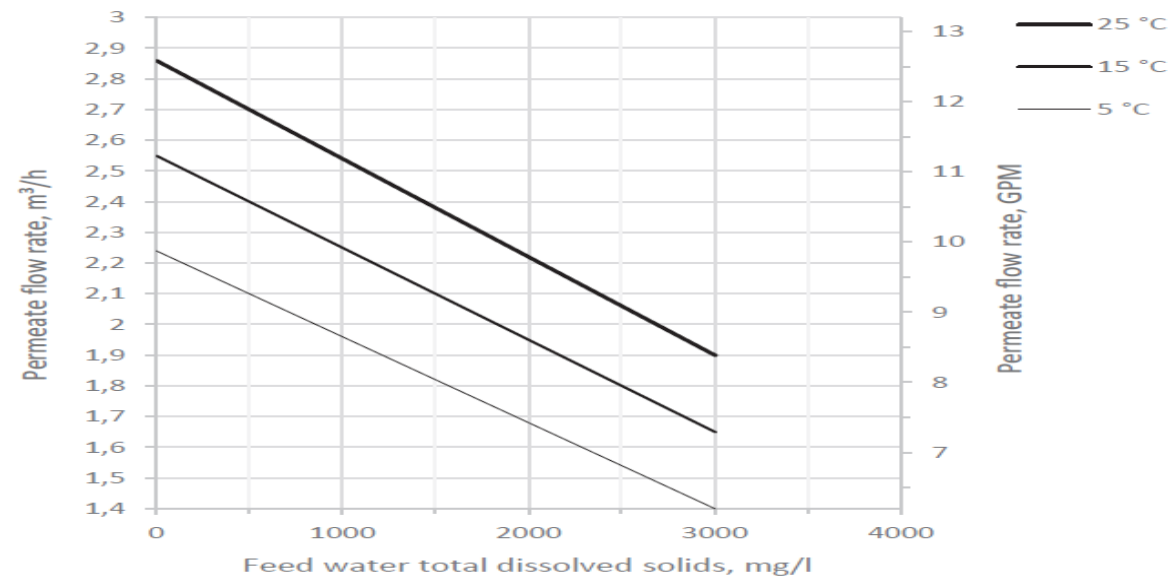
Ohne Verpackung (+/- 5%, L x T x H)

- 1900 x 1900 x 1100 mm
- 370 kg

Mit Verpackung (+/- 5%, L x T x H)

- 2220 x 2100 x 1200 mm
- 470 kg

Durchflussrate Membranen



Schaltplan

