

CC 208c

Systemkomponenten

Medienbehälter (Menge) Größe	(2) 8" x 17"
Konstruktion von Medienbehältern	Mit Glasfaser umwickelter technischer Kunststoff
Leeres Bettvolumen.....	0,40 ft³
Medientyp.....	Standard-Netzharz
Medienvolumen	0,40 ft³
Betttiefe	Verpackt
Freibord	Keines
Steigrohr.....	1" CPVC
Verteiler oben.....	0,012" Schlitze, Korb aus technischem Kunststoff
Untere.....	0,009" Schlitze, Edelstahl-Flachplatte
Unter der Bettwäsche.....	Keine
Regenerationssteuerung	Nicht-elektrischer Verbrauchszähler
Regenerationstyp.....	Gegenstrom
Zählertyp	0,30 - 25,00 gpm Polypropylen-Turbine

Qualität des Zulaufwassers

Druckbereich	15 – 125 psi Dynamischer Druck
Temperaturbereich	35 – 160 ° F
Temperatur (kontinuierlich).....	150o F
pH-Bereich.....	5 – 10 SU
Freies Chlor Cl2 (Max.)	2,0 mg/L
Härte als CaCO3 (Max.)	40 gpg

Betriebsdaten

Durchflussbereich (15 / 30 psig).....	10,2 – 15,0 gpm
Durchflusskonfiguration.....	Abwechselnd
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	20" x 22" x 28"
Gewicht (Betrieb / Versand).....	220 / 100 lbs.

Anschlüsse

Einlass-/Auslassanschlüsse	Benutzerdefinierter Adapter und Halterung
Abflussanschluss.....	0,5" Rohr
Anschluss der Soleleitung	0,375" Rohr (intern)
Überlaufanschluss	0,5"-Rohr
Leistung.....	Keine

Systemteilnummern

CC 208c, Kompakter Schrankenthärter, mit Rädern	11500A
---	--------

Soletank-Optionen

Tankbeschreibung.....	CC 208 Schrank
Tankhöhe.....	28"
Tank-Grundfläche	20 x 22"
Material	HDPE
Salzkapazität	100 lbs.

Regenerationspezifikationen

Regenerationsvolumen.....	14 Gallonen
Regenerationszeit.....	11 Minuten
Rückspüldurchflussregelung	1,40 gpm
Durchflussregelung für Sole-Nachfüllung	0,40 gpm

Einstellung Kapazität Effizienz Dosierung 1,0 lbs. 3.865
Grains 3.865 gr./lb. 2,5 lbs./ft³ 1,4 lbs. 5.326 Grains 3.804 gr./lb.
3,5 lbs./ft³

Zählerscheibe

Gallonen/Regeneration:
Durchfluss während der Regeneration (bei 15 psig):

1 3 4 6 8

4 14 19 27 35

9

5 732 244 183 122 92

10,2 10,2 10,2 10,2 10,2

Disc-Auswahl

(Kompensierte Härte*)

5

23

27

146 10,2

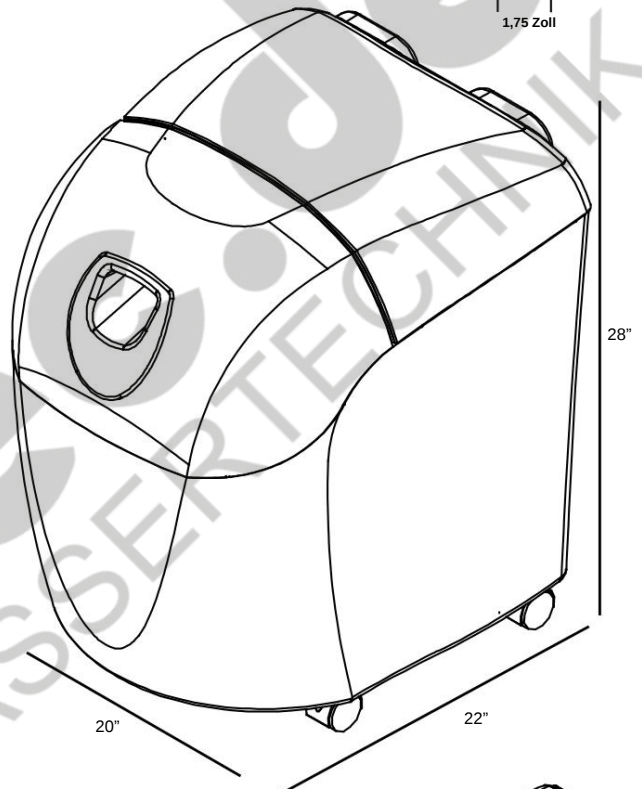
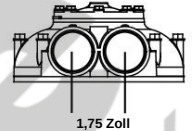
7

30

35

105 6,7

*Kompensierte Härte in gpg = Härte + (3 x Fe in mg/L)



Betriebsprofil

Der Enthärter muss die Härte auf weniger als 1/2 gpg reduzieren, wenn er gemäß der Bedienungsanleitung betrieben wird. Das System muss zwei Tanks umfassen. Diese Duplex-Konfiguration muss während des Betriebs mit einem Tank online betrieben werden. Während der Regenerationszyklen muss ein Tank Wasser für den Betrieb und den Regenerationstank bereitstellen. Ein Wasserzähler muss die Systemregeneration einleiten. Der Wasserzähler muss das verarbeitete Volumen messen und einstellbar sein. Der Betriebsfluss muss abwärts und der Regenerationsfluss aufwärts verlaufen.

Regenerationssteuerventil

Das Regenerationssteuerventil muss oben (oben auf dem Medientank) montiert und aus nichtrostenden Materialien hergestellt sein. Das Steuerventil darf nicht mehr als 4 Pfund wiegen. Das Steuerventil muss die Wartung und Regenerationssteuerung für zwei Medientanks ermöglichen. Die Einlass- und Auslassöffnungen müssen mit einem Schnellanschlussadapter mit doppelter O-Ring-Dichtung ausgestattet sein. Die Verbindung zwischen den Tanks muss über das Regenerationsventil mit einem Schnellanschlussadapter erfolgen. Das Steuerventil muss mit einem Mindesteingangsdruck betrieben werden. von 15 psi. Druck wird verwendet, um alle Ventilfunktionen anzutreiben. Es ist kein elektrischer Anschluss erforderlich. Das Steuerventil muss vier Betriebszyklen umfassen, darunter Service, Salzentnahme, langsames Spülen und eine kombinierte schnelle Spülung und Salznachfüllung. Der Servicezyklus muss in Abwärtsströmungsrichtung arbeiten. Der Salzzyklus muss in Aufwärtsströmungsrichtung fließen, entgegengesetzt zum Servicefluss, wodurch eine Gegenstromregeneration ermöglicht wird. Das Steuerventil muss eine Ejektordüse mit fester Öffnung und eine selbsteinstellende Rückspülflussregelung enthalten. Das Steuerventil verhindert den Bypass von hartem Wasser zum Service während des Regenerationszyklus.

Medienbehälter

Die Tanks müssen für einen maximalen Betriebsdruck von 125 psi ausgelegt und hydrostatisch bei 300 psi getestet sein. Die Tanks müssen aus technischem Kunststoff mit einer 2,5 Zoll großen Gewindeöffnung an der Oberseite bestehen. Jeder Tank muss NSF-zugelassen sein. Das obere Verteilungssystem muss eine Schlitzkonstruktion aufweisen. Das untere Verteilungssystem muss eine Flachplattenkonstruktion aufweisen. Die Verteiler sorgen für einen gleichmäßigen Fluss des Regenerationswassers und die Sammlung des aufbereiteten Wassers.

Konditionierungsmedien

Jeder Enthärter muss ein Standard-Siebharz mit einer Mindestaustauschkapazität von 30.000 Körnern/ft³ enthalten, wenn es mit 15,0 lbs/ft³ regeneriert wird. Das Medium muss fest sein, eine geeignete Partikelgröße aufweisen und darf keine Platten, Schalen, Agglomerate oder andere Formen enthalten, die die normale Funktion des Wasserenthärters beeinträchtigen könnten.

Solesystem

Ein kombinierter Salzlager- und Soleproduktionstank muss aus korrosionsbeständigem Kunststoff hergestellt sein. Der Soletank muss eine Kammer zur Aufnahme der Soleventilbaugruppe haben. Die Soleschwimmerbaugruppe muss anpassbare Salzeinstellungen ermöglichen und eine Absperrung der Solenachfüllung ermöglichen. Der Soletank muss einen Sicherheitsüberlaufanschluss haben, der an einen geeigneten Abfluss angeschlossen wird.